

Normen, Regelwerke für das Schweißen im Stahlbau

(Herstellerqualifikation DIN 18800-7, Herstellerzertifizierung nach
DIN EN 1090 und Erweiterung auf nichtrostende Stähle)

Bezeichnung	Titel	Ausgabe	Bemerkung
DIN 18800-1	Stahlbauten - Teil 1: Bemessung und Konstruktion	2008-11	
DIN EN 1993-1-1	Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau; Deutsche Fassung EN 1993-1-1:2005 + AC:2009	2010-12	Ersatz für DIN 18800-1:2008-11
DIN 18800-7	Stahlbauten - Teil 7: Ausführung und Herstellerqualifikation	2008-11	
DIN 18200	Übereinstimmungsnachweis für Bauprodukte - Werkseigene Produktionskontrolle, Fremdüberwachung und Zertifizierung von Produkten	2000-05	
DIN EN 1090-1 *)	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile; Deutsche Fassung EN 1090-1:2009	2010-07	
E DIN EN 1090-1 *)	Änderungen zu Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile; Deutsche Fassung EN 1090-1:2009/FprA1:2011	2011-05	
DIN EN 1090-2 *)	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken – Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken; Deutsche Fassung EN 1090-2:2008	2008-12	
E DIN EN 1090-2 *)	Änderungen zu Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken – Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken; Deutsche Fassung EN 1090-2:2008/FprA1:2011	2011-03	
DIN EN 1090-2	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken – Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken; Deutsche Fassung EN 1090-2:2008 + A1:2011	2011-10	Ersatz für DIN EN 1090-2:2008-12 und für A1:2011-03
DIN EN 287-1*)	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 1: Stähle; Deutsche Fassung EN 287-1:2004 + A2:2006	2006-06	
DIN EN 287-1	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 1: Stähle; Deutsche Fassung EN 287-1:2011	2011-11	Ersatz für DIN EN 287-1:2006
<i>DIN EN 1600</i>	<i>Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen – Einteilung; Deutsche Fassung EN 1600:1997</i>	<i>1997-10</i>	
DIN EN ISO 14175	Schweißzusätze – Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse (ISO 14175:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14175:2008	2008-06	
DIN EN ISO 14341	Schweißzusätze – Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen – Einteilung (ISO 14341:2002); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2008	2008-08	

Normen, Regelwerke für das Schweißen im Stahlbau

(Herstellerqualifikation DIN 18800-7, Herstellerzertifizierung nach
DIN EN 1090 und Erweiterung auf nichtrostende Stähle)

Bezeichnung	Titel	Ausgabe	Bemerkung
E DIN EN ISO 14341	Schweißzusätze – Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen – Einteilung (ISO 14341:2010); Deutsche Fassung FprEN ISO 14341:2010	2010-07	
DIN EN ISO 2560	Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 2560:2002); Deutsche Fassung EN ISO 2560:2005	2010-03	
DIN EN ISO 636	Schweißzusätze - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 636:2004); Deutsche Fassung EN ISO 636:2008	2008-08	
<i>DIN EN ISO 14343</i>	<i>Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Schmelzschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 14343:2002 und ISO 14343:2002/Amd1:2006); Deutsche Fassung EN ISO 14343:2007</i>	<i>2010-04</i>	
DIN EN ISO 14731 ^{*)}	Schweißaufsicht - Aufgaben und Verantwortung (ISO 14731:2006); Deutsche Fassung EN ISO 14731:2006	2006-12	
DIN EN ISO 3834-1 ^{*)}	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen (ISO 3834-1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 3834-1:2005	2006-03	
DIN EN ISO 3834-2 ^{*)}	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 3834-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 3834-3:2005	2006-03	
DIN EN ISO 3834-3 ^{*)}	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen (ISO 3834-3:2005); Deutsche Fassung EN ISO 3834-3:2005	2006-03	
DIN EN ISO 3834-4 ^{*)}	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen (ISO 3834-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 3834-3:2005	2006-03	
DIN-FB CEN ISO/TR 3834-6	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 6: Richtlinie zur Einführung von ISO 3834 (ISO/TR 3834-6:2007); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 3834-6:2007	2007-05	
DIN FB CEN ISO/TR 15608	Schweißen - Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen; Deutsche Fassung CEN ISO/TR 15608:2005	2006-01	
DIN SPEC 1097 DIN Fachbericht CEN ISO/TR 20172 ^{*)}	Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Europäische Werkstoffe (ISO/TR 20172:2009); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20172:2009	2009-10	

Normen, Regelwerke für das Schweißen im Stahlbau

(Herstellerqualifikation DIN 18800-7, Herstellerzertifizierung nach
DIN EN 1090 und Erweiterung auf nichtrostende Stähle)

Bezeichnung	Titel	Ausgabe	Bemerkung
DIN EN 10025-1 *)	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10025-1:2004	2005-02	
DIN EN 10025-2 *)	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle; Deutsche Fassung EN 10025-2:2004	2005-04	
<i>DIN EN 10088-1</i>	<i>Nichtrostende Stähle - Teil 1: Verzeichnis der nichtrostenden Stähle; Deutsche Fassung EN 10088-1:2005</i>	<i>2005-09</i>	
<i>DIN EN 10088-2</i>	<i>Nichtrostende Stähle - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung; Deutsche Fassung EN 10088- 2:2005</i>	<i>2005-09</i>	
<i>DIN EN 10088-3</i>	<i>Nichtrostende Stähle - Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung; Deutsche Fassung EN 10088- 3:2005</i>	<i>2005-09</i>	
DIN EN 10164	Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10164:2004	2005-03	
DIN EN 10204 *)	Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen; Deutsche Fassung EN 10204:2004	2005-01	
DIN EN 1011-1 *)	Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen (enthält Änderung A1:2002); Deutsche Fassung EN 1011-1:1998 + A1:2002	2009-07	
DIN EN 1011-2 *)	Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 2: Lichtbogenschweißen von ferritischen Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-2:2001	2001-05	
<i>DIN EN 1011-3</i>	<i>Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 3: Lichtbogenschweißen von nichtrostenden Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-3:2000</i>	<i>2001-01</i>	
DIN EN 22553 *)	Schweiß- und Löt Nähte - Symbolische Darstellung in Zeichnungen (ISO 2553:1992); Deutsche Fassung EN 22553:1994	1997-03	
DIN EN ISO 5817 *)	Schweißen – Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 5817:2003 + Cor. 1:2006); Deutsche Fassung EN ISO 5817:2007	2006-10	

Normen, Regelwerke für das Schweißen im Stahlbau

(Herstellerqualifikation DIN 18800-7, Herstellerzertifizierung nach
DIN EN 1090 und Erweiterung auf nichtrostende Stähle)

Bezeichnung	Titel	Ausgabe	Bemerkung
DIN EN ISO 9692-1 *)	Schweißen und verwandte Prozesse - Empfehlungen zur Schweißnahtvorbereitung - Teil 1: Lichtbogenhandschweißen, Schutzgasschweißen, Gasschweißen, WIG- Schweißen und Strahlschweißen von Stählen (ISO 9692-1:2003); Deutsche Fassung EN ISO 9692-1:2003	2004-05	
DIN EN ISO 9013 *)	Thermisches Schneiden - Einteilung thermischer Schnitte - Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO 9013:2002); Deutsche Fassung EN ISO 9013:2002	2003-07	
DIN EN ISO 13916 *)	Schweißen - Anleitung zur Messung der Vorwärm-, Zwischenlagen- und Haltetemperatur (ISO 13916:1996); Deutsche Fassung EN ISO 13916:1996	1996-11	
DIN EN ISO 13920 *)	Schweißen - Allgmeintoleranzen für Schweißkonstruktionen - Längen- und Winkelmaße; Form und Lage (ISO 13920:1996); Deutsche Fassung EN ISO 13920:1996	1996-11	
DIN EN ISO 15609-1 *)	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 1: Lichtbogenschweißen (ISO 15609-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15609-1:2004	2005-01	
DAST-Richtlinie 009	Stahlsortenauswahl für geschweißte Stahlbauten	2005-01	Deutscher Aus- schuss f. Stahlbau, Düsseldorf
DAST-Richtlinie 014	Empfehlung zur Vermeidung von Terrassen- brüchen in geschweißten Konstruktionen aus Baustahl	1981-01	Deutscher Aus- schuss f. Stahlbau, Düsseldorf
DAST-Richtlinie 022 *)	Feuerverzinken von tragenden Stahlbauteilen	2009-08	Deutscher Aus- schuss f. Stahlbau, Düsseldorf
Erläuterung zur DAST- Richtlinie 022:2009-08	Feuerverzinken von tragenden Stahlbauteilen - Erläuterung zur DAST-Richtlinie 022:2009-08	2010-07	Institut Feuerverzinken
SEP 1390	Aufschweißbiegeversuch	1996-07	Verlag STAHLEISEN, Düsseldorf
DVS Merkblatt 0703 *)	Grenzwerte für Unregelmäßigkeiten von Schmelzschweißverbindungen nach DIN EN ISO 5817	2008-07	DVS Media GmbH, Düsseldorf
DVS Richtlinie 1711 *)	Voraussetzungen und Verfahren für die Zertifizierung von Herstellern nach DIN EN 1090- 1 „Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken Teil 1: Konformitäts- nachweisverfahren für tragende Bauteile“	2011-09	DVS Media GmbH, Düsseldorf
DVS Richtlinie 1712	Werkseigene Produktionskontrolle nach DIN EN 1090-1/-2 von repräsentativen Bauwerken, Tragwerken bzw. Bauteilen aus Stahl am Beispiel eines Anbaubalkons in EXC 1	2011-10	DVS Media GmbH, Düsseldorf
Sonderdruck 862	<i>Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-30.3-6 vom 20.04.2009 „Erzeugnisse, Verbindungsmittel und Bauteile aus nichtrostenden Stählen“</i>	2009-04	Informationsstelle Edelstahl rostfrei, Düsseldorf

Normen, Regelwerke für das Schweißen im Stahlbau

(Herstellerqualifikation DIN 18800-7, Herstellerzertifizierung nach
DIN EN 1090 und Erweiterung auf nichtrostende Stähle)

Bezeichnung	Titel	Ausgabe	Bemerkung
<i>Ergänzung zum Sonderdruck 862</i>	<i>Bescheid über die Änderung der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Z-30-3.6 vom 20.04.2009, Bescheid vom 2. Mai 2011</i>	2011-05	Informationsstelle Edelstahl rostfrei, Düsseldorf
Hilfreiche Literatur für Betriebe mit Erweiterung auf nichtrostende Stähle			
Bezeichnung	Titel	Ausgabe	Bemerkung
<i>Edelstahl Rostfrei Merkblatt 834</i>	<i>Erläuterungen zur europäischen Norm DIN EN 10088 Nichtrostende Stähle</i>	2000	Informationsstelle Edelstahl rostfrei, Düsseldorf
<i>Edelstahl Rostfrei Merkblatt 824</i>	<i>Die Reinigung von Edelstahl Rostfrei</i>	1995	Informationsstelle Edelstahl rostfrei, Düsseldorf
<i>Edelstahl Rostfrei Merkblatt 875</i>	<i>Edelstahl rostfrei im Bauwesen: Technischer Leitfaden</i>	2004	Informationsstelle Edelstahl rostfrei, Düsseldorf
<i>Edelstahl Rostfrei Dokumentation 960</i>	<i>Oberflächen im Bauwesen</i>	2000-01	Informationsstelle Edelstahl rostfrei, Düsseldorf

Stand: 01.11.2011

www.mussmann.org

Alle Angaben ohne Gewähr

*) Diese Regelwerke sind im DVS DIN Normen-Handbuch „Schweißen im Stahlbau - Normen für die Herstellerzertifizierung nach EN 1090-1“ (2. Auflage 2011), ISBN 978-3-410-21798-5 enthalten.

Kursiv geschriebene Regelwerke speziell für Anwender mit Erweiterung auf nichtrostende Stähle. Diese und andere Regelwerke und Merkblätter sind auch enthalten im DVS DIN Normen-Handbuch „Schweißen von CrNi-Stählen im Stahlbau“ (1. Auflage 2010), ISBN 978-3-87155-995-2.