

Leistungsspektrum

Vorträge, Seminare zu den umseitigen Angeboten, Inhouse-Schulungen, Diskussionsleitung, Moderation von Tagungen und Kundenveranstaltungen

Seminare zur Europäischen Richtlinie über Druckgeräte 97/23/EG und Schulungen zu deren praktischer Umsetzung, speziell im Rohrleitungsbau

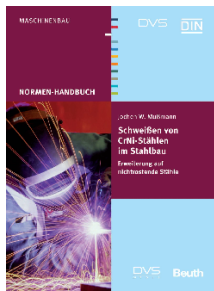
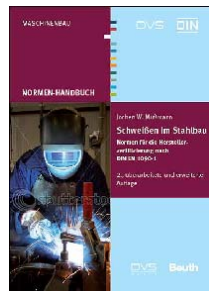


Erstellen von Schweiß- und Wärmebehandlungsanweisungen

Erstellen von Schweißverfahrens- und Arbeitsprüfungsunterlagen nach DIN EN ISO 15614-1 bzw. AD 2000-Merkblätter der Reihe HP

Beratung bei der Einführung und Weiterentwicklung des Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 3834, DIN EN ISO 17663

Lehrgang zum Europäischen/Internationalen Schweißfachmann (DVS/EWF/IIW) in Zusammenarbeit mit der SL Düsseldorf und der SL Kassel, Schwerpunkt Verfahren



Ingenieurbüro für Schweißtechnik und Qualitätsmanagement

Dipl.-Ing. Jochen W. Mußmann
Necklenbroicher Straße 45a
40667 Meerbusch

Telefon: 02132 / 3339
Mobiltelefon: 0172 - 2618558
E-Mail: info@mussmann.org
Web: <http://www.mussmann.org/>

Referenzen

Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V., div. Bezirksverbände ● Schweißtechnische Lehranstalt Düsseldorf ● Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalten in Duisburg, Hannover, München, Mannheim, Saarbrücken, Halle, Fellbach ● RWE Rheinbraun Energie AG ● Deutsche Gesellschaft für zerstörungsfreie Prüfung, Berlin ● Fachhochschule Düsseldorf Fachbereich Maschinenbau ● Rohrleitungsbau Dillingen ● Österreichische Gesellschaft für Schweißtechnik ● FENESTRA Metallbauelemente, Düsseldorf ● Metallbau Patzer, Ratingen ● SCHOTA Metalldesign, Ratingen ● ATOFINA, Bonn ● BAYERNOIL, Neustadt ● FDBR e.V. Düsseldorf ● Metallbau Blau, Haan ● LINEG Linksniederrheinische Entwässerungs-Genossenschaft, Moers ● TÜV Nord Akademie, Hamburg ● PÜWO Metallbau GmbH, Grevenbroich ● Dieregsweiler Oberflächentechnik GmbH, Düsseldorf ● Handwerkskammer Osnabrück-Emsland ● RWE Power AG, Essen ● DIN e.V. NA Schweißtechnik, Berlin ● Alstom Power Generation AG, Mannheim ● Büttner Ges. für Trocknungsanlagen mbH, Krefeld ● Caris GmbH, Willich ● Füllbier Stahl- und Metallbau GmbH & Co. KG, Essen ● Böhler-Thyssen Schweisstechnik Schweiz ● Uhlig Rohrbogen GmbH, Langelsheim ● Bundesverband Deutscher Stahlhandel, Düsseldorf ● Böhler-Thyssen Schweisstechnik Deutschland GmbH, Hamm ● MCE Berlin GmbH, Berlin ● E.ON Anlagenservice GmbH, Gelsenkirchen ● BIS IKR GmbH, Bitterfeld ● ThyssenKrupp Steel, Duisburg ● Kiel Montagebau GmbH, Wesseling ● DIN-Seminare, Berlin ● BHR Construction & Engineering GmbH, Essen ● Kraftanlagen München GmbH, München ● MCE Energietechnik GmbH, Bochum ● W. Albrecht GmbH Edelstahltechnik, Lindlar ● MCE Industrietechnik West GmbH, Bochum ● HERA Maintenance GmbH, Marl ● TÜV Anlagentechnik GmbH, Köln ● Schmolz + Bickenbach Guss GmbH, Krefeld ● Holter Regelarmaturen GmbH, Schloß Holte ● Vattenfall Generation AG, Schwarze Pumpe ● EDL Anlagenbau GmbH, Leipzig ● Grube Wärmetechnik GmbH, Reken ● Viessmann Deutschland GmbH, Berlin

09.2011

Ingenieurbüro für Schweißtechnik und Qualitätsmanagement

www.mussmann.org

Dipl.-Ing. Jochen W. Mußmann

Zertifiziert nach
DVS-IIW/EWF 1107-1

40667 Meerbusch ● Necklenbroicher Straße 45a

Ingenieurbüro für Schweißtechnik und Qualitätsmanagement

Dipl.-Ing. Jochen W. Mußmann

Schweißfachingenieur, Schweißgüteprüfingenieur (DVS/EWF)

Qualitätsmanager, Qualitätsauditor (TÜV-ZERT)

Consultant PED

Durch über 25 Jahre Tätigkeit im Stahlbau, Anlagen- und Rohrleitungsbau als verantwortliche Schweißaufsicht nach DIN 18800 und AD 2000-Regelwerkverfüge ich über eine umfassende Erfahrung in der Verarbeitung aller gängigen Werkstoffe von den warmfesten Stählen bis zu Feinkornbaustählen, sowie von austenitischen Werkstoffen und Duplexqualitäten.

Firmen berate ich bei individuellen Problemstellungen in der Verarbeitung von Werkstoffen, beim Schweißen und Prüfen, der Umsetzung der Druckgeräterichtlinie sowie bei der Vorbereitung auf die Herstellerqualifikation nach DIN 18800 und in Aufgaben des Qualitätsmanagements nach DIN EN ISO 9001 und nach Normreihe DIN EN ISO 3834. Durch Mitarbeit in internationalen Normungsgremien kenne ich die neuesten Entwicklungen der Schweißtechnik.

Mitarbeit in verschiedenen Fachverbänden und Gremien:

- Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. (DVS), Düsseldorf
 - AG A4, Q2, V2.4, Vortragskommission der GST
- Deutsches Institut für Normung (DIN), Berlin
 - DIN/NARD 267 „Rohrleitungen“ (Vorsitzender)
 - DIN/NAS -04 „Qualitätssicherung“ (Vorsitzender)
- CEN- und ISO-Gremien
 - CEN/TC 121 SC 4 „Quality management in the field of welding“ (Chairman)
 - ISO/TC 44 SC 10 „Unification of requirements in the field of metall welding“ (Chairman)
 - CEN/TC 267 „Industrial piping“
 - CEN/TC 267/WG 4 „Installation“ (Convenor)
 - CEN/TC 267/WG 5 „Testing and inspection“
- Fachverband Dampfkessel-, Behälter- und Rohrleitungsbau e.V., Düsseldorf
 - Arbeitskreis „Qualitätssicherung“
 - Arbeitskreis „Werkstoffe im Kraftwerk“
 - Arbeitskreis „Werkstoffe u. Schweißen“ (Obmann)
- LRQA GmbH, Beirat
- DVS ZERT, Lenkungsmitglied

Vorträge, Seminare, Workshops

Aufgaben und Verantwortung der Schweißaufsicht nach DIN EN ISO 14731

Basis in verschiedenen Regelwerken – Aufgaben und Verantwortung der Schweißaufsicht nach DIN EN ISO 14731 – Änderungen gegenüber EN 719 – Zusammenhang mit ISO 3834 – Organisationsmöglichkeiten in größeren Betrieben

Stand der Normung von Schweißzusatzwerkstoffen im Europäischen und internat. Regelwerk

Überblick - Schemata der Normbezeichnung – Erläuterung der Einzelbezeichnungen – Beispiele der derzeitigen Normbezeichnungen

Wärmeführung und Schweißen warmfester Stähle kombinierbar mit Wärmebehandlungsmethoden von Schweißnähten

Arten der Wärmebehandlung - Verfahren mit Einsatzgrenzen - zur Zeit geltende Regelwerke – erforderliche Parameter für Glühungen – Temperaturmeßverfahren – Dokumentation des Vorwärm- und Glühverlaufes – Probleme bei Wärmebehandlungen

Dokumentation von Schweiß- und Prüfarbeiten im Rohrleitungsbau

Forderungen nach Druckgeräterichtlinie, AD 2000, DIN EN 13480 – vom R&I-Schemata zur Fertigungsisometrie - Kennzeichnungssysteme für Schweißnähte – Vorfertigungs- und Baustellendokumentation – Bauteildokumentation - Rückverfolgbarkeit vom Bauteil zur Prüfbescheinigung – Schweißnahtdokumentation – Dokumentation von Nachweisen des Schweißens, der Wärmebehandlungen und der ZfP

Schweißtechnische Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 3834

Was fordert die Norm – Welche Anforderungen sind bei der Umfassenden, der Standard- und der Elementaren QS zu erfüllen – Zusammenwirken mit DIN 18800 und ISO 9001

Weitere Vorträge auf Anfrage

anfrage@musssmann.org

Vorträge, Seminare, Workshops

Zerstörungsfreie Schweißnahtprüfung im Rohrleitungsbau nach DIN EN 13480 zur Erfüllung der DGRL

Übersicht – Prüfgrundlagen – Einteilung in Rohrleitungskategorien - Prüfverfahren mit Einsatzmöglichkeiten - Prüfklassen – Beurteilungsmaßstäbe je Prüfverfahren – Fehlererkennbarkeit – Anforderungen an Prüfpersonal - Beispiele von Rohrleitungssystemen

Geschichte der Schweißerprüfung von DIN 8560 über DIN EN 287-1 bis ISO 9606-1

Bauvorschriften für Landdampfkessel – Erlaß des RWIM – DIN 2471 – Ausgaben der DIN 8560 – europäische Schweißerprüfung nach DIN EN 287-1 – Ergänzende Vorschriften aus AD und TRD und deren Sinn – Stand von ISO 9606-1

Praktische Umsetzung der Druckgeräterichtlinie am Beispiel Rohrleitungsbau

Umsetzung in nationales Recht - Hersteller oder Lieferant - Gefahrenanalyse – Betriebsanleitung - Fluidgruppen – Konformitätsbewertungsverfahren – Kategorien - Modulwahl - Werkstoffbelegung – Anforderung an Arbeitsverfahren, Schweißer und Prüfer – Konformitätserklärung – CE-Kennzeichnung

DIN EN ISO 17662 – Kalibrierung, Verifizierung und Validierung von Einrichtungen und Tätigkeiten beim Schweißen

Definition der Begriffe Kalibrieren, Verifizieren, Validieren – Verbindung zu ISO 9001 und EN ISO 3834 – Wiederholhäufigkeit der Messmittelüberwachung – Verzicht der Anwendung dieser Norm – Angaben für alle und für spezielle Prozesse

DIN EN ISO 17663 – Qualitätssicherung bei der Wärmebehandlung

Anwendungsbereich – Anforderungen an das Glühpersonal – Vertragliche Bedingungen – Anforderungen an Öfen und mobile Gerätschaften – Anzahl und Lage von Messstellen – Überwachung der Messmittel