

<b>Bezeichnung Titel</b>	<b>Akt. Bearb. - Stufe</b>	<b>Ausgabe-/ Erscheinungsdatum</b>	<b>(vorges.) Ersatz</b>
------------------------------	--------------------------------	--	-------------------------

## NA 092

### Normenausschuss Schweißtechnik (NAS)

Vorsitz: Vizepräsident und Prof. Dr.-Ing. Thomas Böllinghaus

Bearbeiter DIN: Dr.-Ing. Bärbel Schambach

## NA 092-00-02 AA

### Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren (DVS AG Q 5)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Jörg Mährlein

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

<b>DIN EN 287-1</b> Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 1: Stähle; Deutsche Fassung EN 287-1:2004 + A2:2006	92.20	2006-06-01	DIN EN 287-1 2004-05-01
<b>DIN EN 287-1</b> Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 1: Stähle; Deutsche Fassung FprEN 287-1:2010	40.40	2011-01-01 Entwurf 2011-01-10	DIN EN 287-1 2006-06-01
<b>DIN EN 1418</b> Schweißpersonal - Prüfung von Bedienern von Schweißeinrichtungen zum Schmelzschweißen und von Einrichtern für das Widerstandsschweißen für vollmechanisches und automatisches Schweißen von metallischen Werkstoffen; Deutsche Fassung EN 1418:1997	92.20	1998-01-01	
<b>DIN EN ISO 9606-3</b> Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 3: Kupfer und Kupferlegierungen (ISO 9606-3:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9606-3:1999	62.41	1999-06-01	
<b>DIN EN ISO 9606-4</b> Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 4: Nickel und Nickellegierungen (ISO 9606-4:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9606-4:1999	62.41	1999-06-01	
<b>DIN EN ISO 9606-5</b> Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 5: Titan und Titanlegierungen, Zirkonium und Zirkoniumlegierungen (ISO 9606-5 : 2000) - Deutsche Fassung EN ISO 9606-5 : 2000	90.93	2000-04-01	
<b>DIN EN ISO 14731</b> Schweißaufsicht - Aufgaben und Verantwortung (ISO 14731:2006); Deutsche Fassung EN ISO 14731:2006	60.60	2006-12-01	DIN EN 719 1994-08-01
<b>DIN EN ISO 14732</b> Schweißpersonal - Prüfung von Bedienern von Schweißeinrichtungen zum Schmelzschweißen und von Einrichtern für das Widerstandsschweißen für vollmechanisches und automatisches Schweißen von metallischen Werkstoffen	40.10		DIN EN 1418 1998-01-01
<b>DIN EN ISO 15618-1</b> Prüfung von Schweißern für Unterwasserschweißen - Teil 1: Unterwasserschweißer für Nassschweißen unter Überdruck (ISO 15618-1 : 2001) - Deutsche Fassung EN ISO 15618-1 : 2001	60.60	2002-04-01	
<b>DIN EN ISO 15618-2</b> Prüfung von Schweißern für Unterwasserschweißen - Teil 2: Unterwasserschweißer und Bediener von Schweißanlagen für Trockenschweißen unter Überdruck (ISO 15618-2 : 2001) - Deutsche Fassung EN ISO 15618-2 : 2001	60.60	2002-04-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

## NA 092-00-03 AA

### Schweißzusätze (DVS AG W 5)

Vorsitz: Dr. Beate Rickes

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Tim Hofmann

<b>DIN 1733-1</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen - Einteilung	20.00		DIN 1733-1 1988-06-01
<b>DIN 2302</b> Schweißzusätze - Schweißzusätze für das Nassschweißen unter Überdruck von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Abnahmebedingungen für die Prüfung und Qualifizierung von Schweißzusätzen für das Nassschweißen unter Überdruck	90.93	2005-03-01	
<b>DIN 32525-4</b> Schweißzusätze - Prüfung von Schweißzusätzen mittels Schweißgutproben - Teil 4: Prüfstück für die Ermittlung der Härte von Auftragschweißungen	60.60	2010-05-01	DIN 32525-4 1985-03-01
<b>DIN EN 757</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung; Deutsche Fassung EN 757:1997	60.60	1997-05-01	
<b>DIN EN 760</b> Schweißzusätze - Pulver zum Unterpulverschweißen - Einteilung; Deutsche Fassung EN 760:1996	92.20	1996-05-01	
<b>DIN EN 1600</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung; Deutsche Fassung EN 1600:1997	60.60	1997-10-01	
<b>DIN EN 12074</b> Schweißzusätze - Qualitätsanforderungen für die Herstellung, die Lieferung und den Vertrieb von Zusätzen für das Schweißen und verwandte Verfahren - Deutsche Fassung EN 12074:2000	60.60	2000-07-01	
<b>DIN EN 12536</b> Schweißzusätze - Stäbe zum Gasschweißen von unlegierten und warmfesten Stählen Einteilung; Deutsche Fassung EN 12536:2000	60.60	2000-08-01	DIN 8554-1 1986-05-01
<b>DIN EN 13479</b> Schweißzusätze - Allgemeine Produktnorm für Zusätze und Pulver zum Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen; Deutsche Fassung EN 13479:2004	60.60	2005-03-01	
<b>DIN EN 14532-1</b> Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 1: Grundprüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-1:2004	60.60	2005-02-01	
<b>DIN EN 14532-2</b> Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 2: Ergänzende Prüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-2:2004	60.60	2005-02-01	
<b>DIN EN 14532-3</b> Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 3: Konformitätsbewertung von Drahtelektroden, Drähte und Stäbe zum Schweißen von Aluminiumlegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-3:2004	60.60	2005-02-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 14700</b> Schweißzusätze - Schweißzusätze zum Hartauftragen; Deutsche Fassung EN 14700:2005	60.60	2005-08-01	DIN 8555-1 1983-11-01
<b>DIN EN 22401</b> Umhüllte Stabelektroden; Bestimmung der Ausbringung, der Gesamtausbringung und des Abschmelzoeffizienten (ISO 2401:1972); Deutsche Fassung EN 22401:1994	60.60	1994-04-01	DIN 32523 1984-04-01
<b>DIN EN ISO 544</b> Schweißzusätze - Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze und Pulver - Art des Produktes, Maße, Grenzabmaße und Kennzeichnung (ISO/FDIS 544:2010), Deutsche Fassung FprEN ISO 544:2010	50.60	2009-09-01 Entwurf 2009-09-21	DIN EN ISO 544 2004-02-01
<b>DIN EN ISO 544</b> Schweißzusätze - Technische Lieferbedingungen für metallische Schweißzusätze - Art des Produktes, Maße, Grenzabmaße und Kennzeichnung (ISO 544:2003); Deutsche Fassung EN ISO 544:2003	92.20	2004-02-01	DIN EN 759 1997-08-01
<b>DIN EN ISO 636</b> Schweißzusätze - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 636:2004); Deutsche Fassung EN ISO 636:2008	60.60	2008-08-01	DIN EN 1668 1997-10-01
<b>DIN EN ISO 1071</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden, Drähte, Stäbe und Fülldrahtelektroden zum Schmelzschweißen von Gusseisen - Einteilung (ISO 1071:2003); Deutsche Fassung EN ISO 1071:2003	60.60	2003-10-01	DIN 8573-1 1983-01-01
<b>DIN EN ISO 2560</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 2560:2009); Deutsche Fassung EN ISO 2560:2009	60.60	2010-03-01	DIN EN ISO 2560 2006-03-01
<b>DIN EN ISO 3580</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 3580:2010); Deutsche Fassung EN ISO 3580:2011	60.10	2010-07-01 Entwurf 2010-08-09	DIN EN ISO 3580 2008-08-01
<b>DIN EN ISO 3580</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 3580:2004); Deutsche Fassung EN ISO 3580:2008	92.20	2008-08-01	DIN EN 1599 1997-10-01
<b>DIN EN ISO 6847</b> Schweißzusätze - Auftragung von Schweißgut zur Bestimmung der chemischen Zusammensetzung (ISO 6847:2000); Deutsche Fassung EN ISO 6847:2001	60.60	2002-02-01	DIN EN 26847 1994-04-01
<b>DIN EN ISO 6848</b> Lichtbogenschweißen und -schneiden - Wolframelektrode - Einteilung (ISO 6848:2004); Deutsche Fassung EN ISO 6848:2004	60.60	2005-03-01	DIN EN 26848 1991-10-01
<b>DIN EN ISO 8249</b> Schweißen - Bestimmung der Ferrit-Nummer (FN) in austenitischem und ferritisch-austenitischem (Duplex-) Schweißgut von Cr-Ni-Stählen (ISO 8249 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 8249 : 2000	60.60	2000-10-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 14171</b> Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14171:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14171:2010	60.60	2011-01-01	DIN EN 756 2004-06-01
<b>DIN EN ISO 14172</b> Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 14172:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14172:2008	60.60	2009-03-01	DIN EN ISO 14172 2004-05-01 DIN EN ISO 14172 Berichtigung 2 2007-06-01
<b>DIN EN ISO 14174</b> Schweißzusätze - Pulver zum Unterpulverschweißen und Elektroschlackeschweißen - Einteilung (ISO/DIS 14174.2:2010); Deutsche Fassung prEN ISO 14174.2:2010	40.50	2010-11-01 Entwurf 2010-10-25	DIN EN 760 1996-05-01
<b>DIN EN ISO 14175</b> Schweißzusätze - Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse (ISO 14175:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14175:2008	60.60	2008-06-01	DIN EN 439 1995-05-01
<b>DIN EN ISO 14341</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14341:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2011	60.10	2010-07-01 Entwurf 2010-07-12	DIN EN ISO 14341 2008-08-01
<b>DIN EN ISO 14341</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14341:2002); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2008	92.20	2008-08-01	DIN EN 440 1994-11-01
<b>DIN EN ISO 14343</b> Schweißzusätze - Beschaffung von Schweißzusätzen (ISO 14344:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14344:2010	60.60	2010-04-01	DIN EN ISO 14343 2007-05-01
<b>DIN EN ISO 14344</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandedelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von korrosionsbeständigen und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 14343:2009); Deutsche Fassung EN ISO 14343:2009	60.60	2010-06-01	DIN EN ISO 14344 2005-05-01
<b>DIN EN ISO 14372</b> Schweißzusätze - Bestimmung der Feuchteresistenz von Elektroden für das Lichtbogenhandschweißen durch Messung des diffusiblen Wasserstoffs (ISO/DIS 14372:2009); Deutsche Fassung prEN ISO 14372:2009	50.10	2009-09-01 Entwurf 2009-09-14	DIN EN ISO 14372 2002-02-01
<b>DIN EN ISO 14372</b> Schweißzusätze - Bestimmung der Feuchteresistenz von Elektroden für das Lichtbogenhandschweißen durch Messung des diffusiblen Wasserstoffs (ISO/DIS 14372:2009); Deutsche Fassung prEN ISO 14372:2009	92.20	2002-02-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 15792-1</b> Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 1: Prüfverfahren für Prüfstücke zur Entnahme von Schweißgutproben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen (ISO 15792-1:2000); Deutsche Fassung EN ISO 15792-1:2008	60.60	2008-08-01	DIN EN 1597-1 1997-10-01
<b>DIN EN ISO 15792-1/A1</b> Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 1: Prüfverfahren für Prüfstücke zur Entnahme von Schweißgutproben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen (ISO 15792-1:2000/DAM 1:2010); Deutsche Fassung EN ISO 15792-1:2008/prA1:2010	40.45	2010-11-01 Entwurf 2010-09-20	
<b>DIN EN ISO 15792-2</b> Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 2: Vorbereitung eines Prüfstücks zur Prüfung von Einlagen- und Lage/Gegenlage-Schweißungen an Stahl (ISO 15792-2:2000); Deutsche Fassung EN ISO 15792-2:2008	60.60	2008-08-01	DIN EN 1597-2 1997-10-01
<b>DIN EN ISO 15792-3</b> Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 3: Prüfung zur Einteilung der Schweißzusätze nach ihrer Eignung für Schweißpositionen und Wurzeleinbrand an Kehlnähten (ISO/FDIS 15792-3:2010); Deutsche Fassung prEN ISO 15792-3:2010	40.40	2011-02-01 Entwurf 2011-02-28	DIN EN ISO 15792-3 2008-08-01
<b>DIN EN ISO 15792-3</b> Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 3: Prüfung zur Einteilung der Schweißzusätze nach ihrer Eignung für Schweißpositionen und Wurzeleinbrand an Kehlnähten (ISO 15792-3:2000, enthält Cor. 1:2006); Deutsche Fassung EN ISO 15792-3:2008	92.20	2008-08-01	DIN EN 1597-3 1997-10-01
<b>DIN EN ISO 16834</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 16834:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16834:2007	92.20	2007-05-01	DIN EN 12534 1999-11-01
<b>DIN EN ISO 16834</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO/DIS 16834:2010); Deutsche Fassung prEN ISO 16834:2010	40.45	2010-11-01 Entwurf 2010-09-27	DIN EN ISO 16834 2007-05-01
<b>DIN EN ISO 17632</b> Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 17632:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17632:2008	60.60	2008-08-01	DIN EN 758 1997-05-01
<b>DIN EN ISO 17633</b> Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 17633:2010); Deutsche Fassung EN ISO 17633:2010	60.10	2011-03-01	DIN EN ISO 17633 2006-06-01
<b>DIN EN ISO 17634</b> Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 17634:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17634:2006	60.60	2006-06-01	DIN EN 12071 2000-01-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 18273</b> Schweißzusätze - Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Einteilung (ISO 18273:2004); Deutsche Fassung EN ISO 18273:2004	60.60	2004-05-01	DIN 1732-1 1988-06-01
<b>DIN EN ISO 18274</b> Schweißzusätze - Massivdrähte, -bänder und -stäbe zum Schmelzschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 18274:2004 + Cor.1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 18274:2004 + AC:2005	92.20	2006-05-01	
<b>DIN EN ISO 18274</b> Schweißzusätze - Draht- und Bandedelektroden, Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 18274:2010); Deutsche Fassung EN ISO 18274:2010	60.10	2009-05-01 Entwurf 2009-06-02	DIN EN ISO 18274 2006-05-01
<b>DIN EN ISO 18276</b> Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 18276:2005); Deutsche Fassung EN ISO 18276:2006	60.60	2006-09-01	DIN EN 12535 2000-04-01
<b>DIN EN ISO 21952</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO/DIS 21952:2010); Deutsche Fassung prEN ISO 21952:2010	40.45	2010-11-01 Entwurf 2010-09-27	DIN EN ISO 21952 2008-02-01
<b>DIN EN ISO 21952</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 21952:2007); Deutsche Fassung EN ISO 21952:2007	92.20	2008-02-01	DIN EN 12070 2000-01-01
<b>DIN EN ISO 24034</b> Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Massivdrähte und Massivstäbe zum Schmelzschweißen von Titan und Titanlegierungen - Einteilung (ISO 24034:2010); Deutsche Fassung EN ISO 24034:2010	60.60	2011-01-01	DIN EN ISO 24034 2008-10-01
<b>DIN EN ISO 24373</b> Schweißzusätze - Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen - Einteilung (ISO 24373:2008); Deutsche Fassung EN ISO 24373:2009	60.60	2009-08-01	DIN EN 14640 2005-07-01
<b>DIN EN ISO 24598</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen für das Unterpulverschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 24598:2007); Deutsche Fassung EN ISO 24598:2007	92.20	2008-03-01	
<b>DIN EN ISO 24598</b> Schweißzusätze - Drahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen für das Unterpulverschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO/DIS 24598:2010); Deutsche Fassung prEN ISO 24598:2010	40.45	2010-11-01 Entwurf 2010-09-27	DIN EN ISO 24598 2008-03-01
<b>DIN EN ISO 26304</b> Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO/FDIS 26304:2011); Deutsche Fassung FprEN ISO 26304:2011	40.10		DIN EN ISO 26304 2009-11-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

<b>DIN EN ISO 26304</b>	92.20	2009-11-01	DIN EN 14295 2004-01-01
Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht/Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 26304:2008, einschließlich Cor 1:2009); Deutsche Fassung EN ISO 26304:2009			

## NA 092-00-04 AA Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Jochen Mußmann

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

<b>DIN EN 1011-1</b>	60.60	2009-07-01	DIN EN 1011-1 2002-09-01
Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-1:2009			
<b>DIN EN 1011-2</b>	62.41	2001-05-01	DIN 8528-2 1975-03-01 DIN 8563-120 1992-11-01
Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 2: Lichtbogenschweißen von ferritischen Stählen - Deutsche Fassung EN 1011-2 : 2001			
<b>DIN EN 1011-3</b>	62.41	2001-01-01	
Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 3: Lichtbogenschweißen von nichtrostenden Stählen - Deutsche Fassung EN 1011-3 : 2000			
<b>DIN EN ISO 3834-1</b>	60.60	2006-03-01	DIN EN 729-1 1994-11-01
Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen (ISO 3834-1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 3834-1:2005			
<b>DIN EN ISO 3834-2</b>	60.60	2006-03-01	DIN EN 729-2 1994-11-01
Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 3834-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 3834-2:2005			
<b>DIN EN ISO 3834-3</b>	60.60	2006-03-01	DIN EN 729-3 1994-11-01
Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen (ISO 3834-3:2005); Deutsche Fassung EN ISO 3834-3:2005			
<b>DIN EN ISO 3834-4</b>	60.60	2006-03-01	DIN EN 729-4 1994-11-01
Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen (ISO 3834-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 3834-4:2005			
<b>DIN EN ISO 3834-5</b>	62.42	2006-03-01	
Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Anforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen (ISO 3834-5:2005); Deutsche Fassung EN ISO 3834-5:2005			
<b>DIN EN ISO 3834-5 Berichtigung 1</b>	60.60	2009-04-01	
Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Anforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen (ISO 3834-5:2005); Deutsche Fassung EN ISO 3834-5:2006-03; Deutsche Fassung EN ISO 3834-5:2005/AC:2008			

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 5817</b> Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 5817:2003 + Cor. 1:2006); Deutsche Fassung EN ISO 5817:2003 + AC:2006	92.20	2006-10-01	
<b>DIN EN ISO 5817 Berichtigung 1</b> Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 5817:2003 + Cor. 1:2006); Deutsche Fassung EN ISO 5817:2003 + AC:2006, Berichtigungen zu DIN EN ISO 5817:2006-10	60.60	2007-10-01	
<b>DIN EN ISO 5817 rev</b> Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten	20.00		DIN EN ISO 5817 2006-10-01
<b>DIN EN ISO 9692-1</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Empfehlungen zur Schweißnahtvorbereitung - Teil 1: Lichtbogenhandschweißen, Schutzgasschweißen, Gasschweißen, WIG-Schweißen und Strahlschweißen von Stählen (ISO 9692-1:2003); Deutsche Fassung EN ISO 9692-1:2003	60.60	2004-05-01	DIN EN 29692 1994-04-01 DIN 2559-1 1973-05-01
<b>DIN EN ISO 9692-2</b> Schweißen und verwandte Verfahren - Schweißnahtvorbereitung - Teil 2: Unterpulverschweißen von Stahl (ISO 9692-2:1998, enthält Berichtigung AC:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9692-2:1998 + AC:1999	60.60	1999-09-01	DIN 8551-4 1976-11-01
<b>DIN EN ISO 13916</b> Schweißen - Anleitung zur Messung der Vorwärm-, Zwischenlagen- und Haltezeittemperatur (ISO 13916:1996); Deutsche Fassung EN ISO 13916:1996	60.60	1996-11-01	
<b>DIN EN ISO 13920</b> Schweißen - Allgmeintoleranzen für Schweißkonstruktionen - Längen- und Winkelmaße; Form und Lage (ISO 13920:1996); Deutsche Fassung EN ISO 13920:1996	60.60	1996-11-01	
<b>DIN EN ISO 15607</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Allgemeine Regeln (ISO 15607:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15607:2003	60.60	2004-03-01	DIN EN 288-1 1997-09-01
<b>DIN EN ISO 15609-1</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Teil 1: Lichtbogenschweißen (ISO 15609-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15609-1:2004	60.60	2005-01-01	DIN EN 288-2 1997-10-01
<b>DIN EN ISO 15609-2</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Teil 2: Gasschweißen (ISO 15609-2:2001); Deutsche Fassung EN ISO 15609-2:2001	62.41	2001-12-01	
<b>DIN EN ISO 15610</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen (ISO 15610:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15610:2003	60.60	2004-02-01	DIN EN 288-5 1994-10-01
<b>DIN EN ISO 15611</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund von vorliegender schweißtechnischer Erfahrung (ISO 15611:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15611:2003	60.60	2004-03-01	DIN EN 288-6 1994-10-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 15612</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens (ISO 15612:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15612:2004	60.60	2004-10-01	DIN EN 288-7 1995-08-01
<b>DIN EN ISO 15613</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO 15613:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15613:2004	60.60	2004-09-01	DIN EN 288-8 1995-08-01
<b>DIN EN ISO 15614-1</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2004+Amd 1:2008); Deutsche Fassung EN ISO 15614-1:2004+A1:2008	60.60	2008-09-01	DIN EN ISO 15614-1 2004-11-01 DIN EN 288-3 1997-10-01
<b>DIN EN ISO 15614-3</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 3: Schmelzschweißen von unlegierten und niedriglegierten Gusseisen (ISO 15614-3:2008); Deutsche Fassung EN ISO 15614-3:2008	60.60	2008-06-01	
<b>DIN EN ISO 15614-5</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen (ISO 15614-5:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15614-5:2004	60.60	2004-07-01	
<b>DIN EN ISO 15614-6</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen (ISO 15614-6:2006); Deutsche Fassung EN ISO 15614-6:2006	60.60	2007-01-01	
<b>DIN EN ISO 15614-7 rev</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen	20.00		DIN EN ISO 15614-7 2007-09-01
<b>DIN EN ISO 15614-10</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 10: Trockenschweißen unter Überdruck (ISO 15614-10:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-10:2005	60.60	2005-09-01	
<b>DIN EN ISO 17652-1</b> Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 1: Allgemeine Anforderungen (ISO 17652-1:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-1:2003	60.60	2003-07-01	
<b>DIN EN ISO 17652-2</b> Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 2: Schweißigenschaften von Fertigungsbeschichtungen (ISO 17652-2:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-2:2003	60.60	2003-07-01	
<b>DIN EN ISO 17652-3</b> Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 3: Thermisches Schneiden (ISO 17652-3:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-3:2003	60.60	2003-07-01	
<b>DIN EN ISO 17652-4</b> Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 4: Emission von Rauchen und Gasen (ISO 17652-4:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-4:2003	60.60	2003-07-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 17662</b> Schweißen - Kalibrierung, Verifizierung und Validierung von Einrichtungen einschließlich ergänzender Tätigkeiten, die beim Schweißen verwendet werden (ISO 17662:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17662:2005	60.60	2005-07-01	
<b>DIN EN ISO 17663</b> Schweißen - Qualitätsanforderungen zur Wärmebehandlung beim Schweißen und bei verwandten Prozessen (ISO 17663:2009); Deutsche Fassung EN ISO 17663:2009	60.60	2009-10-01	DIN V 8540 2001-09-01
<b>DIN SPEC 1097</b> <b>DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20172</b> Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Europäische Werkstoffe (ISO/TR 20172:2009); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20172:2009	60.60	2009-10-01	DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20172 2006-09-01
<b>DIN SPEC 1116</b> <b>DIN-Fachbericht ISO/TR 20173</b> Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Amerikanische Werkstoffe (ISO/TR 20173:2009); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20173:2009	60.60	2010-03-01	DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20173 2006-09-01
<b>DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 3834-6</b> Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 6: Richtlinie zur Einführung von ISO 3834 (ISO/TR 3834-6:2007); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 3834-6:2007	60.60	2007-05-01	DIN V 32538 2000-04-01
<b>DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 15608</b> Schweißen - Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen; Deutsche Fassung CEN ISO/TR 15608:2005	60.60	2006-01-01	DIN V 1738 2000-07-01
<b>DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 17844</b> Schweißen - Vergleich von genormten Verfahren zur Vermeidung von Kaltrissen (ISO/TR 17844:2004); Deutsche Übersetzung CEN ISO/TR 17844:2004	60.60	2004-11-01	
<b>DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20174</b> Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Japanische Werkstoffe (ISO/TR 20174:2005); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20174:2005	60.60	2006-09-01	
<b>DIN-Fachbericht CEN/TR 15235</b> Schweißen - Verfahren zur Beurteilung von Unregelmäßigkeiten bei metallischen Bauteilen; Deutsche Fassung CEN/TR 15235:2005	60.60	2006-11-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

## NA 092-00-05 GA **Gemeinschaftsarbeitsausschuss NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4)**

Vorsitz: Dr.-Ing. Thomas Kannengießer

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

<b>DIN V 1739</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Ätzungen für die makroskopische Untersuchung (CR 12361:1996)	90.93	1996-09-01	
<b>DIN EN 875</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung; Deutsche Fassung EN 875:1995	92.20	1995-10-01	DIN 50122 1984-08-01
<b>DIN EN 876</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen; Deutsche Fassung EN 876:1995	92.20	1995-10-01	
<b>DIN EN 895</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Quertzugversuch; Deutsche Fassung EN 895:1995	92.20	1999-05-01	DIN 50123 1977-04-01
<b>DIN EN 1043-1</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen; Deutsche Fassung EN 1043-1:1995	92.20	1996-02-01	DIN 50163-1 1982-04-01
<b>DIN EN 1043-2</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen; Deutsche Fassung EN 1043-2:1996	92.20	1996-11-01	
<b>DIN EN 1320</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung; Deutsche Fassung EN 1320:1996	60.60	1996-12-01	DIN 50127 1976-08-01
<b>DIN EN 1321</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten; Deutsche Fassung EN 1321:1996	60.60	1996-12-01	
<b>DIN EN ISO 3690</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Bestimmung des diffusiblen Wasserstoffgehaltes im ferritischen Schweißgut - (ISO 3690 : 2000) - Deutsche Fassung EN ISO 3690 :2000	92.20	2001-03-01	DIN 8572-1 1981-03-01 DIN 8572-2 1981-03-01
<b>DIN EN ISO 3690</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Verfahren zur Bestimmung des Wasserstoffgehaltes im Lichtbogenschweißgut (ISO/DIS 3690:2009); Deutsche Fassung prEN ISO 3690:2009	40.60	2009-06-01 2009-06-22	DIN EN ISO 3690 2001-03-01
<b>DIN EN ISO 4136</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Quertzugversuch (ISO 4136:2001); Deutsche Fassung EN ISO 4136:2011	60.10	2010-08-01 2010-08-23	DIN EN 895 1999-05-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 5173</b> Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen (ISO 5173:2009); Deutsche Fassung EN ISO 5173:2010	60.60	2010-08-01	DIN EN 910 1996-05-01
<b>DIN EN ISO 5178</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen (ISO 5178:2001); Deutsche Fassung EN ISO 5178:2011	60.10	2010-08-01 Entwurf 2010-08-23	DIN EN 876 1995-10-01
<b>DIN EN ISO 9015-1</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen (ISO 9015-1:2001); Deutsche Fassung EN ISO 9015-1:2011	60.10	2010-08-01 Entwurf 2010-08-23	DIN EN 1043-1 1996-02-01
<b>DIN EN ISO 9015-2</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen (ISO 9015-2:2003); Deutsche Fassung EN ISO 9015-2:2011	60.10	2010-08-01 Entwurf 2010-08-23	DIN EN 1043-2 1996-11-01
<b>DIN EN ISO 9016</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung (ISO 9016:2001); Deutsche Fassung EN ISO 9016:2011	60.10	2010-08-01 Entwurf 2010-08-23	DIN EN 875 1995-10-01
<b>DIN EN ISO 9018</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß (ISO 9018:2003); Deutsche Fassung EN ISO 9018:2003	60.60	2004-05-01	
<b>DIN EN ISO 17641-1</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Heißrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 1: Allgemeines (ISO 17641-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17641-1:2004	60.60	2004-10-01	
<b>DIN EN ISO 17641-2</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Heißrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 2: Selbstbeanspruchende Prüfungen (ISO 17641-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17641-2:2005	60.60	2005-09-01	DIN 50129 1973-10-01
<b>DIN EN ISO 17642-1</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kaltrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 1: Allgemeines (ISO 17642-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17642-1:2004	60.60	2004-10-01	
<b>DIN EN ISO 17642-2</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kaltrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 2: Selbstbeanspruchende Prüfungen (ISO 17642-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17642-2:2005	60.60	2005-09-01	
<b>DIN EN ISO 17642-3</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kaltrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 3: Fremdbeanspruchte Prüfungen (ISO 17642-3:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17642-3:2005	60.60	2005-09-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

<b>DIN EN ISO 17655</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Verfahren zur Probenahme für die Bestimmung des Deltaferrit-Anteils (ISO 17655:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17655:2003	60.60	2003-05-01	DIN 32514-1 1990-06-01
<b>DIN ISO 22826</b> Zerstörende Prüfung von Schweißungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung an durch Laser- und Elektronenstrahlen hergestellte Schweißungen (Vickers und Knoop Härteprüfung) (ISO 22826:2005)	60.60	2008-08-01	
<b>DIN-Fachbericht 17641-3</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Heißrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 3: Fernbeanspruchte Prüfungen (ISO/TR 17641-3:2004); Deutsche Übersetzung des CEN ISO/TR 17641-3:2004	60.60	2004-10-01	

## NA 092-00-06 AA Darstellung und Begriffe (DVS AG I 4)

Vorsitz: Dipl.-Ing. (FH) Gerhard Krämer

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Tim Hofmann

<b>DIN 1910-3</b> Schweißen; Schweißen von Kunststoffen, Verfahren	90.93	1977-09-01	
<b>DIN 1910-11</b> Schweißen; Werkstoffbedingte Begriffe für Metallschweißen	90.93	1979-02-01	
<b>DIN 1910-100</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Begriffe - Teil 100: Metallschweißprozesse mit Ergänzungen zu DIN EN 14610:2005	60.60	2008-02-01	DIN ISO 857-1 2002-11-01
<b>DIN V 2308</b> Schweißen - Arbeitspositionen - Vergleich zwischen üblichen internationalen, europäischen und US-Benennungen; Deutsche Fassung CEN/TR 14633:2003	92.20	2004-03-01	
<b>DIN 8522</b> Fertigungsverfahren der Autogentechnik - Übersicht	60.60	2009-12-01	DIN 8522 1980-09-01
<b>DIN 8552-3</b> Schweißnahtvorbereitung - Fugenformen an Kupfer und Kupferlegierungen - Teil 3: Gasschmelzschweißen und Schutzgasschweißen	90.00	2006-01-01	DIN 8552-3 1982-07-01
<b>DIN 32520-1</b> Graphische Symbole für die Schweißtechnik; Allgemeine Bildzeichen, Grundlagen	90.93	1987-01-01	DIN 32520-1 1982-06-01
<b>DIN 32520-3</b> Graphische Symbole für die Schweißtechnik; Bildzeichen für Lichtbogenschmelzschweißen	90.93	1989-02-01	DIN 32520-3 1981-05-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN 32527</b> Wärmen beim Schweißen, Löten, Schneiden und bei verwandten Verfahren - Begriffe, Verfahren	60.60	2009-12-01	DIN 32527 1984-01-01
<b>DIN EN 1792</b> Schweißen - Mehrsprachige Liste mit Begriffen für Schweißen und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 1792:2003	60.60	2003-06-01	DIN EN 1792 1998-03-01
<b>DIN EN 14610</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Begriffe für Metallschweißprozesse; Dreisprachige Fassung EN 14610:2004	60.60	2005-02-01	DIN ISO 857-1 2002-11-01
<b>DIN EN 22553</b> Schweiß- und Löt Nähte - Symbolische Darstellung in Zeichnungen (ISO 2553:1992); Deutsche Fassung EN 22553:1994	92.20	1997-03-01	
<b>DIN EN ISO 2553</b> Schweißen und verwandte Verfahren - Symbolische Darstellung in Zeichnungen - Teil 1: Schweißen	40.10		DIN EN 22553 1997-03-01
<b>DIN EN ISO 4063</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Liste der Prozesse und Ordnungsnummern (ISO 4063:2009, Korrigierte Fassung 2010-03-01); Dreisprachige Fassung EN ISO 4063:2010	60.10	2011-03-01	DIN EN ISO 4063 2000-04-01
<b>DIN EN ISO 6520-1</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen - Teil 1: Schmelzschweißen (ISO 6520-1:2007); Dreisprachige Fassung EN ISO 6520-1:2007	60.60	2007-11-01	DIN EN ISO 6520-1 1999-02-01 DIN 8524-3 1975-08-01
<b>DIN EN ISO 6520-2</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an Metallen - Teil 2: Pressschweißungen (ISO 6520-2: 2001); Deutsche Fassung EN ISO 6520-2: 2001	60.60	2002-04-01	DIN 8524-2 1979-03-01
<b>DIN EN ISO 6947</b> Schweißnähte - Arbeitspositionen - Definitionen der Winkel von Neigung und Drehung (ISO 6947:1993); Deutsche Fassung EN ISO 6947:1997	50.60	2009-06-01 Entwurf 2009-05-04	DIN EN ISO 6947 1997-05-01 DIN V 2308 2004-03-01
<b>DIN EN ISO 17659</b> Schweißen - Mehrsprachige Benennungen für Schweißverbindungen mit bildlichen Darstellungen (ISO 17659:2002); Dreisprachige Fassung EN ISO 17659:2004	60.60	2005-09-01	DIN EN 12345 1999-05-01
<b>DIN ISO/TS 17845</b> Schweißen und verwandte Verfahren - Bezeichnungssystem für Unregelmäßigkeiten (ISO/TS 17845:2004); Dreisprachige Fassung CEN ISO/TS 17845:2004	90.93	2005-04-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN-Fachbericht CEN/TR 14599</b> Begriffe und Definitionen zum Schweißen in Verbindung mit EN 1792; Dreisprachige Fassung CEN/TR 14599:2005	60.60	2005-08-01	DIN V 2307 2003-05-01
<b>DIN-Fachbericht ISO/TR 581</b> Schweißbarkeit - Metallische Werkstoffe - Allgemeine Grundlagen; Deutsche Fassung ISO/TR 581:2005	90.00	2007-04-01	
<b>DIN-Fachbericht ISO/TR 25901</b> Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie	90.00	2008-11-01	
<p><b>NA 092-00-07 AA      <b>Ausrüstung zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse</b></b></p> <p>Vorsitz:      Univ. Prof. Dr. Ing. habil. Kurt Ziegler</p> <p>Bearbeiter DIN:      Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz</p>			
<b>DIN 8541-2</b> Schläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren; Schläuche mit Ummantelung für Brenngase, Sauerstoff und andere nichtbrennbare Gase	90.93	1987-12-01	
<b>DIN 8541-3</b> Schläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Teil 3: Sauerstoffschläuche mit und ohne Ummantelung für besondere Anforderungen; Sicherheitstechnische Anforderungen und Prüfungen	90.93	1995-01-01	DIN 8541-3 1979-12-01 DIN 8541-4 1983-03-01
<b>DIN 32503</b> Schutzkappen für Betriebs-Druckmeßgeräte (Manometer) mit Gehäusedurchmesser 63 mm, für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren	90.93	1979-07-01	
<b>DIN 32508</b> Mikro-Löt- und -Schweißgeräte mit eigener Wasserstoff-/Sauerstoff-Erzeugung - Mechanische und gastechnische Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung	90.93	2000-12-01	DIN 32508 1993-04-01
<b>DIN 32509</b> Handbetätigte Absperrarmaturen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse - Bauarten, sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfungen	60.60	2009-04-01	DIN 32509 1998-07-01
<b>DIN V 32528</b> Gasschweißgeräte - Hand- und Maschinenbrenner für den industriellen Einsatz zum Flammwärmen und für verwandte Verfahren (CR 13259:1998)	90.00	1999-02-01	
<b>DIN 32539</b> Flammstrahlen von Stahl- und Betonoberflächen	40.45	2010-03-01 Entwurf 2010-03-22	DIN 32539 1998-07-01
<b>DIN 32539</b> Flammstrahlen von Stahl- und Betonoberflächen	92.20	1998-07-01	
<b>DIN EN 560</b> Gasschweißgeräte - Schlauchanschlüsse für Geräte und Anlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 560:2005 + AC:2007	60.60	2008-03-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 561</b> Gasschweißgeräte - Schlauchkupplungen mit selbsttätiger Gassperre für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 561:2002	60.60	2002-09-01	DIN EN 561 1994-11-01
<b>DIN EN 730-1</b> Gasschweißgeräte - Sicherheitseinrichtungen - Teil 1: Mit integrierter Flammensperre; Deutsche Fassung EN 730-1:2002	60.60	2003-01-01	DIN EN 730 1995-08-01
<b>DIN EN 730-2</b> Gasschweißgeräte - Sicherheitseinrichtungen - Teil 2: Ohne integrierte Flammensperre; Deutsche Fassung EN 730-2:2002	60.60	2003-01-01	DIN EN 730 1995-08-01
<b>DIN EN 731</b> Gasschweißgeräte - Handbrenner für angesaugte Luft - Anforderungen und Prüfungen; Deutsche Fassung EN 731:1995	92.20	1995-08-01	DIN 8543-4 1981-11-01
<b>DIN EN 1256</b> Gasschweißgeräte - Festlegungen für Schlauchleitungen für Ausrüstungen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 1256:2006	60.60	2008-03-01	
<b>DIN EN 1326</b> Gasschweißgeräte - Kleingeräte zum Gaslöten und -schweißen; Deutsche Fassung EN 1326:1996	60.60	1996-07-01	
<b>DIN EN 1327</b> Gasschweißgeräte - Thermoplastische Schläuche zum Schweißen und für verwandte Verfahren; Deutsche Fassung EN 1327:1996	60.60	1996-07-01	
<b>DIN EN 13622</b> Gasschweißgeräte - Terminologie - Begriffe für Gasschweißgeräte; Dreisprachige Fassung EN 13622:2002	60.60	2002-07-01	
<b>DIN EN ISO 2503</b> Gasschweißgeräte - Druckregler und Druckregler mit Durchflussmessgeräten für Gasflaschen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse bis 300 bar (30 MPa) (ISO 2503:2009); Deutsche Fassung EN ISO 2503:2009	60.60	2009-11-01	DIN EN ISO 2503 1998-10-01 DIN EN 13918 2003-08-01
<b>DIN EN ISO 3821</b> Gasschweißgeräte - Gummischläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 3821:2008); Deutsche Fassung EN ISO 3821:2010	60.60	2010-07-01	DIN EN 559 2003-08-01
<b>DIN EN ISO 5171</b> Gasschweißgeräte - Manometer für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 5171:2009); Deutsche Fassung EN ISO 5171:2010	60.60	2010-07-01	DIN EN 562 2003-09-01
<b>DIN EN ISO 5172</b> Gasschweißgeräte - Brenner für Schweißen, Wärmen und Schneiden - Anforderungen und Prüfungen (ISO 5172:2006); Deutsche Fassung EN ISO 5172:2006	60.60	2006-08-01	DIN EN ISO 5172 1997-02-01 DIN EN 874 1995-06-01
<b>DIN EN ISO 5172/A1</b> Gasschweißgeräte - Brenner für Schweißen, Wärmen und Schneiden - Anforderungen und Prüfungen (ISO 5172:2006/DAM 1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 5172:2006/prA1:2011	40.40	2011-01-01 2011-01-24	Entwurf

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 7291</b> Gasschweißgeräte - Hauptstellendruckregler für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse bis 30 MPa (300 bar) (ISO 7291:2010); Deutsche Fassung EN ISO 7291:2010	60.10	2011-03-01	DIN EN ISO 7291 2001-11-01
<b>DIN EN ISO 9012</b> Gasschweißgeräte - Handbrenner für angesaugte Luft - Anforderungen und Prüfungen	40.10		DIN EN 731 1995-08-01
<b>DIN EN ISO 9539</b> Gasschweißgeräte - Werkstoffe für Geräte für Einrichtungen zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 9539:2010); Deutsche Fassung EN ISO 9539:2010	60.60	2010-05-01	DIN ISO 9539 1990-02-01
<b>DIN EN ISO 14113</b> Gasschweißgeräte - Gummi- und Kunststoffschläuche und Schlauchleitungen für Industriegase bis zu einem Druck von 450 bar (45 MPa) (ISO 14113:2007); Deutsche Fassung EN ISO 14113:2008	60.60	2009-01-01	DIN EN ISO 14113 1997-09-01
<b>DIN EN ISO 14114</b> Gasschweißgeräte - Acetylenflaschen-Batterieanlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Allgemeine Anforderungen (ISO 14114:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14114:1999	92.20	1999-09-01	
<b>DIN EN ISO 14114 rev</b> Gasschweißgeräte - Acetylenflaschen-Batterieanlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Allgemeine Anforderungen	20.00		DIN EN ISO 14114 1999-09-01
<b>DIN EN ISO 15615</b> Gasschweißgeräte - Acetylenflaschen-Batterieanlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse - Sicherheitsanforderungen (ISO/DIS 15615:2010); Deutsche Fassung prEN ISO 15615:2010	40.60	2010-08-01 Entwurf 2010-08-16	DIN EN ISO 15615 2002-06-01
<b>DIN EN ISO 15615</b> Gasschweißgeräte - Acetylenflaschen-Batterieanlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse - Sicherheitsanforderungen (ISO 15615:2002); Deutsche Fassung EN ISO 15615:2002	92.20	2002-06-01	
<b>DIN ISO 9090</b> Gasdichtheit von Geräten für Gasschweißen und verwandte Verfahren; Identisch mit ISO 9090:1989	60.60	1990-02-01	
<b>NA 092-00-08 AA</b> <b>Weichlöten (DVS AG V 6.2)</b> Vorsitz: Jörg Trodler Bearbeiter DIN: Stephan Wellendorf			
<b>DIN 1707-100</b> Weichlote - Chemische Zusammensetzung und Lieferformen	92.20	2001-02-01	DIN 1707 1981-02-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN 1707-100</b> Weichlote - Chemische Zusammensetzung und Lieferformen	40.45	2010-06-01 Entwurf 2010-07-05	DIN 1707-100 2001-02-01
<b>DIN 8526</b> Prüfung von Weichlotverbindungen; Spaltlotverbindungen, Schenversuch, Zeitstandsversuch	90.93	1977-11-01	
<b>DIN 32506-1</b> Lötbarkeitsprüfung für das Weichlöten; Benetzungsprüfungen	90.00	1981-07-01	
<b>DIN 32506-2</b> Lötbarkeitsprüfung für das Weichlöten; Hubtauchprüfung für Proben aus Kupferlegierungen; Prüfung, Beurteilung	90.00	1981-07-01	
<b>DIN 32506-3</b> Lötbarkeitsprüfung für das Weichlöten; Hubtauchprüfung für verzinnete Proben; Prüfung, Beurteilung	90.00	1981-07-01	
<b>DIN 32513-1</b> Weichlotpasten - Teil 1: Zusammensetzung, Technische Lieferbedingungen	90.93	2005-01-01	DIN 32513 1990-01-01
<b>DIN EN 29454-1</b> Flußmittel zum Weichlöten; Einteilung und Anforderungen; Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung (ISO 9454-1:1990); Deutsche Fassung EN 29454-1:1993	92.20	1994-02-01	DIN 8511-2 1988-05-01
<b>DIN EN 29455-1</b> Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrische Methode (ISO 9455-1:1990); Deutsche Fassung EN 29455-1:1993	60.60	1994-02-01	
<b>DIN EN 29455-5</b> Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 5: Kupferspiegeltest (ISO 9455-5:1992); Deutsche Fassung EN 29455-5:1993	92.20	1994-02-01	
<b>DIN EN 29455-8</b> Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 8: Bestimmung des Zinkgehaltes (ISO 9455-8:1991); Deutsche Fassung EN 29455-8:1993	60.60	1994-02-01	
<b>DIN EN 29455-11</b> Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 11: Löslichkeit von Flußmittelrückständen (ISO 9455-11:1991); Deutsche Fassung EN 29455-11:1993	60.60	1994-02-01	DIN 8527-1 1970-06-01
<b>DIN EN 29455-14</b> Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 14: Bestimmung des Haftvermögens von Flußmittelrückständen (ISO 9455-14:1991); Deutsche Fassung EN 29455-14:1993	60.60	1994-02-01	
<b>DIN EN ISO 9453</b> Weichlote - Chemische Zusammensetzung und Lieferformen (ISO 9453:2006); Deutsche Fassung EN ISO 9453:2006	92.20	2006-12-01	DIN EN 29453 1994-02-01
<b>DIN EN ISO 9453 rev</b> Weichlote - Chemische Zusammensetzung und Lieferformen	20.00		DIN EN ISO 9453 2006-12-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 9454-1 rev</b> Flußmittel zum Weichlöten - Einteilung und Anforderungen - Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung	20.00		DIN EN 29454-1 1994-02-01
<b>DIN EN ISO 9454-2</b> Flussmittel zum Weichlöten - Einteilung und Anforderungen - Teil 2: Eignungsanforderungen (ISO 9454-2 : 1998) - Deutsche Fassung EN ISO 9454-2 : 2000	60.60	2000-09-01	
<b>DIN EN ISO 9455-2</b> Flußmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 2: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, ebulliometrische Methode (ISO 9455-2:1993); Deutsche Fassung EN ISO 9455-2:1995	60.60	1995-11-01	
<b>DIN EN ISO 9455-3</b> Flußmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 3: Bestimmung des Säurewertes, potentiometrische und visuelle Titrationmethoden (ISO 9455-3:1992); Deutsche Fassung EN ISO 9455-3:1994	60.60	1994-11-01	
<b>DIN EN ISO 9455-5 rev</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 5: Kupferspiegeltest	20.00		DIN EN 29455-5 1994-02-01
<b>DIN EN ISO 9455-6</b> Flußmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 6: Bestimmung und Nachweis des Halogenidgehaltes (außer Fluorid) (ISO 9455-6:1995); Deutsche Fassung EN ISO 9455-6:1997	60.60	1997-03-01	
<b>DIN EN ISO 9455-9</b> Flußmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 9: Bestimmung des Ammoniumgehaltes (ISO 9455-9:1993); Deutsche Fassung EN ISO 9455-9:1995	60.60	1995-11-01	
<b>DIN EN ISO 9455-10</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 10: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Ausbreitungsprüfung (ISO 9455-10 : 1998) - Deutsche Fassung EN ISO 9455-10 : 2000	92.20	2000-09-01	DIN 8527-1 1997-08-01
<b>DIN EN ISO 9455-10</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 10: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels; Ausbreitungsprüfung	40.10		DIN EN ISO 9455-10 2000-09-01
<b>DIN EN ISO 9455-12</b> Flußmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 12: Stahl-Röhren-Korrosionstest (ISO 9455-12:1992); Deutsche Fassung EN ISO 9455-12:1994	60.60	1994-11-01	DIN 8527-1 1970-06-01
<b>DIN EN ISO 9455-13</b> Flußmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 13: Bestimmung von Flußmittelspritzern (ISO 9455-13:1996); Deutsche Fassung EN ISO 9455-13:1999	60.60	1999-06-01	DIN 8527-1 1997-08-01
<b>DIN EN ISO 9455-15</b> Flußmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 15: Kupferkorrosionsprüfung (ISO 9455-15:1996); Deutsche Fassung EN ISO 9455-15:1999	60.60	1999-06-01	
<b>DIN EN ISO 9455-16</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 16: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Verfahren zur Messung der Benetzungskraft	40.10		DIN EN ISO 9455-16 2001-11-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 9455-16</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 16: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Verfahren zur Messung der Benetzungskraft (ISO 9455-16:1998) - Deutsche Fassung EN ISO 9455-16:2001	92.20	2001-11-01	DIN 32506-4 1981-07-01 ISO 9455-16:1998) - Deutsche Fassung EN ISO 9455-16:2001
<b>DIN EN ISO 9455-17</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 17: Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung, Kammpfung und elektrochemische Migrationsprüfung von Flussmittelrückständen (ISO 9455-17:2002); Deutsche Fassung EN ISO 9455-17:2006	92.20	2006-09-01	DIN 8527-1 1997-08-01
<b>DIN EN ISO 9455-17 rev</b> Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 17: Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung, Kammpfung und elektrochemische Migrationsprüfung von Flussmittelrückständen	20.00		DIN EN ISO 9455-17 2006-09-01
<b>DIN EN ISO 10564</b> Zusätze zum Weich- und Hartlöten - Methoden zur Probenahme von Weichloten für die Analyse (ISO 10564:1993); Deutsche Fassung EN ISO 10564:1997	60.60	1997-03-01	
<b>DIN EN ISO 12224-1</b> Massive Lotdrähte und flussmittelgefüllte Röhrenlote - Festlegungen und Prüfverfahren - Teil 1: Einteilung und Anforderungen (ISO 12224-1:1997); Deutsche Fassung EN ISO 12224-1:1998	60.60	1998-10-01	DIN 8516 1967-08-01
<b>DIN EN ISO 12224-2</b> Flussmittelgefüllte Röhrenlote - Festlegung und Prüfverfahren - Teil 2: Bestimmung des Flussmittelgehaltes (ISO 12224-2:1997); Deutsche Fassung EN ISO 12224-2:1999	60.60	1999-06-01	
<b>DIN EN ISO 12224-3</b> Massive Lotdrähte und flussmittelgefüllte Röhrenlote - Anforderungen und Prüfverfahren - Teil 3: Bestimmung der Flussmittelwirkung von flussmittelgefüllten Röhrenloten mit der Benetzungswaage (ISO 12224-3:2003); Deutsche Fassung EN ISO 12224-3:2003	60.60	2003-10-01	

## NA 092-00-09 AA

### Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandte Verfahren

Vorsitz: Dipl.-Wirtsch.-Ing. Eckhard Brügger

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Tim Hofmann

<b>DIN EN 1598</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Durchsichtige Schweißvorhänge, -streifen und -abschirmungen für Lichtbogenschweißprozesse; Deutsche Fassung prEN 1598:2010	40.60	2010-03-01 Entwurf 2010-03-22	DIN EN 1598 2002-04-01
<b>DIN EN 1598</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Durchsichtige Schweißvorhänge, -streifen und -abschirmungen für Lichtbogenschweißprozesse, (enthält Änderung A1:2001); Deutsche Fassung EN 1598:1997 + A1:2001	92.20	2002-04-01	DIN EN 1598 1998-01-01
<b>DIN EN 14717</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Umweltcheckliste; Deutsche Fassung EN 14717:2005	60.60	2005-07-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 10882-1</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Probenahme von partikelförmigen Stoffen (ISO 10882-1 : 2001) - Deutsche Fassung EN ISO 10882-1 : 2001	92.20	2001-04-01	DIN 32507 1984-05-01
<b>DIN EN ISO 10882-1</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Probenahme von partikelförmigen Stoffen (ISO/DIS 10882-1:2009); Deutsche Fassung prEN ISO 10882-1:2009	50.10	2009-12-01 Entwurf 2010-01-18	DIN EN ISO 10882-1 2001-04-01
<b>DIN EN ISO 10882-2</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Probenahme von partikelförmigen Stoffen und bei verwandten Verfahren (ISO 10882-2:2000); Deutsche Fassung EN ISO 10882-2:2000	60.60	2001-04-01	DIN 32507 1984-05-01
<b>DIN EN ISO 15011-1</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 1: Bestimmung der Rauchemissionsrate beim Lichtbogenschweißen und Sammeln von Rauch zur Analyse (ISO 15011-1:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-1:2009	60.60	2010-03-01	DIN EN ISO 15011-1 2002-06-01
<b>DIN EN ISO 15011-2</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 2: Bestimmung der Emissionsraten von Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO<(Index)2>), Stickstoffmonoxid (NO) und Stickstoffdioxid (NO<(Index)2>) beim Lichtbogenschweißen, Schneiden und Fugenhobeln (ISO 15011-2:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-2:2009	60.60	2010-03-01	DIN EN ISO 15011-2 2003-09-01
<b>DIN EN ISO 15011-3</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 3: Bestimmung der Emissionsrate von Ozon beim Lichtbogenschweißen (ISO 15011-3:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-3:2009	60.60	2010-03-01	DIN EN ISO 15011-3 2003-02-01
<b>DIN EN ISO 15011-4</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 4: Rauchdatenblätter (ISO 15011-4:2006 + Amd 1:2008); Deutsche Fassung EN ISO 15011-4:2006 + A1:2008	60.60	2009-07-01	DIN EN ISO 15011-4 2006-06-01
<b>DIN EN ISO 15011-5</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 5: Identifizierung von thermischen Zersetzungsprodukten erzeugt beim Schweißen oder Schneiden von ganz oder teilweise aus organischen Materialien bestehenden Produkten mittels der Pyrolyse-Gaschromatographie-Massenspektrometrie (ISO/DIS 15011-5:2009); Deutsche Fassung prEN ISO 15011-5:2009	50.10	2010-01-01 Entwurf 2010-02-01	DIN ISO/TS 15011-5 2006-06-01
<b>DIN CEN ISO/TS 15011-6</b> <b>DIN SPEC 91189</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren (ISO/TS 15011-6:2010); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 15011-6:2010	50.60		

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 15012-1</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Prozessen - Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von Luftreinigungssystemen - Teil 1: Bestimmen des Abscheidegrades für Schweißrauch (ISO 15012-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15012-1:2004	60.60	2005-03-01	
<b>DIN EN ISO 15012-1</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Prozessen - Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von Luftreinigungssystemen - Teil 1: Bestimmen des Abscheidegrades für Schweißrauch	40.10		
<b>DIN EN ISO 15012-2</b> Sicherheit und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von Luftreinigungssystemen - Teil 2: Bestimmen des Mindestluftvolumenstroms von Absaughauben und Flanschplatten (ISO 15012-2:2008); Deutsche Fassung EN ISO 15012-2:2008	60.60	2008-06-01	
<b>DIN ISO/TS 15011-5</b> Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 5: Identifizierung von thermischen Zersetzungsprodukten erzeugt beim Schweißen und Schneiden von ganz oder teilweise aus organischen Materialien bestehenden Produkten (ISO/TS 15011-5:2006); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 15011-5:2006	92.20	2006-06-01	
<b>NA 092-00-12-01 AK      <b>Abbreinstumpf-, Press- und MBP-Schweißen (DVS AG V 3.1)</b></b>			
Vorsitz:      Dr.-Ing. Klaus Grobelin			
Bearbeiter DIN:      Dipl.-Ing. Torsten Diether			
<b>DIN EN ISO 15614-13</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbreinstumpfschweißen (ISO 15614-13:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-13:2005	92.20	2005-09-01	
<b>DIN EN ISO 15614-13</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbreinstumpfschweißen (ISO/DIS 15614-13:2010); Deutsche Fassung prEN ISO 15614-13:2010	40.45	2010-11-01 Entwurf 2010-11-08	DIN EN ISO 15614-13 2005-09-01
<b>DIN EN ISO 17677-2</b> Widerstandsschweißen - Begriffe - Teil 2: Abbreinstumpf- und Pressstumpfschweißen	20.00		
<b>NA 092-00-12-02 AK      <b>Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen (DVS AG V 3.2)</b></b>			
Vorsitz:      Dr.-Ing. Christian Fritzsche			
Bearbeiter DIN:      Dipl.-Ing. Torsten Diether			
<b>DIN 8519</b> Buckel für das Buckelschweißen von Stahlblechen - Langbuckel und Ringbuckel	90.00	1996-05-01	DIN 8519 1978-07-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 27286</b> Bildzeichen für Widerstandsschweißgeräte (ISO 7286:1986); Deutsche Fassung EN 27286:1991	60.60	1991-12-01	DIN 32520-2 1989-05-01
<b>DIN EN 28167</b> Buckel zum Widerstandsschweißen (ISO 8167:1989); Deutsche Fassung EN 28167:1992	60.60	1992-07-01	DIN 8519 1978-07-01
<b>DIN EN ISO 865 rev</b> T-Nuten in Platten für Buckelschweißmaschinen	20.00		DIN EN 20865 1992-02-01
<b>DIN EN ISO 5182</b> Widerstandsschweißen - Werkstoffe für Elektroden und Hilfseinrichtungen (ISO 5182:2008); Deutsche Fassung EN ISO 5182:2009	60.60	2009-08-01	DIN ISO 5182 1995-03-01
<b>DIN EN ISO 5184 rev</b> Gerade Punktschweißelektroden	20.00		DIN ISO 5184 1984-04-01
<b>DIN EN ISO 5821</b> Widerstandsschweißen - Punktschweiß-Elektrodenkappen (ISO 5821:2009); Deutsche Fassung EN ISO 5821:2009	60.60	2010-04-01	DIN ISO 5821 1984-04-01
<b>DIN EN ISO 7931 rev</b> Isolierkappen und -buchsen für Widerstandsschweißeinrichtungen	20.00		DIN ISO 7931 1989-08-01
<b>DIN EN ISO 8166</b> Widerstandsschweißen - Verfahren für das Bewerten der Standmenge von Punktschweißelektroden bei konstanter Maschinen-Einstellung (ISO 8166:2003); Deutsche Fassung EN ISO 8166:2003	60.60	2003-09-01	
<b>DIN EN ISO 14327</b> Widerstandsschweißen - Verfahren für das Bestimmen des Schweißbereichsdiagramms für das Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollnahtschweißen (ISO 14327:2004); Deutsche Fassung EN ISO 14327:2004	60.60	2004-06-01	
<b>DIN EN ISO 14373</b> Widerstandsschweißen - Verfahren zum Punktschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 14373:2006); Deutsche Fassung EN ISO 14373:2007	60.60	2007-09-01	
<b>DIN EN ISO 14554-1</b> Schweißtechnische Qualitätsanforderungen - Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 14554-1:2000) - Deutsche Fassung EN ISO 14554-1:2000	60.60	2000-07-01	
<b>DIN EN ISO 14554-2</b> Schweißtechnische Qualitätsanforderungen - Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe - Teil 2: Elementar-Qualitätsanforderungen (ISO 14554-2:2000) - Deutsche Fassung EN ISO 14554-2:2000	60.60	2000-07-01	
<b>DIN EN ISO 15609-5</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 5: Widerstandsschweißen (ISO 15609-5:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15609-5:2004	92.20	2004-10-01	
<b>DIN EN ISO 15609-5</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 5: Widerstandsschweißen (ISO/DIS 15609-5:2010); Deutsche Fassung prEN ISO 15609-5:2010	50.10	2010-06-01 Entwurf 2010-06-21	DIN EN ISO 15609-5 2004-10-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 15614-12</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollernaht- und Buckelschweißen (ISO 15614-12:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15614-12:2004	60.60	2004-10-01	
<b>DIN EN ISO 16432</b> Widerstandsschweißen - Verfahren zum Buckelschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 16432:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16432:2007	60.60	2007-09-01	
<b>DIN EN ISO 16433</b> Widerstandsschweißen - Verfahren zum Rollernahtschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 16433:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16433:2007	60.60	2007-09-01	
<b>DIN EN ISO 17677-1</b> Widerstandsschweißen - Begriffe - Teil 1: Punkt-, Buckel- und Rollernahtschweißen (ISO 17677-1:2009); Dreisprachige Fassung EN ISO 17677-1:2009	60.60	2010-01-01	
<b>DIN EN ISO 18278-1</b> Widerstandsschweißen - Schweißseignung - Teil 1: Bewerten der Schweißseignung zum Widerstandspunkt-, Rollernaht- und Buckelschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 18278-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 18278-1:2004	92.20	2005-02-01	
<b>DIN EN ISO 18278-1 rev</b> Widerstandsschweißen - Schweißseignung - Teil 1: Bewerten der Schweißseignung zum Widerstandspunkt-, Rollernaht- und Buckelschweißen von metallischen Werkstoffen	20.00	DIN EN ISO 18278-1 2005-02-01	
<b>DIN EN ISO 18278-2</b> Widerstandsschweißen - Schweißseignung - Teil 2: Alternative Verfahren für das Bewerten von Stahlblechen für das Widerstandspunktschweißen (ISO 18278-2:2004); Deutsche Fassung EN ISO 18278-2:2004	92.20	2005-02-01	
<b>DIN EN ISO 18278-2 rev</b> Widerstandsschweißen - Schweißseignung - Teil 2: Alternative Verfahren für das Bewerten von Stahlblechen für das Widerstandspunktschweißen	20.00	DIN EN ISO 18278-2 2005-02-01	
<b>DIN EN ISO 18594</b> Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollernahtschweißen - Verfahren für das Bestimmen des Übergangswiderstands von Aluminium- und Stahlwerkstoffen (ISO 18594:2007); Deutsche Fassung EN ISO 18594:2007	60.60	2007-06-01	
<b>NA 092-00-12-03 AK Widerstandsschweißen beschichteter Metalle (DVS AG V 3.4)</b>			
Vorsitz:	Dr.-Ing. Heiko Beenken		
Bearbeiter DIN:	Dipl.-Ing. Torsten Diether		
<b>DIN EN ISO 18595</b> Widerstandsschweißen - Punktschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Schweißseignung, Schweißen und Prüfungen (ISO 18595:2007); Deutsche Fassung EN ISO 18595:2007	60.60	2007-12-01	
<b>DIN EN ISO 27508</b> Widerstandsschweißen - Verfahren für die Bewertung der Punktschweißseignung von beschichteten und unbeschichteten punktschweißgeklebten Blechen	20.00		

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

## NA 092-00-12-05 AK **Messen und Prozessregelung (DVS AG V 3.6)**

Vorsitz: Dr.-Ing. Karl Pöll

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Torsten Diether

<b>DIN EN ISO 17657-1</b>	60.60	2007-09-01	DIN ISO 17657-1 2006-02-01
Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 1: Leitfaden für die Messung (ISO 17657-1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-1:2007			
<b>DIN EN ISO 17657-2</b>	60.60	2007-09-01	DIN ISO 17657-2 2006-02-01
Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 2: Schweißstrommessgeräte mit Strommessspule (ISO 17657-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-2:2007			
<b>DIN EN ISO 17657-3</b>	60.60	2007-09-01	DIN ISO 17657-3 2006-02-01
Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 3: Strommessspule (ISO 17657-3:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-3:2007			
<b>DIN EN ISO 17657-4</b>	60.60	2007-09-01	DIN ISO 17657-4 2006-02-01
Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 4: Kalibriersystem (ISO 17657-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-4:2007			
<b>DIN EN ISO 17657-5</b>	60.60	2007-09-01	DIN ISO 17657-5 2006-02-01
Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 5: Verifizierung des Schweißstrommesssystems (ISO 17657-5:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-5:2007			

## NA 092-00-12-06 AK **Fertigungsmittel zum Widerstandsschweißen (DVS AG V 3.8)**

Vorsitz: Dipl.-Ing. Uwe Gärtner

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Torsten Diether

<b>DIN EN ISO 5183-1</b>	60.60	2000-07-01	DIN EN 25183-1 1992-02-01
Widerstandspunktschweißreinrichtungen - Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1:10 - Teil 1: Kegelige Befestigung, Kegel 1:10 (ISO 5183-1:1998) - Deutsche Fassung EN ISO 5183-1 : 2000			
<b>DIN EN ISO 5183-2</b>	60.60	2002-03-01	DIN EN 25183-2 1992-02-01
Widerstandspunktschweißen - Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1:10 - Teil 2: Zylindrische Befestigung für gerade Beanspruchung (ISO 5183-2:2000) - Deutsche Fassung EN ISO 5183-2:2002			
<b>DIN EN ISO 8205-1</b>	60.60	2003-07-01	DIN EN ISO 8205-1 1997-02-01
Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel für das Widerstandsschweißen - Teil 1: Abmessungen und Anforderungen für Zweileiter-Anschlusskabel (ISO 8205-1:2002); Deutsche Fassung EN ISO 8205-1:2002			

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 8205-2</b> Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel für das Widerstandsschweißen - Teil 2: Abmessungen und Anforderungen für Einleiter-Anschlusskabel (ISO 8205-2:2002); Deutsche Fassung EN ISO 8205-2:2002)	60.60	2003-01-01	DIN EN ISO 8205-2 1997-02-01
<b>DIN EN ISO 8205-3</b> Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel für das Widerstandsschweißen - Teil 3: Prüfanforderungen (ISO 8205-3:1993); Deutsche Fassung EN ISO 8205-3:1996	92.20	1997-02-01	
<b>DIN EN ISO 8205-3 rev</b> Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel für das Widerstandsschweißen - Teil 3: Prüfanforderungen	20.00		DIN EN ISO 8205-3 1997-02-01
<b>DIN EN ISO 9312</b> Widerstandsschweißeinrichtungen - Isolierende Zylinderstifte für Unterkupfer (ISO 9312:1990); Deutsche Fassung EN ISO 9312:1994	92.20	1995-01-01	DIN 44764 1973-10-01
<b>DIN EN ISO 9312 rev</b> Widerstandsschweißeinrichtungen - Isolierende Zylinderstifte für Unterkupfer	20.00		DIN EN ISO 9312 1995-01-01
<b>DIN EN ISO 22829</b> Widerstandsschweißen - Transformatoren-Gleichrichter für Schweißzangen mit integrierten Transformatoren - Transformatoren-Gleichrichtereinheiten mit einer Arbeitsfrequenz von 1 000 Hz (ISO 22829:2007); Deutsche Fassung EN ISO 22829:2008	60.60	2008-06-01	
<b>DIN ISO 669</b> Widerstandsschweißen - Widerstandsschweißeinrichtungen - Mechanische und elektrische Anforderungen (ISO 669 : 2000)	90.93	2001-06-01	DIN ISO 669 1982-04-01
<b>DIN ISO 10656</b> Elektrisches Widerstandsschweißen - Integrierte Transformatoren für Schweißzangen (ISO 10656:1996, einschließlich Technisches Corrigendum 1:2000)	90.00	2006-02-01	
<b>NA 092-00-12-07 AK Prüfen von Widerstandsschweißverbindungen (DVS AG V 3.9)</b>			
Vorsitz:		Dr.-Ing. Gert Weber	
Bearbeiter DIN:		Dipl.-Ing. Torsten Diether	
<b>DIN EN ISO 10447</b> Widerstandsschweißen - Schäl-, Meißel- und Keilprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen (ISO 10447:2006); Deutsche Fassung EN ISO 10447:2007	60.60	2007-09-01	DIN ISO 10447 1994-11-01
<b>DIN EN ISO 14270</b> Probenmaße und Verfahren für die mechanisierte Schälprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14270:2000); Deutsche Fassung EN ISO 14270:2001	60.60	2002-04-01	DIN 32518-1 1993-07-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 14271</b> Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinlast- und Mikrohärtbereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißungen (ISO/DIS 14271:2009); Deutsche Fassung prEN ISO 14271:2009	50.10	2009-06-01 Entwurf 2009-06-22	DIN EN ISO 14271 2002-04-01
<b>DIN EN ISO 14271</b> Vickers-Härteprüfung von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißungen (Kleinlast- und Mikrohärtbereich) (ISO 14271:2000); Deutsche Fassung EN ISO 14271:2001	92.20	2002-04-01	DIN 50163-2 1991-09-01
<b>DIN EN ISO 14272</b> Probenmaße und Verfahren für die Kopfzugprüfung an Widerstandspunkt- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14272:2000); Deutsche Fassung EN ISO 14272:2001	60.60	2002-04-01	DIN 50164 1982-07-01
<b>DIN EN ISO 14273</b> Probenmaße und Verfahren für die Scherzugprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14273:2000); Deutsche Fassung EN ISO 14273:2002	60.60	2002-03-01	DIN 50124 1977-04-01
<b>DIN EN ISO 14323</b> Widerstandspunkt- und Buckelschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenabmessungen und Durchführung des Schlagkerzversuchs und des Schlagkopfzugversuchs (ISO 14323:2006); Deutsche Fassung EN ISO 14323:2006	60.60	2006-07-01	
<b>DIN EN ISO 14324</b> Widerstandspunktschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißungen - Schwingfestigkeitsprüfung von Punktschweißverbindungen (ISO 14324:2003); Deutsche Fassung EN ISO 14324:2003	60.60	2003-12-01	DIN 50165 1994-10-01
<b>DIN EN ISO 14329</b> Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Brucharten und geometrische Messgrößen für Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen (ISO 14329:2003); Deutsche Fassung EN ISO 14329:2003	60.60	2003-12-01	
<b>DIN EN ISO 17653</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Torsionsversuch an Widerstandspunktschweißungen (ISO 17653:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17653:2003	92.20	2003-07-01	DIN 32518-2 1996-02-01
<b>DIN EN ISO 17653</b> Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Torsionsversuch an Widerstandspunktschweißungen (ISO/DIS 17653:2010); Deutsche Fassung prEN ISO 17653:2010	40.40	2011-01-01 Entwurf 2011-01-31	DIN EN ISO 17653 2003-07-01
<b>DIN EN ISO 17654</b> Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Innendruckprüfung an Widerstandspunktschweißungen (ISO/DIS 17654:2010); Deutsche Fassung prEN ISO 17654:2010	50.10	2010-06-01 Entwurf 2010-06-21	DIN EN ISO 17654 2003-05-01
<b>DIN EN ISO 17654</b> Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Innendruckprüfung an Widerstandspunktschweißungen (ISO 17654:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17654:2003	92.20	2003-05-01	
<b>DIN EN ISO 18592</b> Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Verfahren zur Schwingfestigkeitsprüfung von Mehrpunktproben (ISO 18592:2009); Deutsche Fassung EN ISO 18592:2009	60.60	2010-05-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

## NA 092-00-13 AA Schweißen im Anlagen-, Behälter- und Rohrleitungsbau (DVS AG A 3)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Olaf Baumann

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

<b>DIN 2559-2</b> Schweißnahtvorbereitung - Teil 2: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren	60.60	2007-09-01	DIN 2559-2 1984-02-01
<b>DIN 2559-3</b> Schweißnahtvorbereitung - Teil 3: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an geschweißten Rohren	60.60	2007-09-01	DIN 2559-3 1990-10-01
<b>DIN 2559-4</b> Schweißnahtvorbereitung; Teil 4: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren aus nichtrostenden Stählen	90.93	1994-07-01	
<b>DIN EN 1011-5</b> Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 5: Schweißen von plattierten Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-5:2003	60.60	2003-10-01	DIN 8553 1991-02-01
<b>DIN EN 1708-1</b> Schweißen - Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl - Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-1:2010	60.60	2010-05-01	DIN EN 1708-1 1999-05-01
<b>DIN EN 1708-2</b> Schweißen - Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl - Teil 2: Nicht innendruckbeanspruchte Bauteile - Deutsche Fassung EN 1708-2:2000	60.60	2000-10-01	
<b>DIN EN 1708-3</b> Schweißen - Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl - Teil 3: Plattierungen, Pufferungen, Auskleidungen druckbeanspruchter Bauteile; Deutsche Fassung prEN 1708-3:2010	40.60	2010-05-01 Entwurf 2010-05-17	
<b>DIN EN ISO 9692-4</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Empfehlungen zur Schweißnahtvorbereitung - Teil 4: Plattierte Stähle (ISO 9692-4:2003); Deutsche Fassung EN ISO 9692-4:2003	60.60	2003-10-01	DIN 8553 1991-02-01
<b>DIN EN ISO 15614-7</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen (ISO 15614-7:2007); Deutsche Fassung EN ISO 15614-7:2007	92.20	2007-09-01	
<b>DIN EN ISO 15614-8</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden (ISO 15614-8:2001); Deutsche Fassung EN ISO 15614-8:2002	92.20	2002-06-01	
<b>DIN EN ISO 15614-8 rev</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden	20.00		DIN EN ISO 15614-8 2002-06-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

## NA 092-00-14 AA

### Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten (DVS AG V 7)

Vorsitz: Dipl.-Ing.(FH) Peter Heinrich

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

<b>DIN 2311-1</b> Anforderungen und Anerkennung von Laserstrahlverfahren mit Zusatzwerkstoffen - Teil 1: Anweisung zur Oberflächenbearbeitung mit Laserstrahlung unter Verwendung von Zusatzwerkstoffen	90.00	1998-05-01	
<b>DIN EN 582</b> Thermisches Spritzen; Ermittlung der Haftzugfestigkeit; Deutsche Fassung EN 582:1993	60.60	1994-01-01	DIN 50160 1990-10-01
<b>DIN EN 657</b> Thermisches Spritzen - Begriffe, Einteilung; Deutsche Fassung EN 657:2005	60.60	2005-06-01	DIN EN 657 1994-06-01
<b>DIN EN 1274</b> Thermisches Spritzen - Pulver - Zusammensetzung, technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 1274:2004	60.60	2005-02-01	DIN EN 1274 1996-08-01
<b>DIN EN 1395-1</b> Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung EN 1395-1:2007	60.60	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
<b>DIN EN 1395-2</b> Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 2: Flammprüfungen einschließlich HVOF; Deutsche Fassung EN 1395-2:2007	60.60	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
<b>DIN EN 1395-3</b> Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 3: Lichtbogenspritzen; Deutsche Fassung EN 1395-3:2007	60.60	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
<b>DIN EN 1395-4</b> Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 4: Plasmaspritzen; Deutsche Fassung EN 1395-4:2007	60.60	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
<b>DIN EN 1395-5</b> Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 5: Plasmaspritzen in Kammern; Deutsche Fassung EN 1395-5:2007	60.60	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
<b>DIN EN 1395-6</b> Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 6: Handhabungssysteme; Deutsche Fassung EN 1395-6:2007	60.60	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
<b>DIN EN 1395-7</b> Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 7: Pulverfördersysteme; Deutsche Fassung EN 1395-7:2007	60.60	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01
<b>DIN EN 13214</b> Thermisches Spritzen - Aufsicht für das thermische Spritzen - Aufgaben und Verantwortung - Deutsche Fassung EN 13214 :2001	92.20	2001-04-01	
<b>DIN EN 13507</b> Thermisches Spritzen - Vorbehandlung von Oberflächen metallischer Werkstücke und Bauteile für das thermische Spritzen; Deutsche Fassung EN 13507:2010	60.60	2010-06-01	DIN EN 13507 2001-07-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 14616</b> Thermisches Spritzen - Empfehlungen für das thermische Spritzen; Deutsche Fassung EN 14616:2004	60.60	2005-02-01	
<b>DIN EN 14665</b> Thermisches Spritzen - Thermisch gespritzte Schichten - Symbolische Darstellung in Zeichnungen; Deutsche Fassung EN 14665:2004	60.60	2005-02-01	
<b>DIN EN 15311</b> Thermisches Spritzen - Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 15311:2007	60.60	2007-06-01	
<b>DIN EN 15339-1 (ait)</b> Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen	20.00		
<b>DIN EN 15339-2</b> Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 2: Gaskontrolleinheiten; Deutsche Fassung EN 15339-2:2007	60.60	2007-06-01	
<b>DIN EN 15339-3</b> Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für thermische Spritzeinrichtungen - Teil 3: Brenner und Spritzpistolen und ihre Anschlüsse	20.00		
<b>DIN EN 15339-4</b> Sicherheitsanforderungen für thermische Spritzeinrichtungen - Teil 4: Gas- und Flüssigbrennstoffversorgung	20.00		
<b>DIN EN 15339-5</b> Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für thermische Spritzeinrichtungen - Teil 5: Pulver- und Drahtförderereinheiten	20.00		
<b>DIN EN 15339-6</b> Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für thermische Spritzeinrichtungen - Teil 6: Spritzkabinen, Handhabungssystem, Staubsammlung, Abluftsystem, Filter	20.00		
<b>DIN EN 15340</b> Thermisches Spritzen - Bestimmung des Scherbeanspruchungswiderstandes bei thermisch gespritzten Schichten; Deutsche Fassung EN 15340:2007	60.60	2007-06-01	
<b>DIN EN 15520</b> Thermisches Spritzen - Empfehlungen zum konstruktiven Gestalten von Bauteilen mit thermisch gespritzten Schichten; Deutsche Fassung EN 15520:2007	60.60	2007-11-01	
<b>DIN EN 15648</b> Thermisches Spritzen - Bauteilbezogene Verfahrensprüfung; Deutsche Fassung EN 15648:2009	60.60	2009-04-01	
<b>DIN EN ISO 2063</b> Thermisches Spritzen - Metallische und andere anorganische Schichten - Zink, Aluminium und ihre Legierungen (ISO 2063:2005); Deutsche Fassung EN ISO 2063:2005	60.60	2005-05-01	DIN EN 22063 1994-08-01
<b>DIN EN ISO 12690</b> Metallische und andere anorganische Überzüge - Aufsicht für das thermische Spritzen - Aufgaben und Verantwortung (ISO 12690:2010); Deutsche Fassung EN ISO 12690:2010	60.10	2009-06-01 2009-06-22	DIN EN 13214 2001-04-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 13123</b> Metallische und andere anorganische Überzüge - Prüfverfahren für Wärmedämmschichten unter Temperaturwechselbeanspruchung bei gleichzeitiger Temperaturerhöhung (ISO/DIS 13123:2010); Deutsche Fassung prEN ISO 13123:2010	40.60	2010-08-01 Entwurf 2010-08-02	
<b>DIN EN ISO 14918</b> Thermisches Spritzen - Prüfung von thermischen Spritzern (ISO 14918:1998); Deutsche Fassung EN ISO 14918:1998	60.60	1999-03-01	
<b>DIN EN ISO 14919</b> Thermisches Spritzen - Drähte, Stäbe und Schnüre zum Flammspritzen und Lichtbogenspritzen - Einteilung - Technische Lieferbedingungen (ISO 14919:2001) - Deutsche Fassung EN ISO 14919:2001	60.60	2001-10-01	DIN 8566-1 1979-03-01 DIN 8566-2 1984-12-01 DIN 8566-3 1991-02-01
<b>DIN EN ISO 14920</b> Thermisches Spritzen - Spritzen und Einschmelzen thermisch gespritzter Schichten von selbstfließenden Legierungen (ISO 14920:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14920:1999	60.60	1999-03-01	
<b>DIN EN ISO 14921</b> Thermisches Spritzen - Vorgehen für das Anwenden thermischer Spritzschichten für Bauteile im Maschinenbau (ISO 14921 : 2001) - Deutsche Fassung EN ISO 14921 : 2001	92.20	2001-11-01	
<b>DIN EN ISO 14921</b> Thermisches Spritzen - Vorgehen für das Anwenden thermischer Spritzschichten für Bauteile im Maschinenbau (ISO 14921:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14921:2010	60.10	2009-06-01 Entwurf 2009-06-22	DIN EN ISO 14921 2001-11-01
<b>DIN EN ISO 14922-1</b> Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen an thermisch gespritzte Bauteile - Teil 1: Richtlinien zur Auswahl und Verwendung (ISO 14922-1:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14922-1:1999	60.60	1999-08-01	
<b>DIN EN ISO 14922-2</b> Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen an thermisch gespritzte Bauteile - Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 14922-2:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14922-2:1999	60.60	1999-08-01	
<b>DIN EN ISO 14922-3</b> Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen an thermisch gespritzte Bauteile - Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen (ISO 14922-3:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14922-3:1999	60.60	1999-08-01	
<b>DIN EN ISO 14922-4</b> Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen an thermisch gespritzte Bauteile - Teil 4: Elementar-Qualitätsanforderungen (ISO 14922-4:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14922-4:1999	60.60	1999-08-01	
<b>DIN EN ISO 14923</b> Thermisches Spritzen - Merkmale und Prüfung von thermisch gespritzten Schichten (ISO 14923:2003) Deutsche Fassung EN ISO 14923:2003	60.60	2003-10-01	
<b>DIN EN ISO 14924</b> Thermisches Spritzen - Nachbehandeln und Nachbearbeiten von thermisch gespritzten Schichten (ISO 14924:2005); Deutsche Fassung EN ISO 14924:2005	60.60	2005-11-01	
<b>DIN EN ISO 17834</b> Thermisches Spritzen - Beschichtungen zum Schutz gegen Korrosion und Oxidation bei erhöhten Temperaturen (ISO 17834:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17834:2003	60.60	2004-02-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

<b>DIN EN ISO 17836</b> Thermisches Spritzen - Bestimmung der Auftrage bei thermischen Spritzen (ISO 17836:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17836:2004	60.60	2005-02-01	
<b>00240039</b> Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen von Einrichtungen zum thermischen Spritzen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen	20.00		

## NA 092-00-15 AA Elektronenstrahlschweißen (DVS AG V 9.1)

Vorsitz: Dr. -Ing. Wilfried Behr

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. (FH) Holger Zernitz

<b>DIN 32511</b> Schweißen - Elektronenstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Begriffe für Prozesse und Geräte	60.60	2007-03-01	DIN 32511 1994-06-01
<b>DIN 32533</b> Schweißen - Elektronenstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Strahlparameterprodukt - Messen des Strahlfokusedurchmessers und des Divergenzwinkels	40.45	2010-06-01 Entwurf 2010-07-05	
<b>DIN EN 1011-7</b> Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 7: Elektronenstrahlschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-7:2004	60.60	2004-10-01	
<b>DIN EN ISO 13919-1</b> Schweißen - Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen; Leitfaden für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 1: Stahl (ISO 13919-1:1996); Deutsche Fassung EN ISO 13919-1:1996	60.60	1996-09-01	
<b>DIN EN ISO 13919-2</b> Schweißen - Elektronenstrahl- und Laserstrahl-Schweißverbindungen - Richtlinie für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 2: Aluminium und seine schweißgeeigneten Legierungen (ISO 13919-2:2001); Deutsche Fassung EN ISO 13919-2:2001	62.41	2001-12-01	
<b>DIN EN ISO 14744-1</b> Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 1: Grundlagen und Abnahmebedingungen (ISO 14744-1:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14744-1:2008	60.60	2008-09-01	DIN EN ISO 14744-1 2000-07-01
<b>DIN EN ISO 14744-2</b> Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 2: Messen der Beschleunigungsspannungs-Kenngrößen (ISO 14744-2:2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-2:2000	60.60	2000-07-01	DIN 32505-2 1988-08-01
<b>DIN EN ISO 14744-3</b> Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 3: Messen der Strahlstrom-Kenngrößen (ISO 14744-3:2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-3:2000	60.60	2000-07-01	DIN 32505-3 1987-10-01
<b>DIN EN ISO 14744-4</b> Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 4: Messen der Schweißgeschwindigkeit (ISO 14744-4:2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-4:2000	60.60	2000-07-01	DIN 32505-4 1987-10-01
<b>DIN EN ISO 14744-5</b> Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 5: Messen der Führungsgenauigkeit (ISO 14744-5:2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-5:2000	60.60	2000-07-01	DIN 32505-5 1989-04-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 14744-6</b> Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 6: Messen der Flecklagetoleranz (ISO 14744-6 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-6 : 2000	60.60	2000-07-01	DIN 32505-6 1987-10-01 Deutsche Fassung EN ISO 14744-6 : 2000
<b>DIN EN ISO 15609-3</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Teil 3: Elektronenstrahlschweißen (ISO 15609-3:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15609-3:2004	60.60	2004-10-01	DIN EN ISO 9956-10 1996-11-01
<b>DIN EN ISO 15614-11</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen (ISO 15614-11:2002); Deutsche Fassung EN ISO 15614-11:2002	60.60	2002-10-01	
<p><b>NA 092-00-16 AA Bolzenschweißen (DVS AG V 2.2)</b></p> <p>Vorsitz: Dipl.-Ing. Rainer Trillmich                      Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Torsten Diether</p>			
<b>DIN EN ISO 13918</b> Schweißen - Bolzen und Keramikringe für das Lichtbogenbolzenschweißen (ISO 13918:2008); Deutsche Fassung EN ISO 13918:2008	60.60	2008-10-01	DIN EN ISO 13918 1998-12-01
<b>DIN EN ISO 14555</b> Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14555:2006); Deutsche Fassung EN ISO 14555:2006	92.20	2006-12-01	DIN EN ISO 14555 1998-12-01
<b>DIN EN ISO 14555 rev</b> Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen	20.00		DIN EN ISO 14555 2006-12-01
<p><b>NA 092-00-17 AA Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau (DVS AG A 9)</b></p> <p>Vorsitz: Dipl.-Ing. Günter Kestin                      Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Tim Hofmann</p>			
<b>DIN 29595</b> Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Schmelzgeschweißte metallische Bauteile - Anforderungen	60.60	2007-04-01	
<b>DIN 29878</b> Luft- und Raumfahrt - Widerstandspreßgeschweißte, metallische Bauteile - Technische Lieferbedingungen; Text in Deutsch und Englisch	60.60	2008-02-01	DIN 29878 1997-02-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN 65118</b> Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Geschweißte metallische Bauteile - Angaben in Bauunterlagen und allgemeine konstruktive Anforderungen	60.60	2010-09-01	DIN 65118-1 1991-03-01 DIN 65118-1 Beiblatt 1 1991-03-01 DIN 65118-2 1987-06-01
<b>DIN 65144</b> Luft- und Raumfahrt; Thermisch gespritzte Bauteile; Technische Lieferbedingungen	90.00	1986-04-01	
<b>DIN 65153</b> Luft- und Raumfahrt - Abnahmeprüfungen für Plasmaschweißeinrichtungen	90.93	1997-06-01	
<b>DIN 65169</b> Luft- und Raumfahrt; Hart- und hochtemperaturgelötete Bauteile; Konstruktionsrichtlinien	90.00	1986-10-01	
<b>DIN 65170</b> Luft- und Raumfahrt - Hart- und hochtemperaturgelötete metallische Bauteile - Technische Lieferbedingungen; Text Deutsch und Englisch	60.60	2009-01-01	DIN 65170 1997-02-01
<b>DIN 65171</b> Luft- und Raumfahrt; Abnahmeprüfungen für Vorrichtungen und Zusatzausrüstungen zum Schmelzschweißen; Führungs- und Bewegungsgenauigkeit	90.93	1984-03-01	
<b>DIN 65233</b> Luft- und Raumfahrt; Abnahmeprüfung für Widerstandspunkt- und Rollennahschweißmaschinen	90.00	1986-09-01	
<b>DIN EN 2574</b> Luft- und Raumfahrt; Schweißnähte; Angaben in Zeichnungen	60.60	1991-09-01	
<b>DIN EN 4632-001</b> Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeitsgrad und Lötbarkeitsgrad von Werkstoffen - Teil 001: Allgemeines; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-001;2008	60.60	2009-07-01	
<b>DIN EN 4632-002</b> Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeitsgrad und Lötbarkeitsgrad von Werkstoffen - Teil 002: Gleichartige Verbindungen Aluminium und Aluminiumlegierungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-002;2008	60.60	2009-06-01	
<b>DIN EN 4632-003</b> Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 003: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus unlegierten und niedriglegierten Stählen; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-003;2010	60.60	2010-09-01	
<b>DIN EN 4632-005</b> Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 005: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus hitzebeständigen Nickel- oder Kobaltbasislegierungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-005;2009	60.60	2010-10-01	
<b>DIN EN 4677-1</b> Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Verbindungen metallischer Werkstoffe mittels Elektronenstrahlschweißen - Teil 1: Qualität der Schweißverbindungen	20.00		

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN 4678</b> Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Verbindungen metallischer Werkstoffe mittels Laserstrahlschweißen - Qualität der Schweißverbindungen	20.00		
<b>DIN ISO 11745</b> Löten im Luft- und Raumfahrzeugbau - Prüfung von Hartlötlern und Bedienern von Hartlötanlagen - Hartlöten von metallischen Bauteilen (ISO 11745:2010)	60.60	2011-01-01	DIN 65228 2005-12-01
<b>DIN ISO 24394</b> Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Prüfung von Schweißern und Bedienern von Schweißeinrichtungen - Schmelzschweißen von metallischen Bauteilen (ISO 24394:2008)	60.60	2009-04-01	DIN 29591 2004-10-01 DIN 29591 Berichtigung 1 2005-09-01
<b>FprEN 4632-004</b> Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeitsgrad und Lötbarkeitsgrad von Werkstoffen - Teil 004: Gleichartige Verbindungen von hochlegierten Stählen	20.00		
<b>NA 092-00-18 AA      Schweißen und verwandte Prozesse in der Wehrtechnik (DVS AG A 9.6)</b>			
		Vorsitz:	Dipl.-Ing. Günter Kestin
		Bearbeiter DIN:	Dipl.-Ing. Tim Hofmann
<b>DIN 2303</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte	60.60	2007-02-01	VG 95062 1986-09
<b>NA 092-00-19 AA      Schweißen von Aluminium und anderen Leichtmetallen (DVS AG W 6)</b>			
		Vorsitz:	Dr.-Ing. Rainer Mittelstädt
		Bearbeiter DIN:	Dipl.-Ing. Tim Hofmann
<b>DIN 1732-3</b> Schweißzusätze für Aluminium und Aluminiumlegierungen - Teil 3: Prüfstücke, Proben, mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes	60.60	2007-06-01	DIN 1732-3 1988-06-01
<b>DIN EN 1011-4</b> Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 4: Lichtbogenschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Deutsche Fassung EN 1011-4 : 2000	62.41	2001-02-01	
<b>DIN EN ISO 9606-2</b> Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 2: Aluminium und Aluminiumlegierungen (ISO 9606-2:2004); Deutsche Fassung EN ISO 9606-2:2004	60.60	2005-03-01	DIN EN 287-2 1997-09-01
<b>DIN EN ISO 9692-3</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Empfehlungen für Fugenformen - Teil 3: Metall-Inertgasschweißen und Wolfram-Inertgasschweißen von Aluminium und Aluminium-Legierungen (ISO 9692-3 : 2001) Deutsche Fassung EN ISO 9692-3:2001	62.41	2001-07-01	DIN 8552-1 1981-05-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 10042</b> Schweißen - Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 10042:2005); Deutsche Fassung EN ISO 10042:2005	60.60	2006-02-01	DIN EN 30042 1994-08-01
<b>DIN EN ISO 15614-2</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen (ISO 15614-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-2:2005	60.60	2005-07-01	DIN EN 288-4 1997-10-01
<b>DIN EN ISO 15614-4</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsverfahren von Aluminiumguss (ISO 15614-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005	62.42	2005-09-01	
<b>DIN EN ISO 15614-4 Berichtigung 1</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsverfahren von Aluminiumguss (ISO 15614-4:2005-09; Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005/AC:2007)	60.60	2008-01-01	
<b>NA 092-00-20 AA</b>			
<b>Schneidtechnik (DVS AG V 5)</b>			
Vorsitz: Dr. Lutz Nickenig			
Bearbeiter DIN: Stephan Wellendorf			
<b>DIN 2310-6</b> Thermisches Schneiden - Teil 6: Einteilung, Prozesse	90.00	2003-06-01	DIN 2310-6 1991-02-01
<b>DIN 32510</b> Thermisches Trennen - Brennböhen mit Sauerstoffflammen in mineralische Werkstoffe - Verfahrensgrundlagen, Temperaturen, Mindestausrüstung	60.60	2008-05-01	DIN 32510-1 1979-05-01
<b>DIN 32516</b> Thermisches Schneiden - Thermische Schneidbarkeit metallischer Bauteile - Allgemeine Grundlagen und Begriffe	90.93	2000-12-01	
<b>DIN EN 12584</b> Unregelmäßigkeiten an Brennschnitten, Laserstrahlschnitten und Plasmaschnitten - Terminologie; Dreisprachige Fassung EN 12584:1999	60.60	1999-06-01	
<b>DIN EN 28206</b> Abnahmeprüfungen für Brennschneidmaschinen - Nachführgenauigkeit - Funktionseigenschaften (ISO 8206:1991); Deutsche Fassung EN 28206:1992	60.60	1992-08-01	DIN 8523 1974-05-01
<b>DIN EN ISO 7287</b> Bildzeichen für Einrichtungen zum thermischen Schneiden (ISO 7287 : 2002); Deutsche Fassung EN ISO 7287 : 2002	60.60	2003-05-01	DIN EN ISO 7287 1995-05-01

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

<b>DIN EN ISO 9013</b>	62.41	2003-07-01	DIN 2310-4 1987-09-01 DIN 2310-5 1990-12-01 DIN EN ISO 9013 1995-05-01 DIN 2310-2 1987-11-01 DIN 2310-1 1987-11-01
Thermisches Schneiden - Einteilung thermischer Schnitte - Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO 9013:2002); Deutsche Fassung EN ISO 9013:2002			

## NA 092-00-21 AA

### Laserstrahlschweißen und verwandte Verfahren (DVS AG V 9.2)

Vorsitz: Dipl.-Phys. Jan Hoffmann

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Torsten Diether

<b>DIN 32532</b>	60.60	2009-08-01	
Schweißen - Laserstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Begriffe für Prozesse und Geräte			
<b>DIN 32540</b>	20.00		DIN V 32540 1997-07-01
Laserstrahlabtragen - Thermisches Abtragen mit dem Laserstrahl - Definitionen, Einflußgrößen, Durchführung			
<b>DIN V 32540</b>	92.20	1997-07-01	
Laserstrahlabtragen - Thermisches Abtragen mit dem Laserstrahl - Definitionen, Einflußgrößen, Durchführung			
<b>DIN EN 1011-6</b>	60.60	2006-03-01	
Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 6: Laserstrahlschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-6:2005			
<b>DIN EN ISO 15609-4</b>	60.60	2009-10-01	DIN EN ISO 15609-4 2004-10-01
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Teil 4: Laserstrahlschweißen (ISO 15609-4:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15609-4:2009			
<b>DIN EN ISO 15616-1</b>	60.60	2003-05-01	
Abnahmeprüfungen für CO <sub>2</sub> -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 1: Grundlagen, Abnahmebedingungen (ISO 15616-1:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-1:2003			
<b>DIN EN ISO 15616-2</b>	60.60	2003-05-01	
Abnahmeprüfungen für CO <sub>2</sub> -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 2: Messen der statischen und dynamischen Genauigkeit (ISO 15616-2:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-2:2003			
<b>DIN EN ISO 15616-3</b>	60.60	2003-05-01	
Abnahmeprüfungen für CO <sub>2</sub> -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 3: Kalibrieren von Instrumenten zum Messen des Gasdurchflusses und -drucks (ISO 15616-3:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-3:2003			
<b>DIN EN ISO 22827-1</b>	60.60	2006-02-01	
Abnahmeprüfungen für Nd:YAG-Laserstrahlschweißmaschinen - Maschinen mit Versorgung durch Lichtleitfaser - Teil 1: Lasereinrichtung (ISO 22827-1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22827-1:2005			

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

<b>DIN EN ISO 22827-2</b> Abnahmeprüfungen für Nd:YAG-Laserstrahlschweißmaschinen - Maschinen mit Versorgung durch Lichtleitfaser - Teil 2: Mechanische Bewegungseinrichtung (ISO 22827-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22827-2:2005	60.60	2006-02-01	
--	-------	------------	--

## NA 092-00-21-02 AK

### Hybridschweißen

Vorsitz: Dipl.-Ing. Ulf Jasnau  
 Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Torsten Diether

<b>DIN EN ISO 12932</b> Schweißen - Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen von Stählen, Nickel und Nickellegerungen - Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten	40.60	2010-05-01 Entwurf 2010-05-10	
<b>DIN EN ISO 15609-6</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 6: Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen; Deutsche Fassung prEN ISO 15609-6:2010	40.60	2010-05-01 Entwurf 2010-05-03	
<b>DIN EN ISO 15614-14</b> Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 14: Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen von Stählen, Nickel und dessen Legierungen	40.10		

## NA 092-00-22 AA

### Schweißen von Betonstahl

Vorsitz:  
 Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Torsten Diether

<b>DIN EN ISO 17660-1</b> Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (ISO 17660-1:2006); Deutsche Fassung EN ISO 17660-1:2006	62.42	2006-12-01	DIN 4099-1 2003-08-01 DIN 4099-2 2003-08-01
<b>DIN EN ISO 17660-1 Berichtigung 1</b> Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (ISO 17660-1:2006); Deutsche Fassung EN ISO 17660-1:2006, Berichtigungen zu DIN EN ISO 17660-1:2006-12	60.60	2007-08-01	
<b>DIN EN ISO 17660-2</b> Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen (ISO 17660-2:2006); Deutsche Fassung EN ISO 17660-2:2006	62.42	2006-12-01	DIN 4099-1 2003-08-01 DIN 4099-2 2003-08-01
<b>DIN EN ISO 17660-2 Berichtigung 1</b> Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen (ISO 17660-2:2006); Deutsche Fassung EN ISO 17660-2:2006, Berichtigungen zu DIN EN ISO 17660-2:2006-12	60.60	2007-08-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

## NA 092-00-24 AA Reibschweißen - Linear- und Rotationsreibschweißen (DVS AG V 11.1)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Ludwig Appel

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Torsten Diether

<b>DIN EN ISO 15620</b> Schweißen - Reibschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 15620:2000); Deutsche Fassung EN ISO 15620:2000	60.60	2000-10-01	
--	-------	------------	--

## NA 092-00-26 AA Hartlöten (DVS AG V 6.1)

Vorsitz: Dr. Axel Demmler

Bearbeiter DIN: Stephan Wellendorf

<b>DIN 1900</b> Anforderung und Qualifizierung von Lötvverfahren für metallische Werkstoffe - Verfahrensprüfung für das Lichtbogenlöten von Stählen	60.60	2010-04-01	
<b>DIN 1912-4</b> Zeichnerische Darstellung; Schweißen, Löten; Begriffe und Benennungen für Lötstöße und Lötnahte	90.00	1981-05-01	
<b>DIN 8514</b> Lötbarkeit	90.00	2006-05-01	DIN 8514-1 1978-07-01
<b>DIN EN 1045</b> Hartlöten - Flußmittel zum Hartlöten - Einteilung und technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 1045:1997	60.60	1997-08-01	
<b>DIN EN 12797</b> Hartlöten - Zerstörende Prüfung von Hartlötverbindungen; Deutsche Fassung EN 12797 : 2000	62.41	2000-12-01	DIN 8525-1 1977-11-01 DIN 8525-2 1977-11-01 DIN 8525-3 1986-07-01
<b>DIN EN 12799</b> Hartlöten - Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen - Deutsche Fassung EN 12799 : 2000	62.41	2000-12-01	
<b>DIN EN 13133</b> Hartlöten - Hartlöterprüfung - Deutsche Fassung EN 13133 : 2000	92.20	2000-12-01	
<b>DIN EN 13134</b> Hartlöten - Hartlötvfahrensprüfung - Deutsche Fassung EN 13134 : 2000	60.60	2000-12-01	
<b>DIN EN 14324</b> Hartlöten - Anleitung zur Anwendung hartgelöteter Verbindungen; Deutsche Fassung EN 14324:2004	60.60	2004-12-01	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
<b>DIN EN ISO 3677</b> Zusätze zum Weich-, Hart- und Fugenlöten - Bezeichnung (ISO 3677:1992); Deutsche Fassung EN ISO 3677:1995	60.60	1995-04-01	DIN ISO 3677 1980-06-01
<b>DIN EN ISO 13585</b> Hartlöten - Hartlöterprüfung (ISO/DIS 13585:2010); Deutsche Fassung prEN ISO 13585:2010	50.50	2009-09-01 Entwurf 2009-09-21	DIN EN 13133 2000-12-01
<b>DIN EN ISO 17672</b> Hartlöten - Lote (ISO 17672:2010); Deutsche Fassung EN ISO 17672:2010	60.60	2010-11-01	DIN EN 1044 1999-07-01
<b>DIN EN ISO 18279</b> Hartlöten - Unregelmäßigkeiten in hartgelöteten Verbindungen (ISO 18279:2003); Deutsche Fassung EN ISO 18279:2003	60.60	2004-04-01	DIN 8515-1 1979-06-01 DIN 32515 1991-06-01
<b>DIN ISO 857-2</b> Schweißen und verwandte Prozesse - Begriffe - Teil 2: Weichlöten, Hartlöten und verwandte Begriffe (ISO 857-2:2005)	60.60	2007-03-01	DIN 8505-1 1979-05-01 DIN 8505-2 1979-05-01 DIN 8505-3 1983-01-01
<b>NA 092-00-27 AA Rührreißschweißen (DVS AG V 11.2)</b>			
Vorsitz: Heinrich Masny			
Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Torsten Diether			
<b>DIN EN ISO 25239-1</b> Rührreißschweißen - Aluminium - Teil 1: Begriffe (ISO/DIS 25239-1:2009); Deutsche Fassung prEN ISO 25239-1:2009	50.10	2009-07-01 Entwurf 2009-08-10	
<b>DIN EN ISO 25239-2</b> Rührreißschweißen - Aluminium - Teil 2: Ausführung der Schweißverbindungen (ISO/DIS 25239-2:2009); Deutsche Fassung prEN ISO 25239-2:2009	50.10	2009-07-01 Entwurf 2009-08-10	
<b>DIN EN ISO 25239-3</b> Rührreißschweißen - Aluminium - Teil 3: Qualifizierung der Bediener (ISO/DIS 25239-3:2009); Deutsche Fassung prEN ISO 25239-3:2009	50.10	2009-07-01 Entwurf 2009-08-10	
<b>DIN EN ISO 25239-4</b> Rührreißschweißen - Aluminium - Teil 4: Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren (ISO/DIS 25239-4:2009); Deutsche Fassung prEN ISO 25239-4:2009	50.10	2009-07-01 Entwurf 2009-08-24	
<b>DIN EN ISO 25239-5</b> Rührreißschweißen - Aluminium - Teil 5: Qualitäts- und Prüfungsanforderungen (ISO/DIS 25239-5:2009); Deutsche Fassung prEN ISO 25239-5:2009	50.10	2009-07-01 Entwurf 2009-08-24	

Bezeichnung Titel	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

**NA 092-00-29 AA**

**Schweißsimulation (DVS AG I 2.1)**

Vorsitz: Dr.-Ing. Christopher Schwenk

Bearbeiter DIN: Dipl.-Ing. Torsten Diether

**DIN SPEC 32534-1**

Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 1: Übersicht; Text Deutsch und Englisch

60.10

2011-03-01

**INS 1019**

Entwurf einer Richtlinie zur strukturierten Vorgehensweise bei der Durchführung, Auswertung und Ergebnisdarstellung einer numerischen Simulation schweißbedingter Verzüge und Eigenspannungen

10.99

## Legende Bearbeitungsstufen:

00.60	Vorschlagsstufe	50.60	Ende der formellen Abstimmung/parallelen formellen Abstimmung
10.00	Registrierung (Vorschlag)	50.97	Aufteilung / Zusammenfassung
10.98	Ablehnung (Vorschlag)	50.98	Einstellung
10.99	Annahme (Vorschlag)	60.10	Lieferung stabile Fassung / Eingang Kontrollabzug
20.00	Prüfung / Ankündigung	60.60	Ausgabe Norm
20.20	Beginn der Ausarbeitung	62.00	Berichtigung
20.60	Norm-Vorlage erstellt	62.42	Zustimmung NP Berichtigungsblatt
20.91	Projekt zurückgestellt	62.43	Zustimmung NP Neuausgabe
20.97	Aufteilung / Zusammenfassung	90.00	Beginn Überprüfung
20.98	Projekt (Arbeit) eingestellt	90.92	überprüft - Neuausgabe beschlossen
30.20	Norm-Vorlage verteilt	90.93	überprüft - bestätigt
30.60	Norm-Vorlage verabschiedet	92.20	Überprüft - Neuausgabe in Arbeit
30.91	Projekt zurückgestellt	92.60	mit Ersatz zurückgezogen
30.97	Aufteilung / Zusammenfassung	95.00	Zurückziehung beabsichtigt
30.98	Projekt (Arbeit) eingestellt	95.20	Zustimmung NP zur beabsicht. Zurückziehung
40.10	Manuskript für Norm-Entwurf / Eingang stabile Referenzfassung	95.40	Ankündig. DIN-Mitt./Beginn der Einspruchsfrist
40.20	Beginn der Umfrage	95.45	Ende der Einspruchsfrist
40.40	Ausgabe Norm-Entwurf / Manuskriptverfahren (Beginn der Einspruchsfrist)	95.98	Zurückziehung abgelehnt
40.45	Ende Einspruchsfrist	95.99	Zurückziehung einleiten
40.50	Abgabe dt. Stimme	99.20	Zurückziehen
40.60	Ende der Umfrage	99.40	Ankündigung der Zurückziehung in DIN-Mitteilungen
40.91	Projekt zurückgestellt	99.60	ohne Ersatz zurückgezogen
40.97	Aufteilung / Zusammenfassung		
40.98	Einstellung		
45.20	Beginn Kommentareinarbeitung		
45.60	Kommentare eingearbeitet / Manuskript für Norm verabschiedet		
45.91	Projekt zurückgestellt		
45.92	Weiterer Norm-Entwurf		
45.97	Aufteilung / Zusammenfassung		
45.98	Einstellung		
50.10	Manuskript für Norm / Eingang stabile Referenzfassung		
50.20	Beginn der Abstimmung (Formal Vote)		
50.50	Abgabe dt. Stimme		