

**Titel:**  
**Title:**

**Standard-Qualitätsanforderungen  
nach DIN EN ISO 3834-3**

**Rev. 00**

### Inhaltsverzeichnis

1. Zweck und Geltungsbereich
2. Verantwortungsregelung

**Tabelle: Umsetzung der DIN EN ISO 3834-3**

Rev.	Datum/Date	Erstellt/Prepared	Geprüft/Checked	Beschreibung/Description
00	10.06.2008	Mustermann	Meier	- Neuauflage -
01				
02				
03				

**Titel:**  
**Title:**

### Standard-Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834-3

Rev. 00

#### 1. Zweck und Geltungsbereich

Diese Verfahrensanweisung beschreibt die Umsetzung von Forderungen der DIN EN ISO 3834-3 „Standard Qualitätsanforderungen“ bei Anwendung der DIN 18800 bei der **Fa. Metallbau Mustermann**. Mit Hilfe der angefügten Tabelle wird dargestellt, wie diese Forderungen umgesetzt werden.

#### 2. Verantwortungsregelung

Für die Umsetzung und Einhaltung der Forderungen nach DIN EN ISO 3834-3 sind die benannten Schweißaufsichten verantwortlich.

#### Tabelle

<u>Elemente nach DIN EN ISO 3834</u>	<u>Forderung der DIN EN ISO 3834-3</u>		<u>Beschreibung der Umsetzung</u>
Prüfung der Anforderungen (Vertragsüberprüfung)	5.2	Prüfung wird gefordert  Dokumentation kann gefordert werden	
Technische Prüfung (Konstruktionsüberprüfung)	5.3	Prüfung wird gefordert  Dokumentation kann gefordert werden	
Untervergabe	6	Behandeln wie Hauptlieferant	
Schweißer, Bediener	7.2	Prüfung wird gefordert  anerkannt nach dem entsprechenden Teil von EN 287-1 oder EN 1418	
Schweißaufsichtspersonal	7.3	Wird gefordert  Schweißaufsichtspersonal mit entsprechenden technischen Kenntnissen nach EN ISO 14731 oder Personen mit gleichartigen Kenntnissen	

**Titel:**  
**Title:**

### Standard-Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834-3

Rev. 00

<u>Elemente nach DIN EN ISO 3834</u>	<u>Forderung der DIN EN ISO 3834-3</u>		<u>Beschreibung der Umsetzung</u>
Überwachungs- und Prüfpersonal	8.1 8.2	Qualifizierung wird gefordert, ZfP-Personal nach DIN EN 473	
Produktions- und Prüfeinrichtung	9.1	Geeignet und verfügbar, wie erforderlich, für Vorbereitung, Prozessausführung, Prüfen, Transport und Anheben in Verbindung mit den Schutzeinrichtungen und Schutzbekleidungen	
Beschreibung der Einrichtungen	9.2	Liste wird gefordert	
Instandhaltung der Einrichtung	9.3	Notwendig, wie erforderlich, bereitzustellen, instand zu halten und die Produktkonformität zu erzielen, Aufzeichnungen werden empfohlen	
Fertigungsplanung	10.1	Wird gefordert  Dokumentierte Pläne und Aufzeichnungen werden empfohlen	
Schweißanweisungen	10.2	Wird gefordert  nach DIN EN ISO 15609-1 und -2	
Qualifizierung der Schweißverfahren	10.3	Wird gefordert  nach dem entsprechenden Teil von EN 288 bzw. EN ISO 15610, 15611, 15612, 1561, 15614-1, Anerkennung durch Anwendungsnorm oder Vertragsbedingungen	
Losprüfung	./.	Keine spezielle Anforderung	
Lagerung und Handhabung der Schweißzusätze	11	Ein Verfahren wird gefordert, das in Übereinstimmung mit den Empfehlungen des Lieferanten ist	

**Titel:**  
**Title:**

### Standard-Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834-3

Rev. 00

<u>Elemente nach DIN EN ISO 3834</u>	<u>Forderung der DIN EN ISO 3834-3</u>		<u>Beschreibung der Umsetzung</u>
Lagerung der Grundwerkstoffe	15	Schutz gegen Umwelteinflüsse wird gefordert; Kennzeichnung muß bei der Lagerung erhalten bleiben	
Wärmenachbehandlung	13	Bestätigung, dass die Anforderungen der Produktnorm oder der Spezifikation voll erfüllt worden sind / Verfahren und Aufzeichnungen werden gefordert	
Überwachung und Prüfung vor, während und nach dem Schweißen	14.2 14.3 14.4	Wird gefordert	
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen	15	Kontrollmaßnahmen müssen eingeführt sein  Verfahren für Reparatur und/oder Korrektur werden gefordert	
Kalibrierung und Validierung der Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	16	Falls gefordert	
Kennzeichnung während der Verarbeitung	17	Falls gefordert	
Rückverfolgbarkeit	17	Falls gefordert	
Qualitätsaufzeichnungen	18	Falls gefordert	