

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	-----------------------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

NA 092 **DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)**

Vorsitz: Univ.-Prof. Dr.-Ing. Michael Rethmeier

NA 092 BR-02 SO **NAS-Nachhaltigkeit in der Fügetechnik**

Vorsitz: Univ.-Prof. Dr.-Ing. Michael Rethmeier

DIN SPEC 35235	2019-09-02	20.00	20.00	2021-05-01			
Nachhaltigkeit in der Schweißtechnik - Ökobilanzierung von Schweißverfahren - Anleitung und Beispiele							

NA 092-00-02 AA **Qualifizierung von Personal für das Schweißen und verwandte Verfahren (DVS AG Q 5)**

Vorsitz: Dipl.-Ing. Jörg Mährlein

DIN EN ISO 9606-1	2016-05-13	60.60	60.60	2017-09-29	2017-12-01	DIN EN ISO 9606-1 2013-12-01	EN ISO 9606-1 (äquivalent) ISO 9606-1 Technical Corrigendum 1 (äquivalent) ISO 9606-1 (äquivalent) ISO 9606-1 Technical Corrigendum 2 (äquivalent)
Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 1: Stähle (ISO 9606-1:2012, einschließlich Cor 1: 2012 und Cor 2:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9606-1:2017							
DIN EN ISO 9606-3	1995-10-01	62.41	62.41	-	1999-06-01		EN ISO 9606-3 (äquivalent) ISO 9606-3 (äquivalent)
Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 3: Kupfer und Kupferlegierungen (ISO 9606-3:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9606-3:1999							
DIN EN ISO 9606-4	1995-10-01	62.41	62.41	-	1999-06-01		EN ISO 9606-4 (äquivalent) ISO 9606-4 (äquivalent)
Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 4: Nickel und Nickellegierungen (ISO 9606-4:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9606-4:1999							
DIN EN ISO 9606-5	1995-10-01	90.93	90.93	-	2000-04-01		EN ISO 9606-5 (äquivalent) ISO 9606-5 (äquivalent)
Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 5: Titan und Titanlegierungen, Zirkonium und Zirkoniumlegierungen (ISO 9606-5 : 2000) - Deutsche Fassung EN ISO 9606-5 : 2000							
DIN EN ISO 14731	2015-05-19	60.60	60.60	2019-07-01	2019-07-01	DIN EN ISO 14731 2006-12-01	EN ISO 14731 (äquivalent) ISO 14731 (äquivalent)
Schweißaufsicht - Aufgaben und Verantwortung (ISO 14731:2019); Deutsche Fassung EN ISO 14731:2019							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 14732	2009-01-15	60.60	60.60	2013-11-01	2013-12-01	DIN EN 1418 1998-01-01	EN ISO 14732 (äquivalent) ISO 14732 (äquivalent)
Schweißpersonal - Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14732:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14732:2013							
DIN SPEC 35234	2018-05-03	60.60	60.60	2018-07-01	2018-07-01		
Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Auftragschweißen							

NA 092-00-03 AA

Schweißzusätze (DVS AG W 5)

Vorsitz: Dr. Beate Rickes

DIN 2302	2017-03-07	60.60	60.60	2018-03-28	2018-03-01	DIN 2302 2005-03-01	
Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen in nasser Überdruckumgebung - Einteilung							
DIN 32525-4	2005-06-08	90.93	90.93	2010-06-01	2010-05-01	DIN 32525-4 1985-03-01	
Schweißzusätze - Prüfung von Schweißzusätzen mittels Schweißgutproben - Teil 4: Prüfstück für die Ermittlung der Härte von Auftragschweißungen							
DIN EN 12074	1995-02-01	60.60	60.60	-	2000-07-01		EN 12074 (äquivalent)
Schweißzusätze - Qualitätsanforderungen für die Herstellung, die Lieferung und den Vertrieb von Zusätzen für das Schweißen und verwandte Verfahren - Deutsche Fassung EN 12074:2000							
DIN EN 13479	2013-09-03	60.60	60.60	2017-08-03	2017-10-01	DIN EN 13479 2005-03-01	EN 13479 (äquivalent)
Schweißzusätze - Allgemeine Produktnorm für Zusätze und Pulver zum Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen; Deutsche Fassung EN 13479:2017							
DIN EN 14532-1	2002-06-20	90.50	90.50	2005-01-01	2005-02-01		EN 14532-1 (äquivalent)
Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 1: Grundprüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-1:2004							
DIN EN 14532-2	1995-01-01	90.50	90.50	2005-01-01	2005-02-01		EN 14532-2 (äquivalent)
Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 2: Ergänzende Prüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-2:2004							
DIN EN 14532-3	2001-01-25	90.50	90.50	2005-01-01	2005-02-01		EN 14532-3 (äquivalent)
Schweißzusätze - Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen - Teil 3: Konformitätsbewertung von Drahtelektroden, Drähte und Stäbe zum Schweißen von Aluminiumlegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-3:2004							
DIN EN 14700	2011-05-23	90.50	90.50	2014-08-31	2014-07-01	DIN EN 14700 2005-08-01	EN 14700 (äquivalent)
Schweißzusätze - Schweißzusätze zum Hartauftragen; Deutsche Fassung EN 14700:2014							
DIN EN ISO 544	2016-10-12	60.60	60.60	2018-03-12	2018-04-01	DIN EN ISO 544 2011-06-01	EN ISO 544 (äquivalent) ISO 544 (äquivalent)
Schweißzusätze - Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze und Pulver - Art des Produktes, Maße, Grenzabmaße und Kennzeichnung (ISO 544:2017); Deutsche Fassung EN ISO 544:2017							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 636 Schweißzusätze - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 636:2017); Deutsche Fassung EN ISO 636:2017	2016-10-12	60.60	60.60	2017-08-29	2017-09-01	DIN EN ISO 636 2016-05-01	EN ISO 636 (äquivalent) ISO 636 (äquivalent)
DIN EN ISO 1071 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden, Drähte, Stäbe und Fülldrahtelektroden zum Schmelzschweißen von Gusseisen - Einteilung (ISO 1071:2015); Deutsche Fassung EN ISO 1071:2015	2013-07-31	60.60	60.60	2016-03-03	2016-05-01	DIN EN ISO 1071 2003-10-01	EN ISO 1071 (äquivalent) ISO 1071 (äquivalent) ISO 1071 (äquivalent)
DIN EN ISO 2401 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden - Bestimmung der Ausbringung, der Gesamtausbringung und des Abschmelzkoeffizienten (ISO 2401:2018); Deutsche Fassung EN ISO 2401:2018	2016-10-12	60.60	60.60	2018-12-01	2018-12-01	DIN EN 22401 1994-04-01	EN ISO 2401 (äquivalent) ISO 2401 (äquivalent)
DIN EN ISO 2560 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO/DIS 2560:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 2560:2019	2019-08-19	40.40	40.50	2021-08-31	2019-11-01 Entwurf 2019-10-11	DIN EN ISO 2560 2010-03-01	prEN ISO 2560 (äquivalent) ISO/DIS 2560 (äquivalent)
DIN EN ISO 2560 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 2560:2009); Deutsche Fassung EN ISO 2560:2009	2007-04-02	92.20	92.20	2010-01-01	2010-03-01	DIN EN ISO 2560 2006-03-01	EN ISO 2560 (äquivalent) ISO 2560 (äquivalent)
DIN EN ISO 3580 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 3580:2017); Deutsche Fassung EN ISO 3580:2017	2015-04-23	60.60	60.60	2017-07-18	2017-08-01	DIN EN ISO 3580 2011-05-01	EN ISO 3580 (äquivalent) ISO 3580 (äquivalent)
DIN EN ISO 3581 Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 3581:2016, korrigierte Fassung 2017-11-01); Deutsche Fassung EN ISO 3581:2016	2018-01-17	60.60	60.60	2018-04-01	2018-03-01		EN ISO 3581 (äquivalent) ISO 3581 (äquivalent)
DIN EN ISO 6847 Schweißzusätze - Auftragung von Schweißgut zur Bestimmung der chemischen Zusammensetzung (ISO/DIS 6847:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 6847:2019	2019-04-24	40.50	40.50	2021-08-31	2019-11-01 Entwurf 2019-10-18	DIN EN ISO 6847 2013-11-01	prEN ISO 6847 (äquivalent) ISO/DIS 6847 (äquivalent)
DIN EN ISO 6847 Schweißzusätze - Auftragung von Schweißgut zur Bestimmung der chemischen Zusammensetzung (ISO 6847:2013); Deutsche Fassung EN ISO 6847:2013	2012-04-02	92.20	92.20	2013-09-01	2013-11-01	DIN EN ISO 6847 2002-02-01	EN ISO 6847 (äquivalent) ISO 6847 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 6848	2013-07-31	60.60	60.60	2015-11-17	2015-12-01	DIN EN ISO 6848 2005-03-01	EN ISO 6848 (äquivalent) ISO 6848 (äquivalent) ISO 6848 (äquivalent)
Lichtbogenschweißen und -schneiden - Wolframelektrode - Einteilung (ISO 6848:2015); Deutsche Fassung EN ISO 6848:2015							
DIN EN ISO 8249	2017-03-27	60.60	60.60	2018-11-01	2018-11-01	DIN EN ISO 8249 2000-10-01	EN ISO 8249 (äquivalent) ISO 8249 (äquivalent)
Schweißen - Bestimmung der Ferrit-Nummer (FN) in austenitischem und ferritisch-austenitischem (Duplex-)Schweißgut von Cr-Ni-Stählen (ISO 8249:2018); Deutsche Fassung EN ISO 8249:2018							
DIN EN ISO 12153	2011-05-30	60.60	60.60	2012-07-01	2012-07-01		EN ISO 12153 (äquivalent) ISO 12153 (äquivalent)
Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 12153:2011); Deutsche Fassung EN ISO 12153:2012							
DIN EN ISO 14171	2015-04-22	60.60	60.60	2016-10-04	2016-12-01	DIN EN ISO 14171 2011-01-01	EN ISO 14171 (äquivalent) ISO 14171 (äquivalent)
Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14171:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14171:2016							
DIN EN ISO 14172	2013-07-16	60.60	60.60	2015-12-08	2016-02-01	DIN EN ISO 14172 2009-03-01	EN ISO 14172 (äquivalent) ISO 14172 (äquivalent) ISO 14172 (äquivalent) ISO 14172 (äquivalent) ISO 14172 Technical Corrigendum 1 (äquivalent) ISO 14172 Technical Corrigendum 2 (äquivalent)
Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 14172:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14172:2015							
DIN EN ISO 14174	2017-06-13	60.60	60.60	2019-09-01	2019-09-01	DIN EN ISO 14174 2012-05-01	EN ISO 14174 (äquivalent) ISO 14174 (äquivalent)
Schweißzusätze - Pulver zum Unterpulverschweißen und Elektroschlackeschweißen - Einteilung (ISO 14174:2019); Deutsche Fassung EN ISO 14174:2019							
DIN EN ISO 14175	2004-06-10	60.60	60.60	2008-05-01	2008-06-01	DIN EN 439 1995-05-01	EN ISO 14175 (äquivalent) ISO 14175 (äquivalent)
Schweißzusätze - Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse (ISO 14175:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14175:2008							
DIN EN ISO 14341	2010-03-12	92.20	92.20	2011-03-01	2011-04-01	DIN EN ISO 14341 2008-08-01	EN ISO 14341 (äquivalent) ISO 14341 (äquivalent)
Schweißzusätze - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14341:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2011							

Übersicht über Projekte, Normen und Norm-Entwürfe des NAS

2019-12-10



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 14341	2019-08-26	40.50	40.50	2021-08-31	2019-11-01 2019-10-18	Entwurf DIN EN ISO 14341 2011-04-01	prEN ISO 14341 (äquivalent) ISO/DIS 14341 (äquivalent) Schweißzusätze - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO/DIS 14341:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 14341:2019
DIN EN ISO 14343	2014-10-28	60.60	60.60	2017-07-04	2017-08-01	DIN EN ISO 14343 2010-04-01	EN ISO 14343 (äquivalent) ISO 14343 (äquivalent) Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 14343:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14343:2017
DIN EN ISO 14344	2008-05-07	92.20	92.20	2010-05-01	2010-06-01	DIN EN ISO 14344 2005-05-01	EN ISO 14344 (äquivalent) ISO 14344 (äquivalent) Schweißzusätze - Beschaffung von Schweißzusätzen (ISO 14344:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14344:2010
DIN EN ISO 14344	2016-09-06	20.00	20.00	2019-09-30		DIN EN ISO 14344 2010-06-01	prEN ISO 14344 (äquivalent) ISO/WD 14344 (äquivalent) ISO/PWI 14344 (äquivalent) Schweißzusätze - Beschaffung von Schweißzusätzen (ISO/DIS 14344:XXXX); Deutsche und englische Fassung prEN ISO 14344:XXXX
DIN EN ISO 15792-1	2010-08-07	92.20	92.20	2012-01-01	2012-01-01	DIN EN ISO 15792-1 2008-08-01	EN ISO 15792-1/A1 (äquivalent) ISO 15792-1 AMD 1 (äquivalent) Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 1: Prüfverfahren für Prüfstücke zur Entnahme von Schweißgutproben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen (ISO 15792-1:2000 + Amd 1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15792-1:2008 + A1:2011
DIN EN ISO 15792-1	2019-08-23	40.50	40.50	2021-08-31	2019-11-01 2019-10-04	Entwurf DIN EN ISO 15792-1 2012-01-01	prEN ISO 15792-1 (äquivalent) ISO/DIS 15792-1 (äquivalent) Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 1: Prüfverfahren für Prüfstücke zur Entnahme von Schweißgutproben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen (ISO/DIS 15792-1:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15792-1:2019
DIN EN ISO 15792-2	2007-07-23	92.20	92.20	2008-07-01	2008-08-01	DIN EN 1597-2 1997-10-01	EN ISO 15792-2 (äquivalent) ISO 15792-2 (äquivalent) Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 2: Vorbereitung eines Prüfstücks zur Prüfung von Einlagen- und Lage/Gegenlage-Schweißungen an Stahl (ISO 15792-2:2000); Deutsche Fassung EN ISO 15792-2:2008
DIN EN ISO 15792-2	2019-08-26	40.40	40.50	2021-09-30	2019-12-01 2019-11-01	Entwurf DIN EN ISO 15792-2 2008-08-01	prEN ISO 15792-2 (äquivalent) ISO/DIS 15792-2 (äquivalent) Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 2: Vorbereitung eines Prüfstücks zur Prüfung von Einlagen- und Lage/Gegenlage-Schweißungen an Stahl (ISO/DIS 15792-2:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15792-2:2019

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 15792-3	2010-08-07	60.60	60.60	2011-08-01	2011-08-01	DIN EN ISO 15792-3 2008-08-01	EN ISO 15792-3 (äquivalent) ISO 15792-3 (äquivalent)
Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 3: Prüfung zur Einteilung der Schweißzusätze nach ihrer Eignung für Schweißpositionen und Wurzeleinbrand an Kehlnähten (ISO 15792-3:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15792-3:2011							
DIN EN ISO 16834	2010-08-07	60.60	60.60	2012-08-01	2012-08-01	DIN EN ISO 16834 2007- 05-01	EN ISO 16834 (äquivalent) ISO 16834 (äquivalent) ISO 16834 (äquivalent)
Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 16834:2012); Deutsche Fassung EN ISO 16834:2012							
DIN EN ISO 17632	2013-07-16	60.60	60.60	2016-03-03	2016-05-01	DIN EN ISO 17632 2008- 08-01	EN ISO 17632 (äquivalent) ISO 17632 (äquivalent)
Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 17632:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17632:2015							
DIN EN ISO 17633	2015-04-23	60.60	60.60	2018-04-18	2018-05-01	DIN EN ISO 17633 2011- 03-01	EN ISO 17633 (äquivalent) ISO 17633 (äquivalent)
Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 17633:2017); Deutsche Fassung EN ISO 17633:2018							
DIN EN ISO 17634	2013-07-31	60.60	60.60	2015-11-01	2015-12-01	DIN EN ISO 17634 2006- 06-01	EN ISO 17634 (äquivalent) ISO 17634 (äquivalent)
Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 17634:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17634:2015							
DIN EN ISO 17683	2014-09-18	60.60	60.60	2016-01-18	2016-02-01		EN ISO 17683 (äquivalent) ISO 17683 (äquivalent)
Schiffe und Meerestechnik - Keramische Schweißbadsicherungen für maritime Anwendungen (ISO 17683:2014); Deutsche Fassung EN ISO 17683:2015							
DIN EN ISO 17777	2013-01-29	60.60	60.60	2016-08-16	2016-11-01		EN ISO 17777 (äquivalent) ISO 17777 (äquivalent)
Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen - Einteilung (ISO 17777:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17777:2016							
DIN EN ISO 18273	2013-07-31	60.60	60.60	2016-03-03	2016-05-01	DIN EN ISO 18273 2004- 05-01	EN ISO 18273 (äquivalent) ISO 18273 (äquivalent) ISO 18273 (äquivalent)
Schweißzusätze - Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Einteilung (ISO 18273:2015); Deutsche Fassung EN ISO 18273:2015							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 18274	2007-12-03	60.60	60.60	2011-03-01	2011-04-01	DIN EN ISO 18274 2006-05-01	EN ISO 18274 (äquivalent) ISO 18274 (äquivalent) ISO 18274 (äquivalent) ISO 18274 Technical Corrigendum 1 (äquivalent) ISO 18274 Technical Corrigendum 2 (äquivalent)
Schweißzusätze - Draht- und Bandedelektroden, Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 18274:2010); Deutsche Fassung EN ISO 18274:2010							
DIN EN ISO 18275	2016-10-12	60.60	60.60	2018-12-01	2018-12-01	DIN EN ISO 18275 2012-07-01	EN ISO 18275 (äquivalent) ISO 18275 (äquivalent)
Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 18275:2018); Deutsche Fassung EN ISO 18275:2018							
DIN EN ISO 18276	2014-10-28	60.60	60.60	2017-06-13	2017-07-01	DIN EN ISO 18276 2006-09-01	EN ISO 18276 (äquivalent) ISO 18276 (äquivalent)
Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 18276:2017); Deutsche Fassung EN ISO 18276:2017							
DIN EN ISO 19288	2014-06-16	60.60	60.60	2016-08-16	2016-11-01		EN ISO 19288 (äquivalent) ISO 19288 (äquivalent)
Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Massivdrähte und Massivstäbe zum Schmelzschweißen von Magnesium und Magnesiumlegierungen - Einteilung (ISO 19288:2016); Deutsche Fassung EN ISO 19288:2016							
DIN EN ISO 20378	2017-08-02	60.60	60.60	2018-12-01	2018-12-01	DIN EN 12536 2000-08-01	EN ISO 20378 (äquivalent) ISO 20378 (äquivalent)
Schweißzusätze - Stäbe zum Gasschweißen von unlegierten und warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 20378:2017); Deutsche Fassung EN ISO 20378:2018							
DIN EN ISO 21952	2010-08-07	60.60	60.60	2012-08-01	2012-08-01	DIN EN ISO 21952 2008-02-01	EN ISO 21952 (äquivalent) ISO 21952 (äquivalent) ISO 21952 (äquivalent)
Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 21952:2012); Deutsche Fassung EN ISO 21952:2012							
DIN EN ISO 24034	2009-03-10	92.20	92.20	2011-01-01	2011-01-01	DIN EN ISO 24034 2008-10-01	EN ISO 24034 (äquivalent) ISO 24034 (äquivalent)
Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Massivdrähte und Massivstäbe zum Schmelzschweißen von Titan und Titanlegierungen - Einteilung (ISO 24034:2010); Deutsche Fassung EN ISO 24034:2010							
DIN EN ISO 24034	2019-08-19	40.40	40.50	2021-08-31	2019-11-01 Entwurf 2019-10-11	DIN EN ISO 24034 2011-01-01	prEN ISO 24034 (äquivalent) ISO/DIS 24034 (äquivalent)
Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Massivdrähte und Massivstäbe zum Schmelzschweißen von Titan und Titanlegierungen - Einteilung (ISO/DIS 24034:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 24034:2019							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 24373	2016-10-12	60.60	60.60	2018-11-01	2018-11-01	DIN EN ISO 24373 2009-08-01	EN ISO 24373 (äquivalent) ISO 24373 (äquivalent)
Schweißzusätze - Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen - Einteilung (ISO 24373:2018); Deutsche Fassung EN ISO 24373:2018							
DIN EN ISO 24598	2017-06-13	60.60	60.60	2019-09-01	2019-09-01	DIN EN ISO 24598 2012-08-01	EN ISO 24598 (äquivalent) ISO 24598 (äquivalent)
Schweißzusätze - Drahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen für das Unterpulverschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 24598:2019); Deutsche Fassung EN ISO 24598:2019							
DIN EN ISO 26304	2016-10-12	60.60	60.60	2018-04-24	2018-05-01	DIN EN ISO 26304 2011-11-01	EN ISO 26304 (äquivalent) ISO 26304 (äquivalent)
Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 26304:2017); Deutsche Fassung EN ISO 26304:2018							

NA 092-00-04 AA

Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)

Vorsitz:

Dipl.-Ing. Jochen Mußmann

DIN 2559-2	2006-03-01	90.93	90.93	2007-10-01	2007-09-01	DIN 2559-2 1984-02-01	
Schweißnahtvorbereitung - Teil 2: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren							
DIN 2559-3	2005-12-01	90.93	90.93	2007-10-01	2007-09-01	DIN 2559-3 1990-10-01	
Schweißnahtvorbereitung - Teil 3: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an geschweißten Rohren							
DIN 2559-4	1990-04-01	90.93	90.93	-	1994-07-01		
Schweißnahtvorbereitung; Teil 4: Anpassen der Innendurchmesser für Rundnähte an nahtlosen Rohren aus nichtrostenden Stählen							
DIN 8552-3	2004-05-04	90.93	90.93	2006-02-01	2006-01-01	DIN 8552-3 1982-07-01	
Schweißnahtvorbereitung - Fugenformen an Kupfer und Kupferlegierungen - Teil 3: Gasschmelzschweißen und Schutzgasschweißen							
DIN EN 1011-1	2005-09-20	90.50	90.50	2009-04-01	2009-07-01	DIN EN 1011-1 2002-09-01	EN 1011-1 (äquivalent)
Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-1:2009							
DIN EN 1011-2	1988-06-30	62.41	62.41	-	2001-05-01	DIN 8528-2 1975-03-01 DIN 8563-120 1992-11-01	EN 1011-2 (äquivalent) EN 1011-2/A1 (äquivalent) ISO/TR 17671-2 (äquivalent)
Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 2: Lichtbogenschweißen von ferritischen Stählen - Deutsche Fassung EN 1011-2 : 2001							
DIN EN 1011-3	2016-02-02	60.60	60.60	2019-06-01	2019-06-01	DIN EN 1011-3 2001-01-01	EN 1011-3 (äquivalent)
Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 3: Lichtbogenschweißen von nichtrostenden Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-3:2018							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN 1011-5 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 5: Schweißen von plattierten Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-5:2003	2000-02-22	90.50	90.50	2003-06-01	2003-10-01	DIN 8553 1991-02-01	EN 1011-5 (äquivalent)
DIN EN 1708-1 Schweißen - Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl - Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-1:2010	2007-07-24	90.50	90.50	2010-02-01	2010-05-01	DIN EN 1708-1 1999-05-01	EN 1708-1 (äquivalent)
DIN EN 1708-2 Schweißen - Grundlegende Angaben zu Schweißverbindungen an Stahl - Teil 2: Nicht innendruckbeanspruchte Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-2:2018	2016-02-02	60.60	60.60	2019-06-01	2019-06-01	DIN EN 1708-2 2000-10-01	EN 1708-2 (äquivalent)
DIN EN 1708-3 Schweißen - Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl - Teil 3: Plattierungen, Pufferungen, Auskleidungen druckbeanspruchter Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-3:2012	2009-01-28	60.60	60.60	2012-04-01	2012-05-01		EN 1708-3 (äquivalent)
DIN EN ISO 3834-1 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen (ISO 3834-1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 3834-1:2005	2001-09-05	60.60	60.60	2006-02-01	2006-03-01	DIN EN 729-1 1994-11-01	EN ISO 3834-1 (äquivalent) ISO 3834-1 (äquivalent)
DIN EN ISO 3834-2 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 3834-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 3834-2:2005	2001-09-05	60.60	60.60	2006-02-01	2006-03-01	DIN EN 729-2 1994-11-01	EN ISO 3834-2 (äquivalent) ISO 3834-2 (äquivalent)
DIN EN ISO 3834-3 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen (ISO 3834-3:2005); Deutsche Fassung EN ISO 3834-3:2005	2001-09-05	60.60	60.60	2006-02-01	2006-03-01	DIN EN 729-3 1994-11-01	EN ISO 3834-3 (äquivalent) ISO 3834-3 (äquivalent)
DIN EN ISO 3834-4 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen (ISO 3834-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 3834-4:2005	2001-09-05	60.60	60.60	2006-02-01	2006-03-01	DIN EN 729-4 1994-11-01	EN ISO 3834-4 (äquivalent) ISO 3834-4 (äquivalent)
DIN EN ISO 3834-5 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Anforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen (ISO 3834-5:2015); Deutsche Fassung EN ISO 3834-5:2015	2013-04-05	60.60	60.60	2015-09-01	2015-11-01	DIN EN ISO 3834-5 Berichtigung 1 2009-04-01 DIN EN ISO 3834-5 2006-03-01	EN ISO 3834-5 (äquivalent) ISO 3834-5 (äquivalent) ISO 3834-5 (äquivalent) ISO 3834-5 Technical Corrigendum 1 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 5817	2009-09-09	60.60	60.60	2014-05-01	2014-06-01	DIN EN ISO 5817 2006-10-01 DIN EN ISO 5817 Berichtigung 1 2007-10-01	EN ISO 5817 (äquivalent) ISO 5817 (äquivalent) ISO 5817 (äquivalent) ISO 5817 Technical Corrigendum 1 (äquivalent)
Schweißen - Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 5817:2014); Deutsche Fassung EN ISO 5817:2014							
DIN EN ISO 6520-1	2004-03-15	60.60	60.60	2007-10-01	2007-11-01	DIN EN ISO 6520-1 1999-02-01 DIN 8524-3 1975-08-01	EN ISO 6520-1 (äquivalent) ISO 6520-1 (äquivalent)
Schweißen und verwandte Prozesse - Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen - Teil 1: Schmelzschweißen (ISO 6520-1:2007); Dreisprachige Fassung EN ISO 6520-1:2007							
DIN EN ISO 9692-1	2012-07-24	60.60	60.60	2013-12-01	2013-12-01	DIN EN ISO 9692-1 2004-05-01	EN ISO 9692-1 (äquivalent) ISO 9692-1 (äquivalent) ISO 9692-1 (äquivalent)
Schweißen und verwandte Prozesse - Arten der Schweißnahtvorbereitung - Teil 1: Lichtbogenhandschweißen, Schutzgasschweißen, Gasschweißen, WIG-Schweißen und Strahlschweißen von Stählen (ISO 9692-1:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9692-1:2013							
DIN EN ISO 9692-2	1996-06-01	60.60	60.60	-	1999-09-01	DIN 8551-4 1976-11-01	EN ISO 9692-2 (äquivalent) ISO 9692-2 (äquivalent)
Schweißen und verwandte Verfahren - Schweißnahtvorbereitung - Teil 2: Unterpulverschweißen von Stahl (ISO 9692-2:1998, enthält Berichtigung AC:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9692-2:1998 + AC:1999							
DIN EN ISO 9692-4	1994-07-21	60.60	60.60	2003-08-01	2003-10-01	DIN 8553 1991-02-01	ISO 9692-4 (äquivalent) EN ISO 9692-4 (äquivalent)
Schweißen und verwandte Prozesse - Empfehlungen zur Schweißnahtvorbereitung - Teil 4: Plattierte Stähle (ISO 9692-4:2003); Deutsche Fassung EN ISO 9692-4:2003							
DIN EN ISO 13916	2015-06-02	60.60	60.60	2018-02-27	2018-03-01	DIN EN ISO 13916 1996-11-01	EN ISO 13916 (äquivalent) ISO 13916 (äquivalent)
Schweißen - Messung der Vorwärm-, Zwischenlagen- und Haltetemperatur (ISO 13916:2017); Deutsche Fassung EN ISO 13916:2017							
DIN EN ISO 13920	1996-11-01	60.60	60.60	-	1996-11-01		EN ISO 13920 (äquivalent) ISO 13920 (äquivalent)
Schweißen - Allgmeintoleranzen für Schweißkonstruktionen - Längen- und Winkelmaße; Form und Lage (ISO 13920:1996); Deutsche Fassung EN ISO 13920:1996							
DIN EN ISO 15607	1995-01-01	92.20	92.20	2003-09-01	2004-03-01	DIN EN 288-1 1997-09-01	EN ISO 15607 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Allgemeine Regeln (ISO 15607:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15607:2003							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 15607	2016-06-07	60.10	60.10	2020-02-01	2018-11-01 Entwurf 2018-10-05	DIN EN ISO 15607 2004-03-01	EN ISO 15607 (äquivalent) ISO 15607 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Allgemeine Regeln (ISO 15607:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15607:2019							
DIN EN ISO 15609-1	2018-03-15	60.60	60.60	2019-12-01	2019-12-01	DIN EN ISO 15609-1 2005-01-01	EN ISO 15609-1 (äquivalent) ISO 15609-1 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 1: Lichtbogenschweißen (ISO 15609-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15609-1:2019							
DIN EN ISO 15609-2	2018-04-17	60.60	60.60	2019-12-01	2019-12-01	DIN EN ISO 15609-2 2001-12-01	EN ISO 15609-2 (äquivalent) ISO 15609-2 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 2: Gasschweißen (ISO 15609-2:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15609-2:2019							
DIN EN ISO 15610	1995-01-01	60.60	60.60	2003-09-01	2004-02-01	DIN EN 288-5 1994-10-01	ISO 15610 (äquivalent) EN ISO 15610 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen (ISO 15610:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15610:2003							
DIN EN ISO 15611	1995-01-01	60.60	60.60	2003-09-01	2004-03-01	DIN EN 288-6 1994-10-01	ISO 15611 (äquivalent) EN ISO 15611 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund von vorliegender schweißtechnischer Erfahrung (ISO 15611:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15611:2003							
DIN EN ISO 15612	2014-01-21	60.60	60.60	2018-10-01	2018-10-01	DIN EN ISO 15612 2004-10-01	EN ISO 15612 (äquivalent) ISO 15612 (äquivalent) ISO 15612 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens (ISO 15612:2018); Deutsche Fassung EN ISO 15612:2018							
DIN EN ISO 15613	1995-01-01	60.60	60.60	2003-09-01	2004-09-01	DIN EN 288-8 1995-08-01	ISO 15613 (äquivalent) EN ISO 15613 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO 15613:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15613:2004							
DIN EN ISO 15614-1	2013-07-02	60.60	60.60	2017-08-29	2017-12-01	DIN EN ISO 15614-1 2012-06-01	EN ISO 15614-1 (äquivalent) ISO 15614-1 (äquivalent) ISO 15614-1 (äquivalent) ISO 15614-1 AMD 1 (äquivalent) ISO 15614-1 AMD 2 (äquivalent) ISO 15614-1 Technical Corrigendum 1 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 15614-1:2017							

Übersicht über Projekte, Normen und Norm-Entwürfe des NAS

2019-12-10



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 15614-1	2018-03-15	60.10	60.10	2019-11-05	2018-09-01 2018-08-03	Entwurf	EN ISO 15614-1/A1 (äquivalent) ISO 15614-1 AMD 1 (äquivalent) ISO 15614-1 DAM 2 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2017/Amd. 1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15614-1:2017 + A1:2019							
DIN EN ISO 15614-1/A2	2019-06-03	40.60	40.60	2021-06-30	2019-09-01 2019-07-26	Entwurf	EN ISO 15614-1/prA2 (äquivalent) ISO 15614-1 DAM 2 (äquivalent) ISO 15614-1 AMD 1 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Änderung 2 (ISO 15614-1:2017/DAM 2:2019); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 15614-1:2017/prA2:2019							
DIN EN ISO 15614-3	2005-06-09	92.20	92.20	2008-05-01	2008-06-01		EN ISO 15614-3 (äquivalent) ISO 15614-3 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 3: Schmelzschweißen von unlegierten und niedriglegierten Gusseisen (ISO 15614-3:2008); Deutsche Fassung EN ISO 15614-3:2008							
DIN EN ISO 15614-3 rev	2015-06-02	20.00	20.00	2018-06-30		DIN EN ISO 15614-3 2008-06-01	prEN ISO 15614-3 rev (äquivalent) ISO/NP 15614-3 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 3: Schmelzschweißen von unlegierten und niedriglegierten Gusseisen (ISO/DIS 15614-3:2015); Deutsche Fassung prEN ISO 15614-3:2015							
DIN EN ISO 15614-5	1995-01-01	60.60	60.60	2004-03-01	2004-07-01		ISO 15614-5 (äquivalent) EN ISO 15614-5 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen (ISO 15614-5:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15614-5:2004							
DIN EN ISO 15614-6	2006-10-24	90.93	90.93	2007-02-01	2007-01-01		EN ISO 15614-6 (äquivalent) ISO 15614-6 (äquivalent) ISO/DIS 15614-6 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen (ISO 15614-6:2006); Deutsche Fassung EN ISO 15614-6:2006							
DIN EN ISO 15614-7	2018-09-26	60.10	60.10	2020-01-13		DIN EN ISO 15614-7 2017-03-01	EN ISO 15614-7 (äquivalent) ISO 15614-7 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen (ISO 15614-7:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15614-7:2019							
DIN EN ISO 15614-7	2010-12-13	92.20	92.20	2017-01-11	2017-03-01	DIN EN ISO 15614-7 2007-09-01	EN ISO 15614-7 (äquivalent) ISO 15614-7 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen (ISO 15614-7:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15614-7:2016							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 15614-8	2010-12-13	60.60	60.60	2016-06-14	2016-11-01	DIN EN ISO 15614-8 2002-06-01	EN ISO 15614-8 (äquivalent) ISO 15614-8 (äquivalent) ISO 15614-8 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden (ISO 15614-8:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15614-8:2016							
DIN EN ISO 17279-1	2014-09-02	60.60	60.60	2019-09-01	2019-09-01		EN ISO 17279-1 (äquivalent) ISO 17279-1 (äquivalent)
Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation - Teil 1: Allgemeine Anforderungen an das Verfahren (ISO 17279-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 17279-1:2018							
DIN EN ISO 17279-2	2014-09-02	60.60	60.60	2019-09-01	2019-09-01		EN ISO 17279-2 (äquivalent) ISO 17279-2 (äquivalent)
Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation - Teil 2: Qualifizierung für Schweiß- und Prüfpersonal (ISO 17279-2:2018); Deutsche Fassung EN ISO 17279-2:2018							
DIN EN ISO 17279-3	2014-09-02	20.00	20.60	2017-07-05			prEN ISO 17279-3 (äquivalent) ISO/NP 17279-3 (äquivalent)
Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der 2. Generation - Teil 3: Prüfverfahren von Fügeverbindungen							
DIN EN ISO 17652-1	1995-01-01	60.60	60.60	2003-05-01	2003-07-01		ISO 17652-1 (äquivalent) EN ISO 17652-1 (äquivalent)
Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 1: Allgemeine Anforderungen (ISO 17652-1:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-1:2003							
DIN EN ISO 17652-2	1995-01-01	60.60	60.60	2003-05-01	2003-07-01		ISO 17652-2 (äquivalent) EN ISO 17652-2 (äquivalent)
Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 2: Schweißigenschaften von Fertigungsbeschichtungen (ISO 17652-2:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-2:2003							
DIN EN ISO 17652-3	1995-01-01	60.60	60.60	2003-05-01	2003-07-01		ISO 17652-3 (äquivalent) EN ISO 17652-3 (äquivalent)
Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 3: Thermisches Schneiden (ISO 17652-3:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-3:2003							
DIN EN ISO 17652-4	1995-01-01	60.60	60.60	2003-05-01	2003-07-01		ISO 17652-4 (äquivalent) EN ISO 17652-4 (äquivalent)
Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil 4: Emission von Rauchen und Gasen (ISO 17652-4:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17652-4:2003							
DIN EN ISO 17660-1	2014-11-21	40.45	40.60	2019-04-18	2017-11-01 Entwurf 2017-10-27	DIN EN ISO 17660-1 2006-12-01 DIN EN ISO 17660-1 Berichtigung 1 2007-08-01	prEN ISO 17660-1 (äquivalent) ISO/DIS 17660-1 (äquivalent)
Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen (ISO/DIS 17660-1:2017); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 17660-1:2017							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 17660-2	2014-11-21	40.45	40.60	2019-04-18	2017-11-01 2017-10-27	Entwurf DIN EN ISO 17660-2 2006-12-01 DIN EN ISO 17660-2 Berichtigung 1 2007-08-01	prEN ISO 17660-2 (äquivalent) ISO/DIS 17660-2 (äquivalent)
Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen (ISO/DIS 17660-2:2017); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 17660-2:2017							
DIN EN ISO 17662	2014-02-11	60.60	60.60	2016-05-31	2016-09-01	DIN EN ISO 17662 2005- 07-01	EN ISO 17662 (äquivalent) ISO 17662 (äquivalent)
Schweißen - Kalibrierung, Verifizierung und Validierung von Einrichtungen einschließlich ergänzender Tätigkeiten, die beim Schweißen verwendet werden (ISO 17662:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17662:2016							
DIN EN ISO 17663	2006-10-18	60.60	60.60	2009-09-01	2009-10-01	DIN V 8540 2001-09-01	EN ISO 17663 (äquivalent) ISO 17663 (äquivalent)
Schweißen - Qualitätsanforderungen zur Wärmebehandlung beim Schweißen und bei verwandten Prozessen (ISO 17663:2009); Deutsche Fassung EN ISO 17663:2009							
DIN ISO 17279-3	2018-06-29	20.00	20.00	2020-09-01			ISO/CD 17279-3 (äquivalent)
Schweißen - Mikrofügen von Hochtemperatursuperleitern der 2. Generation - Teil 3: Prüfverfahren von Fügeverbindungen							
DIN SPEC 1097 DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20172	2007-12-03	92.20	92.20	2009-09-01	2009-10-01	DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20172 2006-09-01	CEN ISO/TR 20172 (äquivalent) ISO/TR 20172 (äquivalent)
Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Europäische Werkstoffe (ISO/TR 20172:2009); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20172:2009							
DIN SPEC 1116 DIN-Fachbericht ISO/TR 20173	2008-06-23	92.20	92.20	2010-01-01	2010-03-01	DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20173 2006-09-01	CEN ISO/TR 20173 (äquivalent) ISO/TR 20173 (äquivalent)
Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Amerikanische Werkstoffe (ISO/TR 20173:2009); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20173:2009							
DIN CEN ISO/TR 15608 DIN SPEC 8517	2012-02-01	60.60	60.60	2013-06-01	2013-08-01	DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 15608 2006-01-01	CEN ISO/TR 15608 (äquivalent) ISO/TR 15608 (äquivalent)
Schweißen - Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen (ISO/TR 15608:2013); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 15608:2013							
DIN CEN ISO/TR 20172 rev	2018-03-20	20.00	20.00	2020-03-31		DIN SPEC 1097 DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20172 2009-10-01	prCEN ISO/TR 20172 rev (äquivalent) ISO/DTR 20172 (äquivalent)
Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Europäische Werkstoffe							
DIN CEN ISO/TR 20173 rev	2015-06-02	50.50	50.60	2018-09-19		DIN SPEC 1116 DIN-Fachbericht ISO/TR 20173 2010-03-01	CEN ISO/TR 20173 (äquivalent) ISO/TR 20173 (äquivalent)
Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Amerikanische Werkstoffe (ISO/DTR 20173:2015); Deutsche Fassung CEN ISO/DTR 20173:2015							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN CEN ISO/TR 20174 rev	2019-07-17	20.00	20.00	2021-06-30		DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20174 2006-09-01	prCEN ISO/TR 20174 rev (äquivalent) ISO/DTR 20174 (äquivalent)
Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Japanische Werkstoffe							
DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 3834-6	2005-02-04	60.60	60.60	2007-04-01	2007-05-01	DIN V 32538 2000-04-01	CEN ISO/TR 3834-6 (äquivalent) ISO/TR 3834-6 (äquivalent)
Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 6: Richtlinie zur Einführung von ISO 3834 (ISO/TR 3834-6:2007); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 3834-6:2007							
DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 17844	1995-01-01	60.60	60.60	2004-09-01	2004-11-01		CEN ISO/TR 17844 (äquivalent) ISO/TR 17844 (äquivalent)
Schweißen - Vergleich von genormten Verfahren zur Vermeidung von Kaltrissen (ISO/TR 17844:2004); Deutsche Übersetzung CEN ISO/TR 17844:2004							
DIN-Fachbericht CEN ISO/TR 20174	2004-03-15	92.20	92.20	2006-02-01	2006-09-01		CEN ISO/TR 20174 (äquivalent) ISO/TR 20174 (äquivalent)
Schweißen - Werkstoffgruppeneinteilung - Japanische Werkstoffe (ISO/TR 20174:2005); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20174:2005							
DIN-Fachbericht CEN/TR 15235	1995-01-01	60.60	60.60	2006-11-01	2006-11-01		CEN/TR 15235 (äquivalent)
Schweißen - Verfahren zur Beurteilung von Unregelmäßigkeiten bei metallischen Bauteilen; Deutsche Fassung CEN/TR 15235:2005							

NA 092-00-05 GA

Gemeinschaftsarbeitsausschuss NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4/Q 4.1)

Vorsitz: Dr. Ing. Arne Kromm

DIN EN ISO 3690	2016-08-16	60.60	60.60	2018-12-01	2018-12-01	DIN EN ISO 3690 2012-07-01	EN ISO 3690 (äquivalent) ISO 3690 (äquivalent)
Schweißen und verwandte Prozesse - Bestimmung des Wasserstoffgehaltes im Lichtbogenschweißgut (ISO 3690:2018); Deutsche Fassung EN ISO 3690:2018							
DIN EN ISO 4136	2012-06-28	60.60	60.60	2013-02-01	2013-02-01	DIN EN ISO 4136 2011-05-01	EN ISO 4136 (äquivalent) ISO 4136 (äquivalent)
Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch (ISO 4136:2012); Deutsche Fassung EN ISO 4136:2012							
DIN EN ISO 5173	2011-03-01	60.60	60.60	2012-01-01	2012-02-01	DIN EN ISO 5173 2010-08-01	EN ISO 5173/A1 (äquivalent) ISO 5173 AMD 1 (äquivalent)
Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen (ISO 5173:2009 + Amd 1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 5173:2010 + A1:2011							

Übersicht über Projekte, Normen und Norm-Entwürfe des NAS

2019-12-10



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 5178 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen (ISO 5178:2019); Deutsche Fassung EN ISO 5178:2019	2018-04-26	60.60	60.60	2019-05-01	2019-05-01	DIN EN ISO 5178 2011-05-01	EN ISO 5178 (äquivalent) ISO 5178 (äquivalent)
DIN EN ISO 9015-1 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen (ISO 9015-1:2001); Deutsche Fassung EN ISO 9015-1:2011	2010-05-18	60.60	60.60	2011-04-01	2011-05-01	DIN EN 1043-1 1996-02-01	EN ISO 9015-1 (äquivalent) ISO 9015-1 (äquivalent)
DIN EN ISO 9015-2 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärtprüfung an Schweißverbindungen (ISO 9015-2:2016); Deutsche Fassung EN ISO 9015-2:2016	2014-08-27	60.60	60.60	2016-05-03	2016-10-01	DIN EN ISO 9015-2 2011-05-01	EN ISO 9015-2 (äquivalent) ISO 9015-2 (äquivalent)
DIN EN ISO 9016 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung (ISO 9016:2012); Deutsche Fassung EN ISO 9016:2012	2012-06-28	60.60	60.60	2013-02-01	2013-02-01	DIN EN ISO 9016 2011-05-01	EN ISO 9016 (äquivalent) ISO 9016 (äquivalent)
DIN EN ISO 9017 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung (ISO 9017:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9017:2018	2017-05-31	50.60	60.60	2018-04-18	2018-04-01	DIN EN ISO 9017 2013-12-01	EN ISO 9017 (äquivalent) ISO 9017 (äquivalent)
DIN EN ISO 9018 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlapstoß (ISO 9018:2015); Deutsche Fassung EN ISO 9018:2015	2014-08-25	60.60	60.60	2016-01-22	2016-02-01	DIN EN ISO 9018 2004-05-01	EN ISO 9018 (äquivalent) ISO 9018 (äquivalent)
DIN EN ISO 17639 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten (ISO 17639:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17639:2013	2012-09-11	60.60	60.60	2013-10-01	2013-12-01	DIN EN 1321 1996-12-01	EN ISO 17639 (äquivalent) ISO 17639 (äquivalent)
DIN EN ISO 17641-1 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Heißrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 1: Allgemeines (ISO 17641-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17641-1:2004	1998-01-26	60.60	60.60	2004-06-01	2004-10-01		EN ISO 17641-1 (äquivalent) ISO 17641-1 (äquivalent)
DIN EN ISO 17641-2 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Heißrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 2: Selbstbeanspruchende Prüfungen (ISO 17641-2:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17641-2:2015	2014-09-08	60.60	60.60	2016-01-22	2016-03-01	DIN EN ISO 17641-2 2005-09-01	EN ISO 17641-2 (äquivalent) ISO 17641-2 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 17642-1	1998-06-30	60.60	60.60	2004-06-01	2004-10-01		EN ISO 17642-1 (äquivalent) ISO/DIS 17642-1 (äquivalent) ISO 17642-1 (äquivalent) Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kaltrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 1: Allgemeines (ISO 17642-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17642-1:2004
DIN EN ISO 17642-2	1998-06-30	60.60	60.60	2004-06-01	2005-09-01		EN ISO 17642-2 (äquivalent) ISO/DIS 17642-2 (äquivalent) ISO 17642-2 (äquivalent) Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kaltrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 2: Selbstbeanspruchende Prüfungen (ISO 17642-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17642-2:2005
DIN EN ISO 17642-3	1998-06-30	60.60	60.60	2004-06-01	2005-09-01		EN ISO 17642-3 (äquivalent) ISO/DIS 17642-3 (äquivalent) ISO 17642-3 (äquivalent) Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Kaltrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 3: Fremdbeanspruchte Prüfungen (ISO 17642-3:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17642-3:2005
DIN ISO 22826	2005-09-21	90.93	90.93	2008-08-01	2008-08-01		ISO 22826 (äquivalent) Zerstörende Prüfung von Schweißungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung an durch Laser- und Elektronenstrahlen hergestellte Schweißungen (Vickers und Knoop Härteprüfung) (ISO 22826:2005)
DIN CEN ISO/TR 16060 DIN SPEC 8548	2014-01-24	60.60	60.60	2014-11-01	2014-10-01	DIN V 1739 1996-09-01	CEN ISO/TR 16060 (äquivalent) ISO/TR 16060 (äquivalent) Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Ätzungen für die makroskopische und mikroskopische Untersuchung (ISO/TR 16060:2003); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 16060:2014
DIN-Fachbericht 17641-3	1998-06-30	60.60	60.60	2004-09-01	2004-10-01		CEN ISO/TR 17641-3 (äquivalent) ISO/DIS 17641-3 (äquivalent) Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Heißrissprüfungen für Schweißungen - Lichtbogenschweißprozesse - Teil 3: Fremdbeanspruchte Prüfungen (ISO/TR 17641-3:2004); Deutsche Übersetzung des CEN ISO/TR 17641-3:2004

NA 092-00-06 AA

Darstellung und Begriffe (DVS AG I 4)

Vorsitz: Dipl.-Ing. (FH) Gerhard Krämer

DIN 1910-3	1977-09-01	92.20	92.20	-	1977-09-01		Schweißen; Schweißen von Kunststoffen, Verfahren
DIN 1910-3	2019-10-02	20.33	20.33	2021-06-01		DIN 1910-3 1977-09-01	Schweißen - Schweißen von Kunststoffen - Verfahren

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN 1910-11 Schweißen; Werkstoffbedingte Begriffe für Metallschweißen	1979-02-01	90.93	90.93	-	1979-02-01		
DIN 1910-100 Schweißen und verwandte Prozesse - Begriffe - Teil 100: Metallschweißprozesse mit Ergänzungen zu DIN EN 14610:2005	2005-11-24	90.93	90.93	2008-02-01	2008-02-01	DIN ISO 857-1 2002-11-01	
DIN 32520 Graphische Symbole für die Schweißtechnik - Bildzeichen für Lichtbogenschmelzschweißen	2014-09-18	60.60	60.60	2016-05-01	2016-04-01	DIN 32520-3 1989-02-01 DIN 32520-1 1987-01-01	
DIN 32527 Wärmen beim Schweißen, Löten, Schneiden und bei verwandten Verfahren - Begriffe, Verfahren	2008-03-18	90.93	90.93	2009-12-01	2009-12-01	DIN 32527 1984-01-01	
DIN EN 1792 Schweißen - Mehrsprachige Liste mit Begriffen für Schweißen und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 1792:2003	1995-01-01	90.81	90.81	2003-04-01	2003-06-01	DIN EN 1792 1998-03-01	EN 1792 (äquivalent)
DIN EN ISO 2553 Schweißen und verwandte Prozesse - Symbolische Darstellung in Zeichnungen - Schweißverbindungen (ISO 2553:2019); Deutsche Fassung EN ISO 2553:2019	2016-11-23	60.60	60.60	2019-12-01	2019-12-01	DIN EN ISO 2553 2014-04-01	EN ISO 2553 (äquivalent) ISO 2553 (äquivalent)
DIN EN ISO 4063 Schweißen und verwandte Prozesse - Liste der Prozesse und Ordnungsnummern (ISO 4063:2009, Korrigierte Fassung 2010-03-01); Dreisprachige Fassung EN ISO 4063:2010	2009-11-10	60.60	60.60	2011-01-01	2011-03-01	DIN EN ISO 4063 2000-04-01	EN ISO 4063 (äquivalent) ISO 4063 (äquivalent)
DIN EN ISO 4063 rev Schweißen und verwandte Prozesse - Liste der Prozesse und Ordnungsnummern (ISO 4063:20xx); Dreisprachige Fassung EN ISO 4063:2009	2018-07-02	20.00	20.00	2021-05-31		DIN EN ISO 4063	prEN ISO 4063 rev (äquivalent) ISO/CD 4063 (äquivalent)
DIN EN ISO 6947 Schweißen und verwandte Prozesse - Schweißpositionen (ISO 6947:2019); Deutsche Fassung EN ISO 6947:2019	2016-12-22	60.10	60.10	2020-01-22	2018-04-01 Entwurf 2018-03-16	DIN EN ISO 6947 2011-08-01	EN ISO 6947 (äquivalent) ISO 6947 (äquivalent)
DIN EN ISO 6947 Schweißen und verwandte Prozesse - Schweißpositionen (ISO 6947:2011); Deutsche Fassung EN ISO 6947:2011	2003-06-04	92.20	92.20	2011-08-01	2011-08-01	DIN EN ISO 6947 1997-05-01 DIN V 2308 2004-03-01	EN ISO 6947 (äquivalent) ISO 6947 (äquivalent) Zweiter Norm-Entwurf
DIN EN ISO 17659 Schweißen - Mehrsprachige Benennungen für Schweißverbindungen mit bildlichen Darstellungen (ISO 17659:2002); Dreisprachige Fassung EN ISO 17659:2004	2003-06-04	60.60	60.60	2005-08-01	2005-09-01	DIN EN 12345 1999-05-01	EN ISO 17659 (äquivalent) ISO 17659 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN SPEC 35232 Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie - Allgemeine Begriffe (ISO/TR 25901-1:2016, modifiziert)	2017-04-07	20.65	20.65	2020-07-01			ISO/TR 25901-1 (nicht äquivalent)
DIN SPEC 35233 Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie - Lichtbogenschweißen (ISO/TR 25901-4:2016, modifiziert)	2017-04-07	20.65	20.65	2020-07-01			ISO/TR 25901-4 (nicht äquivalent)
DIN-Fachbericht CEN/TR 14599 Begriffe und Definitionen zum Schweißen in Verbindung mit EN 1792; Dreisprachige Fassung CEN/TR 14599:2005	2003-06-04	60.60	60.60	2005-08-01	2005-08-01	DIN V 2307 2003-05-01	CEN/TR 14599 (äquivalent)
DIN-Fachbericht ISO/TR 581 Schweißbarkeit - Metallische Werkstoffe - Allgemeine Grundlagen; Deutsche Fassung ISO/TR 581:2005	2007-01-19	90.93	90.93	2007-05-01	2007-04-01		ISO/TR 581 (äquivalent)
DIN-Fachbericht ISO/TR 25901 Schweißen und verwandte Verfahren - Terminologie	2008-04-09	90.93	90.93	2008-11-01	2008-11-01		ISO/TR 25901 (äquivalent)

NA 092-00-07 AA

Ausrüstung zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse

Vorsitz: Michael Everwand

DIN 8522 Fertigungsverfahren der Autogentechnik - Übersicht	2007-06-11	90.20	90.20	2009-12-01	2009-12-01	DIN 8522 1980-09-01	
DIN 8541-2 Schläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren; Schläuche mit Ummantelung für Brenngase, Sauerstoff und andere nichtbrennbare Gase	2018-06-13	30.90	30.90	2020-08-01		DIN 8541-2 1987-12-01	
DIN 8541-2 Schläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren; Schläuche mit Ummantelung für Brenngase, Sauerstoff und andere nichtbrennbare Gase	1984-11-01	92.20	92.20	-	1987-12-01		
DIN 8541-3 Schläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Teil 3: Sauerstoffschläuche mit und ohne Ummantelung für besondere Anforderungen; Sicherheitstechnische Anforderungen und Prüfungen	1993-07-01	90.60	90.93	-	1995-01-01	DIN 8541-3 1979-12-01 DIN 8541-4 1983-03-01	
DIN 32508 Mikro-Löt- und -Schweißgeräte mit eigener Wasserstoff-/Sauerstoff-Erzeugung - Mechanische und gastechnische Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung	1998-11-10	90.60	90.93	-	2000-12-01	DIN 32508 1993-04-01	
DIN 32509 Handbetätigte Absperrarmaturen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse - Bauarten, sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfungen	2004-03-11	90.60	90.93	2009-04-01	2009-04-01	DIN 32509 1998-07-01	
DIN 32539 Flammstrahlen von Stahl- und Betonoberflächen	2009-10-28	90.93	90.93	2013-07-01	2013-06-01	DIN 32539 1998-07-01	
DIN EN 560 Gasschweißgeräte - Schlauchanschlüsse für Geräte und Anlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 560:2018	2016-02-01	60.60	60.60	2018-11-01	2018-11-01	DIN EN 560 2008-03-01	EN 560 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN 561 Gasschweißgeräte - Schlauchkupplungen mit selbsttätiger Gassperre für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 561:2002	2000-09-12	90.81	90.81	2002-08-01	2002-09-01	DIN EN 561 1994-11-01	EN 561 (äquivalent)
DIN EN 1256 Gasschweißgeräte - Festlegungen für Schlauchleitungen für Ausrüstungen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse; Deutsche Fassung EN 1256:2006	2008-01-08	90.93	90.93	2008-04-01	2008-03-01		EN 1256 (äquivalent)
DIN EN 1326 Gasschweißgeräte - Kleingeräte zum Gaslöten und -schweißen; Deutsche Fassung EN 1326:1996	1994-02-01	60.60	60.60	-	1996-07-01		EN 1326 (äquivalent)
DIN EN 1327 Gasschweißgeräte - Thermoplastische Schläuche zum Schweißen und für verwandte Verfahren; Deutsche Fassung EN 1327:1996	1994-02-01	60.60	60.60	-	1996-07-01		EN 1327 (äquivalent)
DIN EN ISO 2503 Gasschweißgeräte - Druckregler und Druckregler mit Durchflussmessgeräten für Gasflaschen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse bis 300 bar (30 MPa) (ISO 2503:2009 + Amd 1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 2503:2009 + A1:2015	2011-08-29	60.60	60.60	2015-08-01	2015-12-01	DIN EN ISO 2503 2009-11-01	EN ISO 2503/A1 (äquivalent) ISO 2503 AMD 1 (äquivalent) ISO 2503 (äquivalent) ISO 2503 (äquivalent)
DIN EN ISO 3821 Gasschweißgeräte - Gummischläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 3821:2019); Deutsche Fassung EN ISO 3821:2019	2014-09-08	60.10	60.10	2019-12-09	2019-03-01 Entwurf 2019-02-15	DIN EN ISO 3821 2010-07-01	FprEN ISO 3821 (äquivalent) ISO/FDIS 3821 (äquivalent) ISO 3821 (äquivalent) EN ISO 3821 (äquivalent)
DIN EN ISO 3821 Gasschweißgeräte - Gummischläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 3821:2008); Deutsche Fassung EN ISO 3821:2010	2009-05-22	92.20	92.20	2010-05-01	2010-07-01	DIN EN 559 2003-08-01	EN ISO 3821 (äquivalent) ISO 3821 (äquivalent)
DIN EN ISO 5171 Gasschweißgeräte - Manometer für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 5171:2019); Deutsche Fassung EN ISO 5171:2019	2015-07-06	60.60	60.60	2019-09-01	2019-09-01	DIN EN ISO 5171 2010-07-01	EN ISO 5171 (äquivalent) ISO 5171 (äquivalent)
DIN EN ISO 5172 Gasschweißgeräte - Brenner für Schweißen, Wärmen und Schneiden - Anforderungen und Prüfungen (ISO 5172:2006 + Amd 1:2012 + Amd 2:2015); Deutsche Fassung EN ISO 5172:2006 + A1:2012 + A2:2015	2011-08-29	60.60	60.60	2015-08-01	2015-12-01	DIN EN ISO 5172 2012-11-01	EN ISO 5172/A2 (äquivalent) ISO 5172 AMD 2 (äquivalent) ISO 5172 (äquivalent) ISO 5172 AMD 1 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 5175-1	2015-09-08	60.60	60.60	2018-02-20	2018-03-01	DIN EN 730-1 2003-01-01	EN ISO 5175-1 (äquivalent) ISO 5175-1 (äquivalent)
Gasschweißgeräte - Sicherheitseinrichtungen - Teil 1: Mit integrierter Flammensperre (ISO 5175-1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 5175-1:2017							
DIN EN ISO 5175-2	2019-03-01	60.60	60.60	2019-06-01	2019-05-01		EN ISO 5175-2 (äquivalent) ISO 5175-2 (äquivalent)
Gasschweißgeräte - Sicherheitseinrichtungen - Teil 2: Einrichtungen ohne integrierte Flammensperre (ISO 5175-2:2017, korrigierte Fassung 2019-01); Deutsche Fassung EN ISO 5175-2:2017							
DIN EN ISO 7291	2011-08-29	60.60	60.60	2015-08-01	2015-12-01	DIN EN ISO 7291 2011-03-01	EN ISO 7291/A1 (äquivalent) ISO 7291 AMD 1 (äquivalent) ISO 7291 (äquivalent) Due to the new gas letter code specified in ISO 10225, ISO 7291 needed to be amended accordingly.
Gasschweißgeräte - Hauptstellendruckregler für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse bis 30 MPa (300 bar) (ISO 7291:2010 + Amd 1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 7291:2010 + A1:2015							
DIN EN ISO 9012	2010-11-30	60.60	60.60	2011-11-01	2011-12-01	DIN EN 731 1995-08-01	EN ISO 9012 (äquivalent) ISO 9012 (äquivalent)
Gasschweißgeräte - Handbrenner für angesaugte Luft - Anforderungen und Prüfungen (ISO 9012:2008); Deutsche Fassung EN ISO 9012:2011							
DIN EN ISO 9013	2012-03-19	60.60	60.60	2017-04-25	2017-05-01	DIN EN ISO 9013 2003-07-01	EN ISO 9013 (äquivalent) ISO 9013 (äquivalent) ISO 9013 (äquivalent)
Thermisches Schneiden - Einteilung thermischer Schnitte - Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO 9013:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9013:2017							
DIN EN ISO 9090	2016-12-05	60.10	60.10	2020-02-12	2018-09-01 Entwurf 2018-08-03	DIN ISO 9090 1990-02-01	EN ISO 9090 (äquivalent) ISO 9090 (äquivalent)
Gasdichtheit von Geräten für Gasschweißen und verwandte Verfahren (ISO 9090:2019); Deutsche Fassung EN ISO 9090:2019							
DIN EN ISO 9539	2012-02-13	60.60	60.60	2014-03-01	2014-04-01	DIN EN ISO 9539 2010-05-01	EN ISO 9539/A1 (äquivalent) ISO 9539 AMD 1 (äquivalent) ISO 9539 (äquivalent)
Gasschweißgeräte - Werkstoffe für Geräte für Einrichtungen zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 9539:2010 + Amd.1:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9539:2010 + A1:2013							
DIN EN ISO 14113	2012-10-24	60.60	60.60	2014-01-01	2014-02-01	DIN EN ISO 14113 2009-01-01	EN ISO 14113 (äquivalent) ISO 14113 (äquivalent)
Gasschweißgeräte - Gummi- und Kunststoffschläuche und Schlauchleitungen für Industriegase bis zu einem Druck von 450 bar (45 MPa) (ISO 14113:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14113:2013							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 14114	2015-07-06	60.60	60.60	2018-04-18	2018-04-01	DIN EN ISO 14114 2015-10-01	EN ISO 14114 (äquivalent) ISO 14114 (äquivalent)
Gasschweißgeräte - Acetylenflaschen-Batterieanlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren - Allgemeine Anforderungen (ISO 14114:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14114:2018							
DIN EN ISO 15296	2016-01-08	60.60	60.60	2018-03-26	2018-04-01	DIN EN 13622 2002-07-01	EN ISO 15296 (äquivalent) ISO 15296 (äquivalent)
Gasschweißgeräte - Begriffe (ISO 15296:2017); Dreisprachige Fassung EN ISO 15296:2018							
DIN EN ISO 15615	2009-05-05	60.60	60.60	2013-07-01	2013-08-01	DIN EN ISO 15615 2002-06-01	EN ISO 15615 (äquivalent) ISO 15615 (äquivalent) ISO 15615 (äquivalent)
Gasschweißgeräte - Acetylenflaschen-Batterieanlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse - Sicherheitsanforderungen für Hochdruckeinrichtungen (ISO 15615:2013); Deutsche Fassung EN ISO 15615:2013							
DIN ISO 9090	1988-05-01	92.20	92.20	-	1990-02-01		EN 29090 (äquivalent) ISO 9090 (äquivalent)
Gasdichtheit von Geräten für Gasschweißen und verwandte Verfahren; Identisch mit ISO 9090:1989							
DIN CEN/TR 13259 DIN SPEC 32536	2011-11-23	60.60	60.60	2013-12-01	2014-02-01	DIN V 32528 1999-02-01	CEN/TR 13259 (äquivalent)
Gasschweißgeräte - Handgeführte Sonderbrenner und Maschinenbrenner für industrielle Prozesse zum Flammwärmen, Flammlöten und für verwandte Prozesse; Deutsche Fassung CEN/TR 13259:2013							

NA 092-00-08 AA

Weichlöten (DVS AG V 6.2)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Jörg Trodler

DIN 1707-100	2016-05-23	60.60	60.60	2017-09-08	2017-10-01	DIN 1707-100 2011-09-01	
Weichlote - Chemische Zusammensetzung und Lieferformen als Ergänzung zur DIN EN ISO 9453:2014-12							
DIN 8526	2013-08-22	60.60	60.60	2016-04-01	2016-03-01	DIN 8526 1977-11-01	
Prüfung von Weichlötverbindungen - Spalllötverbindungen, Scherversuch, Zeitstandsversuch							
DIN 35229	2017-04-12	60.60	60.60	2018-08-01	2018-08-01		
Weichlote - Zinn und Zinnlegierungen - Analyse durch optische Emissionsspektrometrie mit Funkenanregung (F-OES)							
DIN EN 29455-1	1994-02-01	60.60	60.60	-	1994-02-01		EN 29455-1 (äquivalent) ISO 9455-1 (äquivalent)
Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 1: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, gravimetrische Methode (ISO 9455-1:1990); Deutsche Fassung EN 29455-1:1993							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN 29455-8	1992-08-01	60.60	60.60	-	1994-02-01		EN 29455-8 (äquivalent) ISO 9455-8 (äquivalent)
Flußmittel zum Weichlöten; Prüfverfahren; Teil 8: Bestimmung des Zinkgehaltes (ISO 9455-8:1991); Deutsche Fassung EN 29455-8:1993							
DIN EN ISO 9453	2019-07-08	40.50	40.50	2021-08-31	2019-10-01 Entwurf 2019-09-13	DIN EN ISO 9453 2014- 12-01	prEN ISO 9453 (äquivalent) ISO/DIS 9453 (äquivalent)
Weichlote - Chemische Zusammensetzung und Lieferformen (ISO/DIS 9453:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 9453:2019							
DIN EN ISO 9453	2011-02-15	92.20	92.20	2014-11-01	2014-12-01	DIN EN ISO 9453 2006- 12-01	EN ISO 9453 (äquivalent) ISO 9453 (äquivalent) ISO 9453 (äquivalent)
Weichlote - Chemische Zusammensetzung und Lieferformen (ISO 9453:2014); Deutsche Fassung EN ISO 9453:2014							
DIN EN ISO 9454-1	2010-11-30	60.60	60.60	2016-05-17	2016-07-01	DIN EN 29454-1 1994-02- 01	EN ISO 9454-1 (äquivalent) ISO 9454-1 (äquivalent)
Flussmittel zum Weichlöten - Einteilung und Anforderungen - Teil 1: Einteilung, Kennzeichnung und Verpackung (ISO 9454-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 9454-1:2016							
DIN EN ISO 9454-2	1998-06-29	60.60	60.60	-	2000-09-01		EN ISO 9454-2 (äquivalent) ISO 9454-2 (äquivalent)
Flussmittel zum Weichlöten - Einteilung und Anforderungen - Teil 2: Eignungsanforderungen (ISO 9454-2 : 1998) - Deutsche Fassung EN ISO 9454-2 : 2000							
DIN EN ISO 9455-2	1994-02-01	60.60	60.60	-	1995-11-01		EN ISO 9455-2 (äquivalent) ISO 9455-2 (äquivalent)
Flußmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 2: Bestimmung nichtflüchtiger Stoffe, ebulliometrische Methode (ISO 9455-2:1993); Deutsche Fassung EN ISO 9455-2:1995							
DIN EN ISO 9455-3	2017-02-07	60.10	60.10	2020-05-31	2019-03-01 Entwurf 2019-02-08	DIN EN ISO 9455-3 1994- 11-01	prEN ISO 9455-3 (äquivalent) ISO 9455-3 (äquivalent)
Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 3: Bestimmung des Säurewertes, potentiometrische und visuelle Titrationsmethoden (ISO/DIS 9455-3:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 9455-3:2019							
DIN EN ISO 9455-3	1992-08-01	92.20	92.20	-	1994-11-01		ISO 9455-3 (äquivalent) EN ISO 9455-3 (äquivalent)
Flußmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 3: Bestimmung des Säurewertes, potentiometrische und visuelle Titrationsmethoden (ISO 9455-3:1992); Deutsche Fassung EN ISO 9455-3:1994							
DIN EN ISO 9455-5	2011-02-15	60.60	60.60	2014-10-01	2014-10-01	DIN EN 29455-5 1994-02- 01	EN ISO 9455-5 (äquivalent) ISO 9455-5 (äquivalent)
Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 5: Kupferspiegeltest (ISO 9455-5:2014); Deutsche Fassung EN ISO 9455-5:2014							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 9455-6	1996-06-01	60.60	60.60	-	1997-03-01		EN ISO 9455-6 (äquivalent) ISO 9455-6 (äquivalent)
Flußmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 6: Bestimmung und Nachweis des Halogenidgehaltes (außer Fluorid) (ISO 9455-6:1995); Deutsche Fassung EN ISO 9455-6:1997							
DIN EN ISO 9455-9	1994-02-01	60.60	60.60	-	1995-11-01		EN ISO 9455-9 (äquivalent) ISO 9455-9 (äquivalent)
Flußmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 9: Bestimmung des Ammoniumgehaltes (ISO 9455-9:1993); Deutsche Fassung EN ISO 9455-9:1995							
DIN EN ISO 9455-10	2009-05-05	60.60	60.60	2012-12-01	2013-01-01	DIN EN ISO 9455-10 2000-09-01	EN ISO 9455-10 (äquivalent) ISO 9455-10 (äquivalent)
Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 10: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Ausbreitungsprüfung (ISO 9455-10:2012); Deutsche Fassung EN ISO 9455-10:2012							
DIN EN ISO 9455-11	2014-02-14	60.60	60.60	2017-12-01	2017-12-01	DIN EN 29455-11 1994- 02-01	EN ISO 9455-11 (äquivalent) ISO/NP 9455-11 (äquivalent) ISO 9455-11 (äquivalent)
Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 11: Löslichkeit von Flussmittelrückständen (ISO 9455-11:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-11:2017							
DIN EN ISO 9455-13	2014-02-14	60.60	60.60	2017-12-01	2017-12-01	DIN EN ISO 9455-13 1999-06-01	EN ISO 9455-13 (äquivalent) ISO/NP 9455-13 (äquivalent) ISO 9455-13 (äquivalent)
Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 13: Bestimmung von Flussmittelspritzern (ISO 9455-13:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-13:2017							
DIN EN ISO 9455-14	2015-07-06	60.60	60.60	2017-12-01	2017-12-01	DIN EN 29455-14 1994- 02-01	EN ISO 9455-14 (äquivalent) ISO 9455-14 (äquivalent)
Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 14: Bestimmung des Haftvermögens von Flussmittelrückständen (ISO 9455-14:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-14:2017							
DIN EN ISO 9455-15	2014-02-14	60.60	60.60	2017-11-24	2017-12-01	DIN EN ISO 9455-15 1999-06-01	EN ISO 9455-15 (äquivalent) ISO/NP 9455-15 (äquivalent) ISO 9455-15 (äquivalent)
Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 15: Kupferkorrosionsprüfung (ISO 9455-15:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9455-15:2017							
DIN EN ISO 9455-16	2009-05-05	92.20	92.20	2013-07-01	2013-08-01	DIN EN ISO 9455-16 2001-11-01	EN ISO 9455-16 (äquivalent) ISO 9455-16 (äquivalent)
Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 16: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Verfahren zur Messung der Benetzungskraft (ISO 9455-16:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9455-16:2013							
DIN EN ISO 9455-16	2018-11-22	60.10	60.10	2020-01-10	2019-08-01 Entwurf 2019-06-28	DIN EN ISO 9455-16 2013-08-01	EN ISO 9455-16 (äquivalent) ISO 9455-16 (äquivalent)
Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 16: Bestimmung der Wirksamkeit des Flussmittels, Verfahren zur Messung der Benetzungskraft (ISO 9455-16:2019); Deutsche Fassung EN ISO 9455-16:2019							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 9455-17	2005-09-09	60.60	60.60	2006-08-01	2006-09-01	DIN 8527-1 1997-08-01	EN ISO 9455-17 (äquivalent) ISO 9455-17 (äquivalent)
Flussmittel zum Weichlöten - Prüfverfahren - Teil 17: Bestimmung des Widerstandes der Oberflächenisolierung, Kamprüfung und elektrochemische Migrationsprüfung von Flussmittelrückständen (ISO 9455-17:2002); Deutsche Fassung EN ISO 9455-17:2006							
DIN EN ISO 10564	1995-12-01	60.60	60.60	-	1997-03-01		EN ISO 10564 (äquivalent) ISO 10564 (äquivalent)
Zusätze zum Weich- und Hartlöten - Methoden zur Probenahme von Weichloten für die Analyse (ISO 10564:1993); Deutsche Fassung EN ISO 10564:1997							
DIN EN ISO 12224-1	1998-02-01	60.60	60.60	-	1998-10-01	DIN 8516 1967-08-01	EN ISO 12224-1 (äquivalent) ISO 12224-1 (äquivalent)
Massive Lotdrähte und flußmittelgefüllte Röhrenlote - Festlegungen und Prüfverfahren - Teil 1: Einteilung und Anforderungen (ISO 12224-1:1997); Deutsche Fassung EN ISO 12224-1:1998							
DIN EN ISO 12224-2	1998-09-01	60.60	60.60	-	1999-06-01		EN ISO 12224-2 (äquivalent) ISO 12224-2 (äquivalent)
Flußmittelgefüllte Röhrenlote - Festlegung und Prüfverfahren - Teil 2: Bestimmung des Flußmittelgehaltes (ISO 12224-2:1997); Deutsche Fassung EN ISO 12224-2:1999							
DIN EN ISO 12224-3	1995-01-01	60.60	60.60	2003-06-01	2003-10-01		ISO 12224-3 (äquivalent) EN ISO 12224-3 (äquivalent)
Massive Lotdrähte und flußmittelgefüllte Röhrenlote - Anforderungen und Prüfverfahren - Teil 3: Bestimmung der Flussmittelwirkung von flußmittelgefüllten Röhrenloten mit der Benetzungswaage (ISO 12224-3:2003); Deutsche Fassung EN ISO 12224-3:2003							

NA 092-00-09 AA

Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und verwandte Verfahren

Vorsitz: Dipl.-Ing. René Stieper

DIN EN 14717	2001-09-05	60.60	60.60	2005-06-01	2005-07-01		EN 14717 (äquivalent)
Schweißen und verwandte Prozesse - Umweltcheckliste; Deutsche Fassung EN 14717:2005							
DIN EN ISO 10882-1	2009-02-06	60.60	60.60	2012-01-01	2012-01-01	DIN EN ISO 10882-1 2001-04-01	EN ISO 10882-1 (äquivalent) ISO 10882-1 (äquivalent) ISO 10882-1 (äquivalent)
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Probenahme von partikelförmigen Stoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers - Teil 1: Probenahme von partikelförmigen Stoffen (ISO 10882-1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 10882-1:2011							
DIN EN ISO 10882-2	1995-07-01	60.60	60.60	-	2001-04-01	DIN 32507 1984-05-01	ISO 10882-2 (äquivalent) EN ISO 10882-2 (äquivalent)
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Probenahme von partikelförmigen Stoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers - Teil 2: Probenahme von Gasen (ISO 10882-2:2000); Deutsche Fassung EN ISO 10882-2:2000							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 15011-1	2005-11-29	60.60	60.60	2010-01-01	2010-03-01	DIN EN ISO 15011-1 2002-06-01	EN ISO 15011-1 (äquivalent) ISO 15011-1 (äquivalent)
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 1: Bestimmung der Rauchemissionsrate beim Lichtbogenschweißen und Sammeln von Rauch zur Analyse (ISO 15011-1:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-1:2009							
DIN EN ISO 15011-2	2005-11-28	60.60	60.60	2010-01-01	2010-03-01	DIN EN ISO 15011-2 2003-09-01	EN ISO 15011-2 (äquivalent) ISO 15011-2 (äquivalent)
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 2: Bestimmung der Emissionsraten von Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO<(Index)2>), Stickstoffmonoxid (NO) und Stickstoffdioxid (NO<(Index)2>) beim Lichtbogenschweißen, Schneiden und Fugenhobeln (ISO 15011-2:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-2:2009							
DIN EN ISO 15011-3	2004-03-15	60.60	60.60	2010-01-01	2010-03-01	DIN EN ISO 15011-3 2003-02-01	EN ISO 15011-3 (äquivalent) ISO 15011-3 (äquivalent)
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 3: Bestimmung der Emissionsrate von Ozon beim Lichtbogenschweißen (ISO 15011-3:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-3:2009							
DIN EN ISO 15011-4	2015-08-17	60.60	60.60	2018-04-24	2018-05-01	DIN EN ISO 15011-4 2009-07-01	EN ISO 15011-4 (äquivalent) ISO 15011-4 (äquivalent)
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 4: Rauchdatenblätter (ISO 15011-4:2017); Deutsche Fassung EN ISO 15011-4:2018							
DIN EN ISO 15011-5	2009-06-02	60.60	60.60	2012-01-01	2012-01-01	DIN ISO/TS 15011-5 2006-06-01	EN ISO 15011-5 (äquivalent) ISO 15011-5 (äquivalent) ISO/TS 15011-5 (äquivalent)
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 5: Identifizierung von thermischen Zersetzungsprodukten erzeugt beim Schweißen oder Schneiden von ganz oder teilweise aus organischen Materialien bestehenden Produkten mittels der Pyrolyse-Gaschromatographie-Massenspektrometrie (ISO 15011-5:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15011-5:2011							
DIN EN ISO 15012-1	2009-06-02	92.20	92.20	2013-06-01	2013-08-01	DIN EN ISO 15012-1 2005-03-01	EN ISO 15012-1 (äquivalent) ISO 15012-1 (äquivalent) ISO 15012-1 (äquivalent)
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Prozessen - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 1: Anforderungen an den Abscheidegrad sowie Prüfung und Kennzeichnung des Abscheidegrades (ISO 15012-1:2013); Deutsche Fassung EN ISO 15012-1:2013							
DIN EN ISO 15012-2	1995-01-01	92.20	92.20	2008-06-01	2008-06-01		ISO/DIS 15012-2 (äquivalent) prEN ISO 15012-2 (äquivalent) EN ISO 15012-2 (äquivalent) ISO 15012-2 (äquivalent)
Sicherheit und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von Luftreinigungssystemen - Teil 2: Bestimmen des Mindestluftvolumenstroms von Absaughauben und Flanschplatten (ISO 15012-2:2008); Deutsche Fassung EN ISO 15012-2:2008							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 15012-4	2011-06-03	92.20	92.20	2016-09-27	2016-11-01		EN ISO 15012-4 (äquivalent) ISO 15012-4 (äquivalent) Equipment for capture and separation of welding fumes like local exhaust ventilation systems (LEV) or ventilated enclosures for extracting welding fumes are safety components. In case of malfunction it may cause hazards to the workers' health. Equipment for capture and separation of welding fume consists of capture elements, pipes, filter units and air movers. The dimensioning of each has influence on the function of the whole system. This shall be considered by the designer. This International Standard specifies the requirements on equipment for capture and separation of welding fumes to fulfil the safety functions. This equipment can be a LEV or enclosure. This standard does not cover basic safety aspects for the device as machinery like electrical, mechanical and pneumatic hazards.
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 4: Allgemeine Anforderungen (ISO 15012-4:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15012-4:2016							
DIN EN ISO 17916	2012-06-22	60.60	60.60	2016-06-21	2016-11-01		EN ISO 17916 (äquivalent) ISO 17916 (äquivalent)
Sicherheit von Maschinen zum thermischen Trennen (ISO 17916:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17916:2016							
DIN EN ISO 21904-1	2017-01-09	50.50	50.50	2020-06-30	2019-03-01 Entwurf 2019-02-01	DIN EN ISO 15012-1 2013-08-01	FprEN ISO 21904-1 (äquivalent) ISO/FDIS 21904-1 (äquivalent)
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 1: Allgemeine Anforderungen (ISO/FDIS 21904-1:2019); Deutsche Fassung FprEN ISO 21904-1:2019							
DIN EN ISO 21904-2	2017-01-09	50.50	50.50	2020-06-30	2019-03-01 Entwurf 2019-02-01	DIN EN ISO 15012-2 2008-06-01	FprEN ISO 21904-2 (äquivalent) ISO/FDIS 21904-2 (äquivalent)
Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 2: Anforderungen an Prüfung des Abscheidegrades (ISO/FDIS 21904-2:2019); Deutsche Fassung FprEN ISO 21904-2:2019							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 21904-3	2017-05-12	60.60	60.60	2018-07-01	2018-07-01		EN ISO 21904-3 (äquivalent) ISO 21904-3 (äquivalent) Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von Luftreinigungssystemen - Teil 3: Bestimmung des Erfassungsgrades von brennerintegrierten Absaugeinrichtungen für Schweißrauch (ISO 21904-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 21904-3:2018
DIN EN ISO 21904-4	2017-01-09	50.50	50.50	2020-06-30	2019-03-01 2019-01-25	Entwurf DIN EN ISO 15012-4 2016-11-01	FprEN ISO 21904-4 (äquivalent) ISO/FDIS 21904-4 (äquivalent) Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch - Teil 4: Bestimmen des Mindestluftvolumenstromes von Absaugeinrichtungen (ISO/FDIS 21904-4:2019); Deutsche Fassung FprEN ISO 21904-4:2019
DIN EN ISO 25980	2012-06-22	60.60	60.60	2015-01-01	2015-01-01	DIN EN 1598 2011-12-01	EN ISO 25980 (äquivalent) ISO 25980 (äquivalent) Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Durchsichtige Schweißvorhänge, -streifen und -abschirmungen für Lichtbogenschweißprozesse (ISO 25980:2014); Deutsche Fassung EN ISO 25980:2014
DIN CEN ISO/TS 15011-6 DIN SPEC 91189	2008-01-24	60.60	60.60	2012-11-01	2012-12-01		CEN ISO/TS 15011-6 (äquivalent) ISO/TS 15011-6 (äquivalent) CEN ISO/TS 15011-6/AC (äquivalent) ISO/TS 15011-6 Technical Corrigendum 1 (äquivalent) Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 6: Verfahren zur quantitativen Bestimmung von Rauchen und Gasen beim Widerstandspunktschweißen (ISO/TS 15011-6:2012 + Cor.1:2012); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 15011-6:2012 + AC:2012

NA 092-00-12 AA

Widerstandsschweißen (DVS AG V 3)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Ralf Bothfeld

DIN 8519	1992-09-01	90.93	90.93	-	1996-05-01	DIN 8519 1978-07-01	Buckel für das Buckelschweißen von Stahlblechen - Langbuckel und Ringbuckel
DIN EN 20865	1983-04-01	60.60	60.60	-	1992-02-01	DIN 44756 1972-08-01	EN 20865 (äquivalent) ISO 865 (äquivalent) T-Nuten in Platten für Buckelschweißmaschinen (ISO 865:1981); Deutsche Fassung EN 20865:1991
DIN EN 25822	1983-04-01	60.60	60.60	-	1992-02-01	DIN 44757-1 1972-08-01 DIN 44757-2 1972-08-01 DIN 44758-1 1972-08-01 DIN 44758-2 1972-08-01	EN 25822 (äquivalent) ISO 5822 (äquivalent) Punktschweißeinrichtungen; Kegellehrdorne und Kegellehrringe (ISO 5822:1988); Deutsche Fassung EN 25822:1991

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN 28167	1992-07-01	92.20	92.20	-	1992-07-01	DIN 8519 1978-07-01	EN 28167 (äquivalent) ISO 8167 (äquivalent)
Buckel zum Widerstandsschweißen (ISO 8167:1989); Deutsche Fassung EN 28167:1992							
DIN EN 29313	1992-07-01	60.60	60.60	-	1992-07-01	DIN 44769 1976-09-01	EN 29313 (äquivalent) ISO 9313 (äquivalent)
Widerstandspunkt-Schweißeinrichtungen; Kühlrohre (ISO 9313:1989); Deutsche Fassung EN 29313:1992							
DIN EN ISO 669	2012-10-31	60.60	60.60	2016-05-25	2016-07-01	DIN ISO 669 2001-06-01	EN ISO 669 (äquivalent) ISO 669 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Widerstandsschweißeinrichtungen - Mechanische und elektrische Anforderungen (ISO 669:2016); Deutsche Fassung EN ISO 669:2016							
DIN EN ISO 5182	2014-09-09	60.60	60.60	2016-11-17	2016-11-01	DIN EN ISO 5182 2009-08-01	EN ISO 5182 (äquivalent) ISO 5182 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Werkstoffe für Elektroden und Hilfseinrichtungen (ISO 5182:2016); Deutsche Fassung EN ISO 5182:2016							
DIN EN ISO 5183-1	1995-01-01	60.60	60.60	-	2000-07-01	DIN EN 25183-1 1992-02-01	EN ISO 5183-1 (äquivalent) ISO 5183-1 (äquivalent)
Widerstandspunktschweißeinrichtungen - Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1:10 - Teil 1: Kegelige Befestigung, Kegel 1:10 (ISO 5183-1:1998) - Deutsche Fassung EN ISO 5183-1 : 2000							
DIN EN ISO 5183-2	2001-01-07	60.60	60.60	2002-03-01	2002-03-01	DIN EN 25183-2 1992-02-01	EN ISO 5183-2 (äquivalent) ISO 5183-2 (äquivalent)
Widerstandspunktschweißen - Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1:10 - Teil 2: Zylindrische Befestigung für gerade Beanspruchung (ISO 5183-2:2000) - Deutsche Fassung EN ISO 5183-2:2002							
DIN EN ISO 5821	2007-03-07	60.60	60.60	2010-01-01	2010-04-01	DIN ISO 5821 1984-04-01	ISO 5821 (äquivalent) EN ISO 5821 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Punktschweiß-Elektrodenkappen (ISO 5821:2009); Deutsche Fassung EN ISO 5821:2009							
DIN EN ISO 5826	2010-06-30	60.60	60.60	2014-05-01	2014-07-01	DIN EN ISO 5826 VDE 0545-10 2003-10-01	EN ISO 5826 (äquivalent) ISO 5826 (äquivalent)
Widerstandsschweißeinrichtungen - Transformatoren - Allgemeine Anforderungen anwendbar für alle Transformatoren (ISO 5826:2014); Deutsche Fassung EN ISO 5826:2014							
DIN EN ISO 5828	1998-05-29	90.93	90.93	-	2001-12-01	DIN ISO 5828 1985-10-01	EN ISO 5828 (äquivalent) ISO 5828 (äquivalent)
Widerstandsschweißeinrichtungen - Sekundär-Anschlussleitungen mit wassergekühlten Kabelschuhen - Maße und Kennwerte (ISO 5828:2001); Deutsche Fassung EN ISO 5828:2001							
DIN EN ISO 6520-2	2012-07-24	60.60	60.60	2013-11-01	2013-12-01	DIN EN ISO 6520-2 2002-04-01	EN ISO 6520-2 (äquivalent) ISO 6520-2 (äquivalent) ISO 6520-2 (äquivalent)
Schweißen und verwandte Prozesse - Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen - Teil 2: Pressschweißungen (ISO 6520-2:2013); Dreisprachige Fassung EN ISO 6520-2:2013							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 8167	2017-01-09	20.00	20.00	2020-01-31		DIN EN 28167 1992-07-01	prEN ISO 8167 (äquivalent) ISO/CD 8167 (äquivalent)
Buckel zum Widerstandsschweißen (ISO 8167:1989); Deutsche Fassung EN 28167:1992							
DIN EN ISO 8205 rev	2019-02-08	20.00	20.00	2022-01-31		DIN EN ISO 8205-1 2003-07-01	prEN ISO 8205 rev (äquivalent) ISO/CD 8205 (äquivalent)
Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel für das Widerstandsschweißen							
DIN EN ISO 8205-1	2000-05-10	92.20	92.20	-	2003-07-01	DIN EN ISO 8205-1 1997-02-01	ISO 8205-1 (äquivalent) EN ISO 8205-1 (äquivalent)
Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel für das Widerstandsschweißen - Teil 1: Abmessungen und Anforderungen für Zweileiter-Anchlusskabel (ISO 8205-1:2002); Deutsche Fassung EN ISO 8205-1:2002							
DIN EN ISO 8205-2	2000-05-10	60.60	60.60	-	2003-01-01	DIN EN ISO 8205-2 1997-02-01	ISO 8205-2 (äquivalent) EN ISO 8205-2 (äquivalent)
Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel für das Widerstandsschweißen - Teil 2: Abmessungen und Anforderungen für Einleiter-Anchlusskabel (ISO 8205-2:2002); Deutsche Fassung EN ISO 8205-2:2002							
DIN EN ISO 8205-3	2010-07-19	60.60	60.60	2013-01-01	2013-04-01	DIN EN ISO 8205-3 1997-02-01	EN ISO 8205-3 (äquivalent) ISO/NP 8205-3 (äquivalent) ISO 8205-3 (äquivalent)
Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel für das Widerstandsschweißen - Teil 3: Prüfanforderungen (ISO 8205-3:2012); Deutsche Fassung EN ISO 8205-3:2012							
DIN EN ISO 8430-1	2015-01-28	60.60	60.60	2016-04-20	2016-12-01	DIN EN 28430-1 1992-07-01	EN ISO 8430-1 (äquivalent) ISO 8430-1 (äquivalent)
Widerstandspunktschweißen - Elektrodenhalter - Teil 1: Kegelige Befestigung 1:10 (ISO 8430-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 8430-1:2016							
DIN EN ISO 8430-2	2015-01-28	60.60	60.60	2016-04-20	2016-12-01	DIN EN 28430-2 1992-07-01	EN ISO 8430-2 (äquivalent) ISO 8430-2 (äquivalent) ISO 8430-2 (äquivalent)
Widerstandspunktschweißen - Elektrodenhalter - Teil 2: Morsekegelfestigung (ISO 8430-2:2016); Deutsche Fassung EN ISO 8430-2:2016							
DIN EN ISO 8430-3	2015-01-28	60.60	60.60	2016-04-20	2016-12-01	DIN EN 28430-3 1992-07-01	EN ISO 8430-3 (äquivalent) ISO 8430-3 (äquivalent) ISO 8430-3 (äquivalent)
Widerstandspunktschweißen - Elektrodenhalter - Teil 3: Zylindrische Befestigung für gerade Beanspruchung (ISO 8430-3:2016); Deutsche Fassung EN ISO 8430-3:2016							

Übersicht über Projekte, Normen und Norm-Entwürfe des NAS

2019-12-10



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 9312	2010-07-19	60.60	60.60	2013-10-01	2013-12-01	DIN EN ISO 9312 1995-01-01	EN ISO 9312 (äquivalent) ISO/NP 9312 (äquivalent) ISO 9312 (äquivalent)
Widerstandsschweißeinrichtungen - Isolierende Zylinderstifte für Unterkupfer (ISO 9312:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9312:2013							
DIN EN ISO 10447	2012-10-31	60.60	60.60	2015-06-01	2015-05-01	DIN EN ISO 10447 2007-09-01	EN ISO 10447 (äquivalent) ISO 10447 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Prüfung von Schweißverbindungen - Schäl- und Meißelprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen (ISO 10447:2015); Deutsche Fassung EN ISO 10447:2015							
DIN EN ISO 14270	2013-04-05	60.60	60.60	2016-05-31	2016-11-01	DIN EN ISO 14270 2002-04-01	EN ISO 14270 (äquivalent) ISO 14270 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die mechanisierte Schälprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14270:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14270:2016							
DIN EN ISO 14271	2016-08-18	60.60	60.60	2017-12-15	2018-01-01	DIN EN ISO 14271 2012-11-01	EN ISO 14271 (äquivalent) ISO 14271 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtbereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißverbindungen (ISO 14271:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14271:2017							
DIN EN ISO 14272	2012-07-13	60.60	60.60	2016-05-31	2016-11-01	DIN EN ISO 14272 2002-04-01	EN ISO 14272 (äquivalent) ISO 14272 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die Kopfbzugprüfung an Widerstandspunkt- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14272:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14272:2016							
DIN EN ISO 14273	2012-07-13	60.60	60.60	2016-05-31	2016-11-01	DIN EN ISO 14273 2002-03-01	EN ISO 14273 (äquivalent) ISO 14273 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die Scherzugprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14273:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14273:2016							
DIN EN ISO 14323	2012-07-13	60.60	60.60	2015-06-01	2015-06-01	DIN EN ISO 14323 2006-07-01	EN ISO 14323 (äquivalent) ISO 14323 (äquivalent) ISO 14323 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenabmessungen und Durchführung des Schlagscherzugversuchs und des Schlagkopfbzugversuchs von Widerstandspunkt- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14323:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14323:2015							
DIN EN ISO 14324	1995-01-01	60.60	60.60	2003-08-01	2003-12-01	DIN 50165 1994-10-01	ISO 14324 (äquivalent) EN ISO 14324 (äquivalent)
Widerstandspunktschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißungen - Schwingfestigkeitsprüfung von Punktschweißverbindungen (ISO 14324:2003); Deutsche Fassung EN ISO 14324:2003							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 14327	1995-01-01	60.60	60.60	2004-04-01	2004-06-01		ISO 14327 (äquivalent) EN ISO 14327 (äquivalent) Widerstandsschweißen - Verfahren für das Bestimmen des Schweißbereichsdiagramms für das Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen (ISO 14327:2004); Deutsche Fassung EN ISO 14327:2004
DIN EN ISO 14329	1999-06-04	60.60	60.60	2003-08-01	2003-12-01		EN ISO 14329 (äquivalent) Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Brucharten und geometrische Messgrößen für Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen (ISO 14329:2003); Deutsche Fassung EN ISO 14329:2003
DIN EN ISO 14373	2012-10-31	60.60	60.60	2015-06-01	2015-06-01	DIN EN ISO 14373 2007-09-01	EN ISO 14373 (äquivalent) ISO 14373 (äquivalent) Widerstandsschweißen - Verfahren zum Punktschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 14373:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14373:2015
DIN EN ISO 14554-1	2012-02-01	60.60	60.60	2014-03-01	2014-05-01	DIN EN ISO 14554-1 2000-07-01	EN ISO 14554-1 (äquivalent) ISO 14554-1 (äquivalent) ISO 14554-1 (äquivalent) Schweißtechnische Qualitätsanforderungen - Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 14554-1:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14554-1:2013
DIN EN ISO 14554-2	2012-02-01	60.60	60.60	2014-03-01	2014-05-01	DIN EN ISO 14554-2 2000-07-01	EN ISO 14554-2 (äquivalent) ISO 14554-2 (äquivalent) ISO 14554-2 (äquivalent) Schweißtechnische Qualitätsanforderungen - Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe - Teil 2: Elementar-Qualitätsanforderungen (ISO 14554-2:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14554-2:2013
DIN EN ISO 15609-5	2009-03-10	60.60	60.60	2012-01-01	2012-03-01	DIN EN ISO 15609-5 2004-10-01	EN ISO 15609-5 (äquivalent) ISO 15609-5 (äquivalent) ISO 15609-5 (äquivalent) Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 5: Widerstandsschweißen (ISO 15609-5:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15609-5:2011
DIN EN ISO 15614-12	2013-08-28	92.20	92.20	2014-10-01	2014-10-01	DIN EN ISO 15614-12 2004-10-01	EN ISO 15614-12 (äquivalent) ISO 15614-12 (äquivalent) ISO 15614-12 (äquivalent) Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen (ISO 15614-12:2014); Deutsche Fassung EN ISO 15614-12:2014
DIN EN ISO 15614-12 rev	2019-11-18	20.00	20.00	2022-11-30		DIN EN ISO 15614-12 2014-10-01	prEN ISO 15614-12 rev (äquivalent) ISO/CD 15614-12 (äquivalent) Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen (ISO/DIS 15614-12:2019); Deutsche Fassung prEN ISO 15614-12:2019

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 15614-13	2009-03-10	92.20	92.20	2012-09-01	2012-10-01	DIN EN ISO 15614-13 2005-09-01	EN ISO 15614-13 (äquivalent) ISO 15614-13 (äquivalent) ISO 15614-13 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen (ISO 15614-13:2012); Deutsche Fassung EN ISO 15614-13:2012							
DIN EN ISO 15614-13 rev	2019-11-18	20.00	20.00	2022-11-30		DIN EN ISO 15614-13 2012-10-01	prEN ISO 15614-13 rev (äquivalent) ISO/CD 15614-13 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen (ISO/DIS 15614-13:2019); Deutsche Fassung prEN ISO 15614-13:2019							
DIN EN ISO 16432	2006-07-25	60.60	60.60	2007-08-01	2007-09-01		EN ISO 16432 (äquivalent) ISO 16432 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Verfahren zum Buckelschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 16432:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16432:2007							
DIN EN ISO 16433	2006-07-25	60.60	60.60	2007-08-01	2007-09-01		EN ISO 16433 (äquivalent) ISO 16433 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Verfahren zum Rollennahtschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug (ISO 16433:2006); Deutsche Fassung EN ISO 16433:2007							
DIN EN ISO 17653	2009-03-10	60.60	60.60	2012-07-01	2012-08-01	DIN EN ISO 17653 2003- 07-01	EN ISO 17653 (äquivalent) ISO 17653 (äquivalent) ISO 17653 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Torsionsversuch an Widerstandspunktschweißverbindungen (ISO 17653:2012); Deutsche Fassung EN ISO 17653:2012							
DIN EN ISO 17654	2009-03-10	60.60	60.60	2011-12-01	2011-12-01	DIN EN ISO 17654 2003- 05-01	EN ISO 17654 (äquivalent) ISO 17654 (äquivalent) ISO 17654 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfungen von Schweißverbindungen - Druckprüfung an Widerstandsrollennahtschweißverbindungen (ISO 17654:2011); Deutsche Fassung EN ISO 17654:2011							
DIN EN ISO 17657-1	2006-07-25	60.60	60.60	2007-08-01	2007-09-01	DIN ISO 17657-1 2006- 02-01	EN ISO 17657-1 (äquivalent) ISO 17657-1 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 1: Leitfaden für die Messung (ISO 17657-1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-1:2007							
DIN EN ISO 17657-2	2006-07-25	60.60	60.60	2007-08-01	2007-09-01	DIN ISO 17657-2 2006- 02-01	EN ISO 17657-2 (äquivalent) ISO 17657-2 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 2: Schweißstrommessgeräte mit Strommessspule (ISO 17657-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-2:2007							

Übersicht über Projekte, Normen und Norm-Entwürfe des NAS

2019-12-10



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 17657-3	2006-07-25	60.60	60.60	2007-08-01	2007-09-01	DIN ISO 17657-3 2006-02-01	EN ISO 17657-3 (äquivalent) ISO 17657-3 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 3: Strommessspule (ISO 17657-3:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-3:2007							
DIN EN ISO 17657-4	2006-07-25	60.60	60.60	2007-08-01	2007-09-01	DIN ISO 17657-4 2006-02-01	EN ISO 17657-4 (äquivalent) ISO 17657-4 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 4: Kalibriersystem (ISO 17657-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-4:2007							
DIN EN ISO 17657-5	2006-07-25	60.60	60.60	2007-08-01	2007-09-01	DIN ISO 17657-5 2006-02-01	EN ISO 17657-5 (äquivalent) ISO 17657-5 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen - Teil 5: Verifizierung des Schweißstrommesssystems (ISO 17657-5:2005); Deutsche Fassung EN ISO 17657-5:2007							
DIN EN ISO 17677-1	2016-01-14	60.60	60.60	2019-06-01	2019-06-01	DIN EN ISO 17677-1 2010-01-01	EN ISO 17677-1 (äquivalent) ISO 17677-1 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Begriffe - Teil 1: Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen (ISO 17677-1:2019); Dreisprachige Fassung EN ISO 17677-1:2019							
DIN EN ISO 18278-1	2008-11-27	60.60	60.60	2015-08-01	2015-08-01	DIN EN ISO 18278-1 2005-02-01	EN ISO 18278-1 (äquivalent) ISO 18278-1 (äquivalent) ISO 18278-1 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Schweißseignung - Teil 1: Allgemeine Anforderungen an die Bewertung der Schweißseignung von Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 18278-1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 18278-1:2015							
DIN EN ISO 18278-2	2008-11-27	60.60	60.60	2016-05-03	2016-09-01	DIN EN ISO 18278-2 2005-02-01	EN ISO 18278-2 (äquivalent) ISO 18278-2 (äquivalent) ISO 18278-2 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Schweißseignung - Teil 2: Verfahren zum Bewerten der Eignung für das Widerstandspunktschweißen (ISO 18278-2:2016); Deutsche Fassung EN ISO 18278-2:2016							
DIN EN ISO 18278-3	2015-12-23	60.60	60.60	2017-11-24	2017-12-01		EN ISO 18278-3 (äquivalent) ISO 18278-3 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Schweißseignung - Teil 3: Verfahren zum Bewerten der Eignung für das Widerstandspunktschweißkleben (ISO 18278-3:2017); Deutsche Fassung EN ISO 18278-3:2017							
DIN EN ISO 18592	2016-12-13	60.60	60.60	2019-12-01	2019-12-01	DIN EN ISO 18592 2010-05-01	EN ISO 18592 (äquivalent) ISO 18592 (äquivalent)
Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Verfahren zur Schwingfestigkeitsprüfung von Mehrpunktproben (ISO 18592:2019); Deutsche Fassung EN ISO 18592:2019							
DIN EN ISO 18594	2004-02-01	60.60	60.60	2007-04-01	2007-06-01		EN ISO 18594 (äquivalent) ISO 18594 (äquivalent)
Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen - Verfahren für das Bestimmen des Übergangswiderstands von Aluminium- und Stahlwerkstoffen (ISO 18594:2007); Deutsche Fassung EN ISO 18594:2007							

Übersicht über Projekte, Normen und Norm-Entwürfe des NAS

2019-12-10



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 18595 Widerstandsschweißen - Punktschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Schweißbeignung, Schweißen und Prüfungen (ISO 18595:2007); Deutsche Fassung EN ISO 18595:2007	2004-02-01	92.20	92.20	2007-11-01	2007-12-01		EN ISO 18595 (äquivalent) ISO 18595 (äquivalent)
DIN EN ISO 18595 rev Widerstandsschweißen - Punktschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Schweißbeignung, Schweißen und Prüfungen	2017-01-03	20.00	20.00	2020-01-31		DIN EN ISO 18595 2007-12-01	prEN ISO 18595 rev (äquivalent) ISO/DIS 18595 (äquivalent)
DIN EN ISO 22829 Widerstandsschweißeinrichtungen - Transformatoren - Integrierte Transformatoren-Gleichrichtereinheiten für Schweißzangen mit einer Arbeitsfrequenz von 1 000 Hz (ISO 22829:2017); Deutsche Fassung EN ISO 22829:2017	2014-09-09	60.60	60.60	2018-01-15	2018-01-01	DIN EN ISO 22829 2008-06-01	EN ISO 22829 (äquivalent) ISO 22829 (äquivalent)
DIN ISO 693 Rohlinge für Rollenelektroden; Maße; Identisch mit ISO 693, Ausgabe 1982	1983-04-01	90.93	90.93	-	1985-10-01	DIN 44754 1962-08-01	EN 20693 (äquivalent) ISO 693 (äquivalent)
DIN ISO 1089 Elektrodenstize für Punktschweißeinrichtungen; Maße; Identisch mit ISO 1089, Ausgabe 1980	1983-04-01	90.93	90.93	-	1985-10-01	DIN 44755-1 1971-02-01	EN 21089 (äquivalent) ISO 1089 (äquivalent)
DIN ISO 5184 Gerade Punktschweißelektroden	1981-08-01	90.00	90.00	-	1984-04-01	DIN 44750-1 1971-04-01 DIN 44750-2 1971-04-01	EN 25184 (äquivalent) ISO 5184 (äquivalent)
DIN ISO 5827 Punktschweißen; Keilelektroden und Klemmstücke für Unterkupfer; Identisch mit ISO 5827:1983 (Stand 1985)	1985-12-01	90.00	90.00	-	1989-08-01	DIN 44762 1974-01-01	EN 25827 (äquivalent) ISO 5827 (äquivalent)
DIN ISO 7931 Isolierkappen und -buchsen für Widerstandsschweißeinrichtungen; Identisch mit ISO 7931:1985	1987-01-01	90.00	90.00	-	1989-08-01	DIN 44763 1973-10-01 DIN 44765 1973-10-01	EN 27931 (äquivalent) ISO 7931 (äquivalent)
DIN ISO 10656 Widerstandsschweißeinrichtungen - Transformatoren - Integrierte Transformatoren für Schweißzangen (ISO 10656:2016)	2016-09-05	60.60	60.60	2017-01-06	2016-11-01		ISO 10656 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	-----------------------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

NA 092-00-14 AA

Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten (DVS AG V 7)

Vorsitz: Werner Krömmer

DIN 32535	2011-06-30	92.20	92.20	2013-10-01	2013-10-01		
Thermisches Spritzen - Schichtzugversuch							
DIN EN 1395-1	2003-08-20	60.60	60.60	2007-03-01	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01	EN 1395-1 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung EN 1395-1:2007							
DIN EN 1395-2	2003-08-20	60.60	60.60	2007-03-01	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01	EN 1395-2 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 2: Flamspritzen einschließlich HVOF; Deutsche Fassung EN 1395-2:2007							
DIN EN 1395-3	2003-08-20	60.60	60.60	2007-03-01	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01	EN 1395-3 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 3: Lichtbogenspritzen; Deutsche Fassung EN 1395-3:2007							
DIN EN 1395-4	2003-08-20	60.60	60.60	2007-03-01	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01	EN 1395-4 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 4: Plasmaspritzen; Deutsche Fassung EN 1395-4:2007							
DIN EN 1395-5	2016-02-11	60.60	60.60	2018-10-01	2018-10-01	DIN EN 1395-5 2007-04-01	EN 1395-5 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 5: Plasmaspritzen in Kammern; Deutsche Fassung EN 1395-5:2018							
DIN EN 1395-6	2003-08-20	60.60	60.60	2007-03-01	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01	EN 1395-6 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 6: Handhabungssysteme; Deutsche Fassung EN 1395-6:2007							
DIN EN 1395-7	2005-05-02	60.60	60.60	2007-03-01	2007-04-01	DIN EN 1395 1996-05-01	EN 1395-7 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Abnahmeprüfungen für Anlagen zum thermischen Spritzen - Teil 7: Pulverfördersysteme; Deutsche Fassung EN 1395-7:2007							
DIN EN 13507	2016-02-11	60.60	60.60	2018-10-01	2018-10-01	DIN EN 13507 2010-06-01	EN 13507 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Vorbehandlung von Oberflächen metallischer Werkstücke und Bauteile für das thermische Spritzen; Deutsche Fassung EN 13507:2018							
DIN EN 15339-2	2004-03-17	92.20	92.20	2007-05-01	2007-06-01		EN 15339-2 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 2: Gaskontrolleinheiten; Deutsche Fassung EN 15339-2:2007							
DIN EN 15339-2 rev	2019-02-18	20.00	20.00	2021-11-30		DIN EN 15339-2 2007-06-01	prEN 15339-2 rev (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 2: Gaskontrolleinheiten							
DIN EN 15340	2004-10-25	60.60	60.60	2007-05-01	2007-06-01		EN 15340 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Bestimmung des Scherbeanspruchungswiderstandes bei thermisch gespritzten Schichten; Deutsche Fassung EN 15340:2007							
DIN EN 15520	2005-07-12	60.60	60.60	2007-10-01	2007-11-01		EN 15520 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Empfehlungen zum konstruktiven Gestalten von Bauteilen mit thermisch gespritzten Schichten; Deutsche Fassung EN 15520:2007							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN 15648 Thermisches Spritzen - Bauteilbezogene Verfahrensprüfung; Deutsche Fassung EN 15648:2009	2006-07-17	60.60	60.60	2009-02-01	2009-04-01		EN 15648 (äquivalent)
DIN EN 16813 Thermisches Spritzen - Messung der elektrischen Leitfähigkeit thermisch gespritzter Nichteisenmetall-Schichten mittels Wirbelstromverfahren; Deutsche Fassung EN 16813:2016	2014-09-10	60.60	60.60	2016-12-22	2017-02-01		EN 16813 (äquivalent)
DIN EN 17001 Thermisches Spritzen - Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten - Schichtspezifikation; Deutsche Fassung EN 17001:2018	2016-02-11	60.60	60.60	2018-10-01	2018-10-01		EN 17001 (äquivalent)
DIN EN 17002 Thermisches Spritzen - Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten - Spritzanweisung; Deutsche Fassung EN 17002:2018	2016-02-11	60.60	60.60	2018-10-01	2018-10-01		EN 17002 (äquivalent)
DIN EN 17393 Thermisches Spritzen - Schichtzugversuch; Deutsche und Englische Fassung prEN 17393:2019	2018-08-20	40.60	40.60	2021-04-30	2019-07-01 Entwurf 2019-06-07	DIN 32535 2013-10-01	prEN 17393 (äquivalent)
DIN EN ISO 2063-1 Thermisches Spritzen - Zink, Aluminium und ihre Legierungen - Teil 1: Bauteilgestaltung und Qualitätsanforderungen für Korrosionsschutzsysteme (ISO 2063-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 2063-1:2019	2018-07-25	60.60	60.60	2019-07-01	2019-07-01	DIN EN ISO 2063-1 2018-02-01	EN ISO 2063-1 (äquivalent) ISO 2063-1 (äquivalent)
DIN EN ISO 2063-2 Thermisches Spritzen - Zink, Aluminium und ihre Legierungen - Teil 2: Ausführung von Korrosionsschutzsystemen (ISO 2063-2:2017); Deutsche Fassung EN ISO 2063-2:2017	2012-10-26	60.60	60.60	2018-01-02	2018-02-01	DIN EN ISO 2063 2005-05-01	EN ISO 2063-2 (äquivalent) ISO 2063-2 (äquivalent)
DIN EN ISO 12670 Thermisches Spritzen - Bauteile mit thermisch gespritzten Schichten - Technische Lieferbedingungen (ISO 12670:2011); Deutsche Fassung EN ISO 12670:2015	2014-09-17	60.60	60.60	2015-11-19	2015-12-01	DIN EN 15311 2007-06-01	EN ISO 12670 (äquivalent) ISO 12670 (äquivalent)
DIN EN ISO 12671 Thermisches Spritzen - Thermisch gespritzte Schichten - Symbolische Darstellung in Zeichnungen (ISO/DIS 12671:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 12671:2019	2018-06-25	40.40	40.40	2021-09-30	2020-01-01 Entwurf 2019-11-29	DIN EN ISO 12671 2014-07-01	prEN ISO 12671 (äquivalent) ISO/DIS 12671 (äquivalent)
DIN EN ISO 12671 Thermisches Spritzen - Thermisch gespritzte Schichten - Symbolische Darstellung in Zeichnungen (ISO 12671:2012); Deutsche Fassung EN ISO 12671:2014	2013-05-30	92.20	92.20	2014-06-01	2014-07-01	DIN EN 14665 2005-02-01	EN ISO 12671 (äquivalent) ISO 12671 (äquivalent)
DIN EN ISO 12679 Thermisches Spritzen - Empfehlungen für das thermische Spritzen (ISO 12679:2011); Deutsche Fassung EN ISO 12679:2015	2014-09-17	60.60	60.60	2015-11-19	2015-12-01	DIN EN 14616 2005-02-01	EN ISO 12679 (äquivalent) ISO 12679 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 12690	2009-03-31	60.60	60.60	2011-03-01	2011-04-01	DIN EN 13214 2001-04-01	EN ISO 12690 (äquivalent) ISO 12690 (äquivalent)
Metallische und andere anorganische Überzüge - Aufsicht für das thermische Spritzen - Aufgaben und Verantwortung (ISO 12690:2010); Deutsche Fassung EN ISO 12690:2010							
DIN EN ISO 13123	2009-06-04	60.60	60.60	2012-03-01	2012-04-01		EN ISO 13123 (äquivalent) ISO 13123 (äquivalent)
Metallische und andere anorganische Überzüge - Prüfverfahren für Wärmedämmschichten unter Temperaturwechselbeanspruchung bei gleichzeitigem Temperaturgradienten (ISO 13123:2011); Deutsche Fassung EN ISO 13123:2011							
DIN EN ISO 14232-1	2014-02-11	60.60	60.60	2017-07-04	2017-08-01	DIN EN 1274 2005-02-01	EN ISO 14232-1 (äquivalent) ISO 14232-1 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Pulver - Teil 1: Zusammensetzung und technische Lieferbedingungen (ISO 14232-1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14232-1:2017							
DIN EN ISO 14232-2	2014-02-17	60.00	60.00	2017-02-28		DIN EN 1274 2005-02-01	prEN ISO 14232-2 (äquivalent) ISO/TR 14232-2 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Pulver - Teil 2: Vergleich der Schichtleistung und der Spritzpulvereigenschaften; Deutsche Fassung prEN ISO 14232-2:2014							
DIN EN ISO 14916	2014-09-17	60.60	60.60	2017-06-06	2017-08-01	DIN EN 582 1994-01-01	EN ISO 14916 (äquivalent) ISO 14916 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Ermittlung der Haftzugfestigkeit (ISO 14916:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14916:2017							
DIN EN ISO 14917	2014-09-17	60.60	60.60	2017-06-06	2017-08-01	DIN EN 657 2005-06-01	EN ISO 14917 (äquivalent) ISO 14917 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Begriffe, Einteilung (ISO 14917:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14917:2017							
DIN EN ISO 14918	2015-02-23	60.60	60.60	2018-09-01	2018-09-01	DIN EN ISO 14918 1999-03-01	EN ISO 14918 (äquivalent) ISO 14918 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Prüfung von thermischen Spritzern (ISO 14918:2018); Deutsche Fassung EN ISO 14918:2018							
DIN EN ISO 14919	2012-05-14	60.60	60.60	2015-04-01	2015-04-01	DIN EN ISO 14919 2001-10-01	EN ISO 14919 (äquivalent) ISO 14919 (äquivalent) ISO 14919 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Drähte, Stäbe und Schnüre zum Flamm-spritzen und Lichtbogenspritzen - Einteilung - Technische Lieferbedingungen (ISO 14919:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14919:2015							
DIN EN ISO 14920	2011-11-22	60.60	60.60	2015-04-01	2015-04-01	DIN EN ISO 14920 1999-03-01	EN ISO 14920 (äquivalent) ISO 14920 (äquivalent) ISO 14920 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Spritzen und Einschmelzen von selbstfließenden Legierungen (ISO 14920:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14920:2015							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 14921	2007-03-21	60.60	60.60	2011-03-01	2011-04-01	DIN EN ISO 14921 2001-11-01	prEN ISO 14921 rev (äquivalent) ISO 14921 (äquivalent) EN ISO 14921 (äquivalent) ISO 14921 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Vorgehen für das Anwenden thermischer Spritzschichten für Bauteile im Maschinenbau (ISO 14921:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14921:2010							
DIN EN ISO 14922 rev	2016-02-25	20.00	20.00	2022-04-30		DIN EN ISO 14922-1 1999-08-01	prEN ISO 14922 rev (äquivalent) ISO/WD 14922 (äquivalent) prEN ISO 14922 rev (äquivalent) ISO/AWI 14922 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen für Herstellen von thermisch gespritzten Schichten - Qualitätssicherungssystem							
DIN EN ISO 14922-1	1996-12-01	92.20	92.20	-	1999-08-01		EN ISO 14922-1 (äquivalent) ISO 14922-1 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen an thermisch gespritzte Bauteile - Teil 1: Richtlinien zur Auswahl und Verwendung (ISO 14922-1:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14922-1:1999							
DIN EN ISO 14922-2	1996-12-01	60.60	60.60	-	1999-08-01		EN ISO 14922-2 (äquivalent) ISO 14922-2 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen an thermisch gespritzte Bauteile - Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 14922-2:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14922-2:1999							
DIN EN ISO 14922-3	1996-12-01	60.60	60.60	-	1999-08-01		EN ISO 14922-3 (äquivalent) ISO 14922-3 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen an thermisch gespritzte Bauteile - Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen (ISO 14922-3:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14922-3:1999							
DIN EN ISO 14922-4	1996-12-01	60.60	60.60	-	1999-08-01		EN ISO 14922-4 (äquivalent) ISO 14922-4 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Qualitätsanforderungen an thermisch gespritzte Bauteile - Teil 4: Elementar-Qualitätsanforderungen (ISO 14922-4:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14922-4:1999							
DIN EN ISO 14923	1999-07-08	60.60	60.60	2003-06-01	2003-10-01		ISO 14923 (äquivalent) EN ISO 14923 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Merkmale und Prüfung von thermisch gespritzten Schichten (ISO 14923:2003) Deutsche Fassung EN ISO 14923:2003							
DIN EN ISO 14924	1995-01-01	60.60	60.60	2005-08-01	2005-11-01		EN ISO 14924 (äquivalent) ISO 14924 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Nachbehandeln und Nachbearbeiten von thermisch gespritzten Schichten (ISO 14924:2005); Deutsche Fassung EN ISO 14924:2005							
DIN EN ISO 17834	1995-01-01	60.60	60.60	2003-11-01	2004-02-01		EN ISO 17834 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Beschichtungen zum Schutz gegen Korrosion und Oxidation bei erhöhten Temperaturen (ISO 17834:2003); Deutsche Fassung EN ISO 17834:2003							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 17836	2015-09-25	60.60	60.60	2018-02-27	2018-03-01	DIN EN ISO 17836 2005-02-01	EN ISO 17836 (äquivalent) ISO 17836 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Bestimmung der Auftragrate beim thermischen Spritzen (ISO 17836:2017); Deutsche Fassung EN ISO 17836:2017							
DIN CEN/TR 15339-1	2011-11-22	50.50	60.10		2012-06-01 Entwurf 2012-06-18		CEN/TR 15339-1 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen; Deutsche Fassung prEN 15339-1:2012							
DIN CEN/TR 15339-3	2009-03-17	50.60	50.60	2012-05-31	2012-06-01 Entwurf 2012-06-18		prEN 15339-3 (äquivalent) CEN/TR 15339-3 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 3: Brenner und Spritzpistolen und ihre Anschlüsse und Stromquellen; Deutsche Fassung prEN 15339-3:2012							
DIN CEN/TR 15339-4	2009-03-17	50.50	60.10		2012-06-01 Entwurf 2012-06-18		prEN 15339-4 (äquivalent) CEN/TR 15339-4 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 4: Gas- und Flüssigbrennstoffversorgung; Deutsche Fassung prEN 15339-4:2012							
DIN CEN/TR 15339-5	2009-03-17	50.50	60.10		2012-06-01 Entwurf 2012-06-18		prEN 15339-5 (äquivalent) CEN/TR 15339-5 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 5: Pulver- und Drahtfördereinheiten; Deutsche Fassung prEN 15339-5:2012							
DIN CEN/TR 15339-6 DIN SPEC	2011-11-22	60.10	60.10	2013-11-30			CEN/TR 15339-6 (äquivalent)
Thermisches Spritzen - Sicherheitsanforderungen für Einrichtungen für das thermische Spritzen - Teil 6: Spritzkabinen, Handhabungssystem, Staubsammlung, Abluftsystem, Filter; Deutsche Fassung prEN 15339-6							

NA 092-00-15 AA

Elektronenstrahlschweißen (DVS AG V 9.1)

Vorsitz:

Dr.-Ing. Wilfried Behr

DIN 32511	2004-06-02	90.93	90.93	2007-03-01	2007-03-01	DIN 32511 1994-06-01	
Schweißen - Elektronenstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Begriffe für Prozesse und Geräte							
DIN 32533	2009-10-07	60.60	60.60	2015-09-01	2015-09-01		
Schweißen - Elektronenstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Strahlparameterprodukt - Messen des Strahlfokussdurchmessers und des Divergenzwinkels							
DIN EN 1011-7	1995-01-01	90.50	90.50	2004-09-01	2004-10-01		EN 1011-7 (äquivalent)
Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 7: Elektronenstrahlschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-7:2004							
DIN EN ISO 13919-1	1994-05-01	92.20	92.20	-	1996-09-01		EN ISO 13919-1 (äquivalent) ISO 13919-1 (äquivalent)
Schweißen - Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen; Leitfaden für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 1: Stahl (ISO 13919-1:1996); Deutsche Fassung EN ISO 13919-1:1996							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 13919-1	2018-03-04	60.10	60.10	2020-02-12	2018-11-01 Entwurf 2018-10-19	DIN EN ISO 13919-1 1996-09-01	EN ISO 13919-1 (äquivalent) ISO 13919-1 (äquivalent)
Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen - Leitfaden für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und seine Legierungen (ISO 13919-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 13919-1:2019							
DIN EN ISO 13919-2	1995-11-01	92.20	92.20	-	2001-12-01		EN ISO 13919-2 (äquivalent) ISO 13919-2 (äquivalent) EN ISO 13919-2/A1 (äquivalent)
Schweißen - Elektronenstrahl- und Laserstrahl-Schweißverbindungen - Richtlinie für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 2: Aluminium und seine schweißgeeigneten Legierungen (ISO 13919-2 : 2001); Deutsche Fassung EN ISO 13919-2 : 2001							
DIN EN ISO 13919-2 rev	2018-03-04	20.00	20.00	2021-03-31		DIN EN ISO 13919-2 2001-12-01	prEN ISO 13919-2 rev (äquivalent) ISO/CD 13919-2 (äquivalent)
Schweißen - Elektronenstrahl- und Laserstrahl-Schweißverbindungen; Richtlinie für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 2: Aluminium und seine schweißgeeigneten Legierungen							
DIN EN ISO 14744-1	2006-07-25	60.60	60.60	2008-06-01	2008-09-01	DIN EN ISO 14744-1 2000-07-01	EN ISO 14744-1 (äquivalent) ISO 14744-1 (äquivalent) ISO 14744-1 (äquivalent)
Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 1: Grundlagen und Abnahmebedingungen (ISO 14744-1:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14744-1:2008							
DIN EN ISO 14744-2	1996-09-13	60.60	60.60	-	2000-07-01	DIN 32505-2 1988-08-01	EN ISO 14744-2 (äquivalent) ISO 14744-2 (äquivalent)
Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 2: Messen der Beschleunigungsspannungs-Kenngrößen (ISO 14744-2 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-2 : 2000							
DIN EN ISO 14744-3	1996-09-13	60.60	60.60	-	2000-07-01	DIN 32505-3 1987-10-01	EN ISO 14744-3 (äquivalent) ISO 14744-3 (äquivalent)
Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 3: Messen der Strahlstrom-Kenngrößen (ISO 14744-3 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-3 : 2000							
DIN EN ISO 14744-4	1996-09-13	60.60	60.60	-	2000-07-01	DIN 32505-4 1987-10-01	EN ISO 14744-4 (äquivalent) ISO 14744-4 (äquivalent)
Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 4: Messen der Schweißgeschwindigkeit (ISO 14744-4 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-4 : 2000							
DIN EN ISO 14744-5	1996-09-13	60.60	60.60	-	2000-07-01	DIN 32505-5 1989-04-01	EN ISO 14744-5 (äquivalent) ISO 14744-5 (äquivalent)
Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 5: Messen der Führungsgenauigkeit (ISO 14744-5 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-5 : 2000							
DIN EN ISO 14744-6	1996-09-13	60.60	60.60	-	2000-07-01	DIN 32505-6 1987-10-01	EN ISO 14744-6 (äquivalent) ISO 14744-6 (äquivalent)
Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 6: Messen der Flecklagetoleranz (ISO 14744-6 : 2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-6 : 2000							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	-----------------------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

DIN EN ISO 15609-3	1995-01-01	60.60	60.60	2004-06-01	2004-10-01	DIN EN ISO 9956-10 1996-11-01	ISO 15609-3 (äquivalent) EN ISO 15609-3 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 3: Elektronenstrahlschweißen (ISO 15609-3:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15609-3:2004							

NA 092-00-16 AA Bolzenschweißen (DVS AG V 2.2)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Rainer Trillmich

DIN EN ISO 13918	2014-08-18	60.60	60.60	2018-04-18	2018-04-01	DIN EN ISO 13918 2008- 10-01	EN ISO 13918 (äquivalent) ISO 13918 (äquivalent)
Schweißen - Bolzen und Keramikringe für das Lichtbogenbolzenschweißen (ISO 13918:2017); Deutsche Fassung EN ISO 13918:2018							
DIN EN ISO 13918/A1	2018-03-20	40.60	40.60	2020-10-31	2018-12-01 Entwurf 2018-11-16		EN ISO 13918/prA1 (äquivalent) ISO 13918 DAM 1 (äquivalent)
Schweißen - Bolzen und Keramikringe für das Lichtbogenbolzenschweißen - Änderung 1 (ISO 13918:2017/DAM 1:2018); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 13918:2018/prA1:2018							
DIN EN ISO 14555	2016-01-14	60.60	60.60	2017-08-22	2017-10-01	DIN EN ISO 14555 2014- 08-01	EN ISO 14555 (äquivalent) ISO 14555 (äquivalent)
Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14555:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14555:2017							

NA 092-00-17 AA Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau (DVS AG A 9)

Vorsitz: Sven-Christoph Nowak

DIN 29595	2007-01-12	90.93	90.93	2007-05-01	2007-04-01		
Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Schmelzgeschweißte metallische Bauteile - Anforderungen							
DIN 65118	2009-09-25	90.93	90.93	2010-10-01	2010-09-01	DIN 65118-1 1991-03-01 DIN 65118-1 Beiblatt 1 1991-03-01 DIN 65118-2 1987-06-01	
Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Geschweißte metallische Bauteile - Angaben in Bauunterlagen und allgemeine konstruktive Anforderungen							
DIN 65153	1997-06-01	90.93	90.93	-	1997-06-01		
Luft- und Raumfahrt - Abnahmeprüfungen für Plasmaschweißeinrichtungen							
DIN 65169	2016-01-21	60.60	60.60	2017-06-13	2017-07-01	DIN 65169 1986-10-01	
Luft- und Raumfahrt - Hart- und hochtemperaturgelötete Bauteile - Konstruktionsrichtlinien							
DIN 65170	2006-02-20	90.93	90.93	2009-02-01	2009-01-01	DIN 65170 1997-02-01	
Luft- und Raumfahrt - Hart- und hochtemperaturgelötete metallische Bauteile - Technische Lieferbedingungen; Text Deutsch und Englisch							

Übersicht über Projekte, Normen und Norm-Entwürfe des NAS

2019-12-10



Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit 1900-01-01	Stand 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN 65171 Luft- und Raumfahrt - Abnahmeprüfungen für Vorrichtungen und Zusatzausrüstungen zum Schmelzschiessen - Führungs- und Bewegungsgenauigkeit	2015-07-30	60.60	60.60	2016-09-02	2016-09-01	DIN 65171 1984-03-01	
DIN EN 2574 Luft- und Raumfahrt; Schweißnähte; Angaben in Zeichnungen	1990-06-01	60.60	60.60	-	1991-09-01		EN 2574 (äquivalent)
DIN EN 3879 Luft- und Raumfahrt - Metallische Werkstoffe - Schweißzusätze; Technische Lieferbedingungen	1996-03-15	40.10	40.45	2022-09-30	1996-06-01 Man.- Verf.		FprEN 3879 (äquivalent)
DIN EN 3960 Luft- und Raumfahrt - Goldbasislegierung AU-B40001 (AuNi18) - Hartlot in Form von Pulver oder Paste Deutsche Fassung EN 3960:2001	2000-10-22	60.60	60.60	2002-03-01	2002-03-01		EN 3960/AC (äquivalent) EN 3960 (äquivalent)
DIN EN 4328 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WM1601 (X18CrWNi13-3-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe - Deutsche Fassung EN 4328:2002	1997-04-07	60.60	60.60	2002-08-01	2002-07-01		EN 4328 (äquivalent)
DIN EN 4330 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA4802 (X8CrNiMn27-22-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4330:2002	1997-04-07	60.60	60.60	2002-08-01	2002-07-01		EN 4330 (äquivalent)
DIN EN 4331 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WL1804 (25CrMnMo4-2-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4331:2002	1997-04-21	60.60	60.60	2002-08-01	2002-07-01		EN 4331 (äquivalent)
DIN EN 4332 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WL1805 (8CrMnMo12-4-9) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4332:2002	1997-04-21	60.60	60.60	2002-08-01	2002-07-01		EN 4332 (äquivalent)
DIN EN 4333 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA4902 (X5CrNiCoMoWMn21-20-20-3-3-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4333:2002	1997-04-21	60.60	60.60	2002-08-01	2002-07-01		EN 4333 (äquivalent)
DIN EN 4334 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WL1806 (15CrMnMoV5-4-9-3) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4334:2002	1997-04-21	60.60	60.60	2002-08-01	2002-07-01		EN 4334 (äquivalent)
DIN EN 4335 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA2602 (X4NiCrTiMoV26-15) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4335:2002	1997-04-21	60.60	60.60	2002-08-01	2002-07-01		EN 4335 (äquivalent)
DIN EN 4336 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WA3801 (X4CrNiMn20-10-2) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4336:2002	1997-04-21	60.60	60.60	2002-08-01	2002-07-01		EN 4336 (äquivalent)
DIN EN 4340 Luft- und Raumfahrt - Magnesiumlegierung MG-W68001 - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4340:2001	1997-04-21	60.60	60.60	2002-08-01	2002-07-01		EN 4340 (äquivalent)
DIN EN 4343 Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-WM1001 (X13Cr12) - Schweißzusatz - Draht und Stäbe Deutsche Fassung EN 4343:2002	1997-04-21	60.60	60.60	2002-08-01	2002-07-01		EN 4343 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN 4632-001 Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeitsgrad und Lötbarkeitsgrad von Werkstoffen - Teil 001: Allgemeines; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-001:2008	2008-02-08	60.60	60.60	2008-11-01	2009-07-01		EN 4632-001 (äquivalent)
DIN EN 4632-002 Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeitsgrad und Lötbarkeitsgrad von Werkstoffen - Teil 002: Gleichartige Verbindungen Aluminium und Aluminiumlegierungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-002:2008	2008-02-08	60.60	60.60	2008-11-01	2009-06-01		EN 4632-002 (äquivalent)
DIN EN 4632-003 Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 003: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus unlegierten und niedriglegierten Stählen; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-003:2010	2009-06-12	60.60	60.60	2010-05-01	2010-09-01		EN 4632-003 (äquivalent)
DIN EN 4632-004 Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 004: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus hochlegierten Stählen; Deutsche Fassung EN 4632-004:2012	2010-08-11	62.42	62.42	2013-11-01	2013-11-01		EN 4632-004 (äquivalent)
DIN EN 4632-004 Berichtigung 1 Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 004: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus hochlegierten Stählen; Deutsche Fassung EN 4632-004:2012, Berichtigung zu DIN EN 4632-004:2013-11	2014-01-24	60.60	60.60	2014-04-01	2014-03-01		EN 4632-004 (äquivalent)
DIN EN 4632-005 Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 005: Schweißen und Löten gleichartiger Verbindungen aus hitzebeständigen Nickel- oder Kobaltbasislegierungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4632-005:2009	2009-06-15	60.60	60.60	2010-04-01	2010-10-01		EN 4632-005 (äquivalent)
DIN EN 4632-006 Luft- und Raumfahrt - Schweißbarkeit und Lötbarkeit von Werkstoffen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Teil 006: Gleichartige Verbindungen aus Titanbasislegierungen; Deutsche Fassung EN 4632-006:2013	2012-10-01	60.60	60.60	2013-11-01	2013-11-01		EN 4632-006 (äquivalent)
DIN EN 4677-001 Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Verbindungen metallischer Werkstoffe mittels Elektronenstrahlschweißen - Teil 001: Qualität der Schweißverbindungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4677-001:2012	2009-11-18	92.20	92.20	2013-01-01	2013-02-01		EN 4677-001 (äquivalent) Diese Europäische Norm legt die zu erfüllenden Regeln fest, damit die Qualität der Verbindungen metallischer Werkstoffe mittels Elektronenstrahlschweißen sichergestellt wird (Ordnungsnummer 51 nach EN ISO 4063). Sie gilt vorbehaltlos für die Herstellung von neuen Teilen oder für die Reparatur; diese Verfahren liegen in der Verantwortung eines anerkannten Herstellers oder Lieferers. Die abschließende Verantwortung liegt bei der Konstruktionsstelle.

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN 4677-001 rev	2014-03-12	20.60	20.60	2022-08-31		DIN EN 4677-001 2013-02-01	prEN 4677-001 rev (äquivalent)
Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Verbindungen metallischer Werkstoffe mittels Elektronenstrahlschweißen - Teil 001: Qualität der Schweißverbindungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4677-001:2014							
DIN EN 4678	2010-06-28	60.60	60.60	2011-09-01	2012-01-01		EN 4678 (äquivalent)
Luft- und Raumfahrt - Schweiß- und Lötverbindungen für die Luft- und Raumfahrt - Verbindungen metallischer Werkstoffe mittels Laserstrahlschweißen - Qualität der Schweißverbindungen; Deutsche und Englische Fassung EN 4678:2011							
DIN EN 4877-001	2018-10-09	20.00	20.00	2021-06-30			prEN 4877-001 (äquivalent)
Luft- und Raumfahrt - Schweißzusätze - Teil 001: Technische Spezifikation							
DIN EN 4877-002	2018-10-09	20.00	20.00	2021-06-30			prEN 4877-002 (äquivalent)
Luft- und Raumfahrt - Schweißzusätze - Teil 002: Zugelassene Schweißzusätze							
DIN ISO 11745	2013-07-25	60.60	60.60	2016-09-02	2016-09-01	DIN ISO 11745 2011-01-01	ISO 11745 AMD 1 (äquivalent)
Löten im Luft- und Raumfahrzeugbau - Prüfung von Hartlötern und Bedienern von Hartlötanlagen - Hartlöten von metallischen Bauteilen (ISO 11745:2010 + Amd.1:2015)							
DIN ISO 16338	2016-08-11	60.60	60.60	2017-11-01	2017-11-01	DIN ISO 16338 2014-08-01	ISO 16338 (äquivalent)
Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Widerstandspunkt- und Rollennahtschweißen (ISO 16338:2017)							
DIN ISO 17533	2013-04-22	60.60	60.60	2016-09-06	2016-09-01		ISO 17533 (äquivalent)
Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Schweißinformationen in Bauunterlagen (ISO 17533:2015)							
DIN ISO 24394	2011-11-01	92.20	92.20	2013-11-01	2013-12-01	DIN ISO 24394 2009-04-01	ISO 24394 AMD 1 (äquivalent)
Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Prüfung von Schweißern und Bedienern von Schweißeinrichtungen - Schmelzschweißen von metallischen Bauteilen (ISO 24394:2008 + Amd. 1:2013)							
DIN ISO 24394	2016-11-15	60.10	60.10	2020-01-23	2017-06-01 Entwurf 2017-05-19	DIN ISO 24394 2013-12-01	ISO 24394 (äquivalent)
Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau - Prüfung von Schweißern und Bedienern von Schweißeinrichtungen - Schmelzschweißen von metallischen Bauteilen (ISO/DIS 24394:2017); Text Deutsch und Englisch							

NA 092-00-19 AA

Schweißen von Aluminium und anderen Leichtmetallen (DVS AG W 6)

Vorsitz:

Dr.-Ing. Rainer Mittelstädt

DIN EN 1011-4	1997-12-09	62.41	62.41	-	2001-02-01		EN 1011-4 (äquivalent) EN 1011-4/A1 (äquivalent) ISO/TR 17671-4 (äquivalent)
Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 4: Lichtbogenschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen - Deutsche Fassung EN 1011-4 : 2000							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit 1900-01-01	Stand 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 9606-2 Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 2: Aluminium und Aluminiumlegierungen (ISO 9606-2:2004); Deutsche Fassung EN ISO 9606-2:2004	2002-04-11	60.60	60.60	2005-01-01	2005-03-01	DIN EN 287-2 1997-09-01	EN ISO 9606-2 (äquivalent)
DIN EN ISO 9692-3 Schweißen und verwandte Prozesse - Arten der Schweißnahtvorbereitung - Teil 3: Metall-Inertgasschweißen und Wolfram-Inertgasschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen (ISO 9692-3:2016); Deutsche Fassung EN ISO 9692-3:2016	2012-07-24	60.60	60.60	2016-09-27	2016-11-01	DIN EN ISO 9692-3 2001-07-01	EN ISO 9692-3 (äquivalent) ISO 9692-3 (äquivalent) ISO 9692-3 (äquivalent)
DIN EN ISO 10042 Schweißen - Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 10042:2018); Deutsche Fassung EN ISO 10042:2018	2016-01-13	60.60	60.60	2019-01-01	2019-01-01	DIN EN ISO 10042 2006-02-01	EN ISO 10042 (äquivalent) ISO 10042 (äquivalent)
DIN EN ISO 15614-2 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen (ISO 15614-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-2:2005	1995-01-01	60.60	60.60	2005-04-01	2005-07-01	DIN EN 288-4 1997-10-01	ISO 15614-2 (äquivalent) EN ISO 15614-2 (äquivalent)
DIN EN ISO 15614-4 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss (ISO 15614-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005	1993-09-16	62.42	62.42	2005-08-01	2005-09-01		EN ISO 15614-4 (äquivalent)
DIN EN ISO 15614-4 Berichtigung 1 2007-11-06 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss (ISO 15614-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005, Berichtigungen zu DIN EN ISO 15614-4:2005-09; Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005/AC:2007		60.60	60.60	2008-02-01	2008-01-01		EN ISO 15614-4/AC (äquivalent) ISO 15614-4 Technical Corrigendum 1 (äquivalent)

NA 092-00-20 AA

Schneidtechnik (DVS AG V 5)

Vorsitz:

Dr. Lutz Nickenig

DIN 2310-6 Thermisches Schneiden - Teil 6: Einteilung, Prozesse	2001-02-23	90.93	90.93	2003-07-01	2003-06-01	DIN 2310-6 1991-02-01	
DIN 32510 Thermisches Trennen - Brennbrennen mit Sauerstoffflanz in mineralische Werkstoffe - Verfahrensgrundlagen, Temperaturen, Mindestausrüstung	2003-04-30	90.93	90.93	2008-05-01	2008-05-01	DIN 32510-1 1979-05-01	
DIN 32516 Thermisches Schneiden - Thermische Schneidbarkeit metallischer Bauteile - Allgemeine Grundlagen und Begriffe	1999-03-25	90.93	90.93	2001-06-01	2000-12-01		

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN 28206	1992-08-01	60.60	60.60	-	1992-08-01	DIN 8523 1974-05-01	EN 28206 (äquivalent) ISO 8206 (äquivalent)
Abnahmeprüfungen für Brennschneidmaschinen - Nachführgenauigkeit - Funktionseigenschaften (ISO 8206:1991); Deutsche Fassung EN 28206:1992							
DIN EN ISO 7287	1999-06-03	60.60	60.60	2002-07-01	2003-05-01	DIN EN ISO 7287 1995-05-01	EN ISO 7287 (äquivalent) ISO 7287 (äquivalent)
Bildzeichen für Einrichtungen zum thermischen Schneiden (ISO 7287 : 2002); Deutsche Fassung EN ISO 7287 : 2002							
DIN EN ISO 17658	2014-06-17	60.60	60.60	2015-07-01	2015-08-01	DIN EN 12584 1999-06-01	EN ISO 17658 (äquivalent) ISO 17658 (äquivalent)
Schweißen - Unregelmäßigkeiten an Brennschnitten, Laserstrahlschnitten und Plasmaschnitten - Terminologie (ISO 17658:2002); Dreisprachige Fassung EN ISO 17658:2015							

NA 092-00-21 AA

Laserstrahlschweißen und verwandte Verfahren (DVS AG V 9.2)

Vorsitz: Dr. Rigo Peters

DIN 32532	2006-11-07	90.93	90.93	2009-07-01	2009-08-01		
Schweißen - Laserstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Begriffe für Prozesse und Geräte							
DIN 32540	2010-02-11	90.93	90.93	2012-09-01	2012-08-01	DIN V 32540 1997-07-01	
Laserstrahlabtragen - Thermisches Abtragen mit dem Laserstrahl - Begriffe, Einflussgrößen, Durchführung							
DIN EN 1011-6	2016-02-02	60.60	60.60	2019-04-01	2019-04-01	DIN EN 1011-6 2006-03-01	EN 1011-6 (äquivalent)
Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 6: Laserstrahlschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-6:2018							
DIN EN ISO 15609-4	2007-06-12	60.60	60.60	2009-08-01	2009-10-01	DIN EN ISO 15609-4 2004-10-01	EN ISO 15609-4 (äquivalent) ISO 15609-4 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 4: Laserstrahlschweißen (ISO 15609-4:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15609-4:2009							
DIN EN ISO 15614-11	1996-12-13	60.60	60.60	2001-09-01	2002-10-01		EN ISO 15614-11 (äquivalent) ISO 15614-11 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen (ISO 15614-11:2002); Deutsche Fassung EN ISO 15614-11:2002							
DIN EN ISO 15616-1	1998-09-08	60.60	60.60	2003-03-01	2003-05-01		EN ISO 15616-1 (äquivalent) ISO 15616-1 (äquivalent)
Abnahmeprüfungen für CO2-Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 1: Grundlagen, Abnahmebedingungen (ISO 15616-1:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-1:2003							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 15616-2 Abnahmeprüfungen für CO ₂ -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 2: Messen der statischen und dynamischen Genauigkeit (ISO 15616-2:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-2:2003	1994-12-31	60.60	60.60	2003-03-01	2003-05-01		EN ISO 15616-2 (äquivalent) ISO 15616-2 (äquivalent)
DIN EN ISO 15616-3 Abnahmeprüfungen für CO ₂ -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 3: Kalibrieren von Instrumenten zum Messen des Gasdurchflusses und -drucks (ISO 15616-3:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-3:2003	1994-09-01	60.60	60.60	2003-03-01	2003-05-01		EN ISO 15616-3 (äquivalent) ISO 15616-3 (äquivalent)
DIN EN ISO 22827-1 Abnahmeprüfungen für Nd:YAG-Laserstrahlschweißmaschinen - Maschinen mit Versorgung durch Lichtleitfaser - Teil 1: Lasereinrichtung (ISO 22827-1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22827-1:2005	2001-09-05	60.60	60.60	2005-12-01	2006-02-01		prEN ISO 22827-1 (äquivalent) ISO 22827-1 (äquivalent) EN ISO 22827-1 (äquivalent)
DIN EN ISO 22827-2 Abnahmeprüfungen für Nd:YAG-Laserstrahlschweißmaschinen - Maschinen mit Versorgung durch Lichtleitfaser - Teil 2: Mechanische Bewegungseinrichtung (ISO 22827-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22827-2:2005	2004-02-01	60.60	60.60	2005-12-01	2006-02-01		EN ISO 22827-2 (äquivalent) ISO 22827-2 (äquivalent)
DIN ISO 23493 Empfehlungen zum Laser-Hybridschweißen	2019-04-09	20.30	20.65	2022-07-01			ISO/DIS 23493 (äquivalent)

NA 092-00-23 AA

Mechanisches Fügen (DVS V 10.8)

Vorsitz: Josef Hinterdorfer

DIN 35227 Mechanisches Fügen - Schwingfestigkeitsprüfung von mechanisch gefügten Verbindungen	2016-09-22	60.60	60.60	2017-06-21	2017-07-01		
---	------------	-------	-------	------------	------------	--	--

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	----------------------	-----------------------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

DIN EN ISO 12996	2011-08-16	60.60	60.60	2013-09-01	2013-10-01		EN ISO 12996 (äquivalent) ISO 12996 (äquivalent) Diese Norm enthält Festlegungen für die Probengeometrie und das Verfahren für die Scherzugprüfung von Einpunktverbindungen von ein- und mehrlagigen Proben bis zu einer Blechdicke von 4,5 mm. Der Begriff Blech, wie in dieser Norm verwendet, schließt stranggepresste und Guss-Materialien ein. Zweck der Scherzugprüfung ist es, die mechanischen Eigenschaften und die Versagensarten von mit verschiedenen Fügeverfahren hergestellten Verbindungen zu bestimmen.
Mechanisches Fügen - Zerstörende Prüfung von Verbindungen - Probenmaße und Prüfverfahren für die Scherzugprüfung von Einpunktproben (ISO 12996:2013); Deutsche Fassung EN ISO 12996:2013							

DIN ISO 16237	2013-08-15	60.60	60.60	2015-11-30	2015-11-01		ISO 16237 (äquivalent)
Mechanisches Fügen - Quasistatische Kopfzugprüfung von mechanisch gefügten Einpunktproben - Probenmaße und Durchführung (ISO 16237:2015)							

NA 092-00-24 AA Reibschweißen - Linear- und Rotationsreibschweißen (DVS AG V 11.1)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Ludwig Appel

DIN EN ISO 15620	2016-11-15	60.60	60.60	2019-09-01	2019-09-01	DIN EN ISO 15620 2000-10-01	EN ISO 15620 (äquivalent) ISO 15620 (äquivalent)
Schweißen - Reibschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 15620:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15620:2019							

NA 092-00-26 AA Hartlöten (DVS AG V 6.1)

Vorsitz: Steffen Ensminger

DIN 1900	2006-02-01	90.93	90.93	2010-04-01	2010-04-01		Anforderung und Qualifizierung von Lötverfahren für metallische Werkstoffe - Verfahrensprüfung für das Lichtbogenlöten von Stählen
DIN 1912-4	2017-12-01	60.60	60.60	2018-10-01	2018-10-01	DIN 1912-4 2017-04-01	Zeichnerische Darstellung - Schweißen, Löten - Teil 4: Begriffe und Benennungen für Lötstöße und Lötnähte
DIN 8514	2005-02-11	90.93	90.93	2006-06-01	2006-05-01	DIN 8514-1 1978-07-01	Lötbarkeit

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN 1045 Hartlöten - Flußmittel zum Hartlöten - Einteilung und technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 1045:1997	1993-04-01	60.60	60.60	-	1997-08-01		EN 1045 (äquivalent)
DIN EN 12797 Hartlöten - Zerstörende Prüfung von Hartlötverbindungen; Deutsche Fassung EN 12797 : 2000	1997-02-24	62.41	62.41	2000-06-01	2000-12-01	DIN 8525-1 1977-11-01 DIN 8525-2 1977-11-01 DIN 8525-3 1986-07-01	EN 12797 (äquivalent) EN 12797/A1 (äquivalent)
DIN EN 12799 Hartlöten - Zerstörungsfreie Prüfung von Hartlötverbindungen - Deutsche Fassung EN 12799 : 2000	1997-02-24	62.41	62.41	-	2000-12-01		EN 12799 (äquivalent) EN 12799/A1 (äquivalent)
DIN EN 13134 Hartlöten - Hartlötverfahrensprüfung - Deutsche Fassung EN 13134 : 2000	1997-11-21	60.60	60.60	-	2000-12-01		EN 13134 (äquivalent)
DIN EN 14324 Hartlöten - Anleitung zur Anwendung hartgelöteter Verbindungen; Deutsche Fassung EN 14324:2004	1995-01-01	60.60	60.60	2004-11-01	2004-12-01		EN 14324 (äquivalent)
DIN EN ISO 3677 Zusätze zum Weich- und Hartlöten - Bezeichnung (ISO 3677:2016); Deutsche Fassung EN ISO 3677:2016	2012-09-04	60.60	60.60	2016-12-13	2016-12-01	DIN EN ISO 3677 1995-04-01	EN ISO 3677 (äquivalent) ISO 3677 (äquivalent)
DIN EN ISO 13585 Hartlöten - Prüfung von Hartlötlern und Bedienern von Hartlötgeräten (ISO 13585:2012); Deutsche Fassung EN ISO 13585:2012	2008-07-28	92.20	92.20	2012-09-01	2012-10-01	DIN EN 13133 2000-12-01	EN ISO 13585 (äquivalent) ISO 13585 (äquivalent)
DIN EN ISO 13585 rev Hartlöten - Prüfung von Hartlötlern und Bedienern von Hartlötgeräten	2017-07-31	20.00	20.00	2021-03-31		DIN EN ISO 13585 2012-10-01	prEN ISO 13585 rev (äquivalent) ISO/WD 13585 (äquivalent)
DIN EN ISO 17672 Hartlöten - Lote (ISO 17672:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17672:2016	2013-06-05	60.60	60.60	2016-12-06	2017-01-01	DIN EN ISO 17672 2010-11-01	EN ISO 17672 (äquivalent) ISO 17672 (äquivalent)
DIN EN ISO 18279 Hartlöten - Unregelmäßigkeiten in hartgelöteten Verbindungen (ISO 18279:2003); Deutsche Fassung EN ISO 18279:2003	1995-01-01	60.60	60.60	2003-08-01	2004-04-01	DIN 8515-1 1979-06-01 DIN 32515 1991-06-01	ISO 18279 (äquivalent) EN ISO 18279 (äquivalent)
DIN ISO 857-2 Schweißen und verwandte Prozesse - Begriffe - Teil 2: Weichlöten, Hartlöten und verwandte Begriffe (ISO 857-2:2005)	2003-11-11	90.93	90.93	2007-03-01	2007-03-01	DIN 8505-1 1979-05-01 DIN 8505-2 1979-05-01 DIN 8505-3 1983-01-01	ISO 857-2 (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit 1900-01-01	Stand 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
----------------------	------------------------------------	---------------------	------------------------	--------------------	--------------------------------	------------------	--

NA 092-00-27 AA

Rührreibschweißen (DVS AG V 11.2)

Vorsitz: Heinrich Masny

DIN EN ISO 25239-1	2006-07-25	92.20	92.20	2012-03-01	2012-03-01		EN ISO 25239-1 (äquivalent) ISO 25239-1 (äquivalent)
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 1: Begriffe (ISO 25239-1:2011); Dreisprachige Fassung EN ISO 25239-1:2011							
DIN EN ISO 25239-1	2015-09-04	40.60	40.60	2021-03-31	2019-06-01 Entwurf 2019-05-17	DIN EN ISO 25239-1 2012-03-01	prEN ISO 25239-1 (äquivalent) ISO/CD 25239-1 (äquivalent) ISO/DIS 25239-1 (äquivalent)
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 1: Begriffe (ISO/DIS 25239-1:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25239-1:2019							
DIN EN ISO 25239-2	2006-07-25	92.20	92.20	2012-03-01	2012-03-01		EN ISO 25239-2 (äquivalent) ISO 25239-2 (äquivalent)
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 2: Ausführung der Schweißverbindungen (ISO 25239-2:2011); Deutsche Fassung EN ISO 25239-2:2011							
DIN EN ISO 25239-2	2015-09-04	40.40	40.60	2021-03-31	2019-10-01 Entwurf 2019-09-06	DIN EN ISO 25239-2 2012-03-01	prEN ISO 25239-2 (äquivalent) ISO/CD 25239-2 (äquivalent) ISO/DIS 25239-2 (äquivalent)
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 2: Ausführung der Schweißverbindungen (ISO/DIS 25239-2:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25239-2:2019							
DIN EN ISO 25239-3	2006-07-25	92.20	92.20	2012-03-01	2012-03-01		EN ISO 25239-3 (äquivalent) ISO 25239-3 (äquivalent)
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 3: Qualifizierung der Bediener (ISO 25239-3:2011); Deutsche Fassung EN ISO 25239-3:2011							
DIN EN ISO 25239-3	2015-09-04	40.40	40.60	2021-03-31	2019-10-01 Entwurf 2019-09-06	DIN EN ISO 25239-3 2012-03-01	prEN ISO 25239-3 (äquivalent) ISO/CD 25239-3 (äquivalent) ISO/DIS 25239-3 (äquivalent)
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 3: Qualifizierung der Bediener (ISO/DIS 25239-3:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25239-3:2019							
DIN EN ISO 25239-4	2006-07-25	92.20	92.20	2012-03-01	2012-03-01		EN ISO 25239-4 (äquivalent) ISO 25239-4 (äquivalent)
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 4: Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren (ISO 25239-4:2011); Deutsche Fassung EN ISO 25239-4:2011							
DIN EN ISO 25239-4	2015-09-04	40.40	40.60	2021-03-31	2019-10-01 Entwurf 2019-09-06	DIN EN ISO 25239-4 2012-03-01	prEN ISO 25239-4 (äquivalent) ISO/CD 25239-4 (äquivalent) ISO/DIS 25239-4 (äquivalent)
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 4: Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren (ISO/DIS 25239-4:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25239-4:2019							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN ISO 25239-5	2015-09-04	40.40	40.60	2021-03-31	2019-10-01 2019-09-06	Entwurf DIN EN ISO 25239-5 2012-03-01	prEN ISO 25239-5 (äquivalent) ISO/CD 25239-5 (äquivalent) ISO/DIS 25239-5 (äquivalent)
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 5: Qualitäts- und Prüfungsanforderungen (ISO/DIS 25239-5:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 25239-5:2019							
DIN EN ISO 25239-5	2006-07-25	92.20	92.20	2012-03-01	2012-03-01		EN ISO 25239-5 (äquivalent) ISO 25239-5 (äquivalent)
Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 5: Qualitäts- und Prüfungsanforderungen (ISO 25239-5:2011); Deutsche Fassung EN ISO 25239-5:2011							

NA 092-00-28 AA

Klebtechnik (DVS AG V 8)

Vorsitz: Prof. Dr.-Ing. Gerson Meschut

DIN 2304-1	2013-07-12	92.20	92.20	2016-03-01	2016-03-01		
Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 1: Prozesskette Kleben							
DIN 2304-1	2019-07-22	40.50	40.50	2020-07-01	2019-10-01 2019-09-13	Entwurf DIN 2304-1 2016-03-01	
Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 1: Prozesskette Kleben							
DIN SPEC 2305-1	2016-03-14	60.60	60.60	2018-05-04	2018-05-01		
Klebtechnik - Prozesskette Kleben - Teil 1: Hinweise für die Fertigung							
DIN SPEC 2305-3	2018-07-18	60.60	60.60	2019-02-01	2019-02-01		
Klebtechnik - Qualitätsanforderungen an Klebprozesse - Teil 3: Anforderungen an das klebtechnische Personal							

NA 092-00-29 AA

Schweißsimulation (DVS AG I 2.1)

Vorsitz: Prof. Dr.-Ing. IWE Jörg Hildebrand

DIN 35223	2012-06-19	45.90	45.90	2017-04-01	2016-07-01 2016-06-03	Entwurf	CEN ISO/TS 18166 (äquivalent) ISO/TS 18166 (äquivalent)
Numerische Schweißsimulation - Ausführung und Dokumentation (ISO/TS 18166:2016); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 18166:2016							
DIN SPEC 32534-1	2011-01-05	90.93	90.93	2011-04-01	2011-03-01		
Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 1: Übersicht; Text Deutsch und Englisch							
DIN SPEC 32534-2	2011-05-27	90.93	90.93	2011-10-01	2011-09-01		
Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 2: Dokumentationsvorlage; Text Deutsch und Englisch							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit 1900-01-01	Stand 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN SPEC 32534-3	2014-02-25	90.93	90.93	2015-08-01	2015-08-01		
Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 3: Verzugssimulation beim MAG Schweißen eines 6 mm dicken S355J2+N Baustahls							
DIN SPEC 32534-4	2013-10-22	90.93	90.93	2014-02-01	2014-03-01	DIN SPEC 32534-4 2013-09-01	
Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 4: Beispiel Prozesssimulation Lichtbogenschweißen							
DIN SPEC 32534-5	2012-03-06	90.93	90.93	2012-08-01	2012-08-01		
Numerische Schweißsimulation - Durchführung und Dokumentation - Teil 5: Beispiel Schweißspannungen in austenitischen Stählen							

NA 092-00-30 AA

Unterwasserschweißen (DVS AG V 4)

Vorsitz: Dipl.-Ing. Walter Henz

DIN EN ISO 15614-10	1995-09-18	60.60	60.60	2005-04-01	2005-09-01		ISO 15614-10 (äquivalent) EN ISO 15614-10 (äquivalent)
Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 10: Trockenschweißen unter Überdruck (ISO 15614-10:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-10:2005							
DIN EN ISO 15618-1	2012-08-24	60.60	60.60	2016-12-06	2016-12-01	DIN EN ISO 15618-1 2002-04-01	EN ISO 15618-1 (äquivalent) ISO/NP 15618-1 (äquivalent) ISO 15618-1 (äquivalent) ISO 15618-1 (äquivalent)
Prüfung von Schweißern für Unterwasserschweißen - Teil 1: Nassschweißen unter Überdruck (ISO 15618-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15618-1:2016							
DIN EN ISO 15618-2	1997-11-24	60.60	60.60	2002-04-01	2002-04-01		EN ISO 15618-2 (äquivalent) ISO 15618-2 (äquivalent)
Prüfung von Schweißern für Unterwasserschweißen - Teil 2: Unterwasserschweißer und Bediener von Schweißanlagen für Trockenschweißen unter Überdruck (ISO 15618-2 : 2001) - Deutsche Fassung EN ISO 15618-2 : 2001							

NA 092-00-32 AA

Fügen von Kunststoffen

Vorsitz: Dr. Benjamin Baudrit

DIN 35226	2015-09-08	60.60	60.60	2016-07-14	2016-09-01		CEN/TR 16862 (äquivalent)
Kunststoffschweißaufsicht - Aufgaben, Verantwortungen, Wissen, Fähigkeiten und Kompetenz; Deutsche Fassung CEN/TR 16862:2015							
DIN 35230	2015-11-16	60.60	60.60	2016-08-30	2016-09-01		CEN/TS 16892 (äquivalent)
Kunststoffe - Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen - Angaben zu Schweißverfahren; Deutsche Fassung CEN/TS 16892:2015							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN 1778 Charakteristische Kennwerte für geschweißte Thermoplast-Konstruktionen - Bestimmung der zulässigen Spannungen und Moduli für die Berechnung von Thermoplast-Bauteilen; Deutsche Fassung EN 1778:1999	1995-04-01	60.60	60.60	-	1999-12-01		EN 1778 (äquivalent)
DIN EN 12814-1 Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1: Biegeversuch; Deutsche Fassung EN 12814-1:1999	1997-07-01	62.42	62.42	-	1999-12-01		EN 12814-1 (äquivalent)
DIN EN 12814-1 Berichtigung 1 Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1: Biegeversuch; Deutsche Fassung EN 12814-1:1999	2003-10-22	60.60	60.60	2004-03-01	2004-01-01		EN 12814-1/AC (äquivalent)
DIN EN 12814-2 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 2: Zugversuch - Deutsche Fassung EN 12814-2:2000	1998-07-01	92.20	92.20	-	2000-03-01		EN 12814-2 (äquivalent)
DIN EN 12814-2 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 2: Zugversuch; Deutsche und Englische Fassung prEN 12814-2:2019	2018-11-05	40.60	40.60	2021-07-31	2019-08-01 Entwurf 2019-06-28	DIN EN 12814-2 2000-03-01	prEN 12814-2 (äquivalent)
DIN EN 12814-3 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 3: Zeitstand-Zugversuch; Deutsche Fassung EN 12814-3:2014	2012-03-29	90.81	90.81	2015-06-30	2014-07-01	DIN EN 12814-3 2005-10-01	EN 12814-3 (äquivalent)
DIN EN 12814-4 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 4: Schälversuch; Deutsche Fassung EN 12814-4:2018+AC:2018	2015-07-28	60.60	60.60	2018-08-01	2018-08-01	DIN EN 12814-4 2001-12-01	EN 12814-4 (äquivalent)
DIN EN 12814-5 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 5: Makroskopische Untersuchung; Deutsche Fassung EN 12814-5 : 2000	1998-06-30	60.60	60.60	-	2000-10-01		EN 12814-5 (äquivalent)
DIN EN 12814-6 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 6: Zugversuch bei tiefen Temperaturen - Deutsche Fassung EN 12814-6:2000	1998-09-21	60.60	60.60	-	2000-03-01		EN 12814-6 (äquivalent)
DIN EN 12814-7 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 7: Zugversuch an Probekörpern mit Rundkerbe; Deutsche Fassung EN 12814-7:2002	1995-01-01	60.60	60.60	2002-12-01	2003-01-01		EN 12814-7 (äquivalent)
DIN EN 12814-8 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 8: Anforderungen; Deutsche Fassung EN 12814-8:2001	1999-05-19	92.20	92.20	2001-11-01	2001-12-01		EN 12814-8 (äquivalent)
DIN EN 12814-8 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 8: Anforderungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 12814-8:2019	2018-11-05	40.60	40.60	2021-07-31	2019-08-01 Entwurf 2019-06-28	DIN EN 12814-8 2001-12-01 DIN EN 12814-8 Berichtigung 1 2004-01-01	prEN 12814-8 (äquivalent)
DIN EN 12814-8 Berichtigung 1 Prüfen von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 8: Anforderungen; Deutsche Fassung EN 12814-8:2001	2003-10-22	92.20	92.20	2004-03-01	2004-01-01		EN 12814-8/AC (äquivalent)

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 1900-01-01 2019-12-10	Akt. Bearb. - Stufe	Planung Ausgabe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	Zusammenhang europ./intern. allg. Bemerkungen
DIN EN 12943 Schweißzusätze für thermoplastische Kunststoffe - Geltungsbereich, Kennzeichnung, Anforderung, Prüfung; Deutsche Fassung EN 12943:1999	1999-12-01	60.60	60.60	-	1999-12-01		EN 12943 (äquivalent)
DIN EN 13067 Kunststoffschweißpersonal - Anerkennungsprüfung von Schweißern - Thermoplastische Schweißverbindungen; Deutsche Fassung EN 13067:2012	2010-03-24	90.81	92.20	2012-12-01	2013-01-01	DIN EN 13067 2003-09-01	EN 13067 (äquivalent)
DIN EN 13067 Kunststoffschweißpersonal - Anerkennungsprüfung von Schweißern - Thermoplastische Schweißverbindungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 13067:2019	2018-07-23	40.60	40.60	2021-04-30	2019-06-01 2019-05-17	Entwurf DIN EN 13067 2013-01-01	prEN 13067 (äquivalent)
DIN EN 13100-1 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen an Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen - Teil 1: Sichtprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-1:2017	2015-01-26	60.60	60.60	2017-06-29	2017-08-01	DIN EN 13100-1 2000-01-01	EN 13100-1 (äquivalent)
DIN EN 13100-2 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 2: Röntgenprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-2:2019	2017-11-08	60.60	60.60	2019-11-01	2019-11-01	DIN EN 13100-2 2005-02-01	EN 13100-2 (äquivalent)
DIN EN 13100-3 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 3: Ultraschallprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-3:2004	1995-01-01	60.60	60.60	2005-01-01	2005-02-01		EN 13100-3 (äquivalent)
DIN EN 13100-4 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 4: Hochspannungsprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-4:2012	2010-03-24	90.81	90.81	2012-12-01	2013-01-01		EN 13100-4 (äquivalent)
DIN EN 13705 Schweißen von Thermoplasten - Maschinen und Geräte für das Warmgasschweißen (einschließlich Warmgas-Extrusionsschweißen); Deutsche Fassung EN 13705:2004	1999-05-19	60.60	60.60	2004-09-01	2004-09-01		EN 13705 (äquivalent)
DIN EN 14728 Unregelmäßigkeiten an Schweißverbindungen von thermoplastischen Kunststoffen - Einteilung; Deutsche Fassung EN 14728:2019	2015-11-24	60.60	60.60	2019-06-01	2019-06-01	DIN EN 14728 2005-07-01	EN 14728 (äquivalent)
DIN EN 16296 Unregelmäßigkeiten an Schweißverbindungen von thermoplastischen Kunststoffen - Qualitätsstufen; Deutsche Fassung EN 16296:2012	2010-03-24	90.81	92.20	2012-12-01	2013-01-01		EN 16296 (äquivalent)
DIN EN 16296 rev Unregelmäßigkeiten an Schweißverbindungen von thermoplastischen Kunststoffen - Bewertungsgruppen	2018-07-23	20.00	20.00	2021-04-30		DIN EN 16296 2013-01-01	prEN 16296 (äquivalent)

Legende Bearbeitungsstufen:

In der folgenden Legende sind die Bearbeitungsstufen der Projektverfolgung exemplarisch aufgeführt. Es werden die Hauptstufen im Projektfortschritt aufgeführt und beispielhaft einige Detailstufen. In der Projektliste können weitere Detailstufen aufgeführt sein, die in dieser Legende nicht erscheinen. Diese Detailstufen geben den jeweils aktuellen Stand des Projektes in der Hauptstufe an.

In den jeweiligen Stufen bezeichnet die Detaillierung .00 den Beginn der Stufe und .99 das Ende der Stufe. Wird ein Projekt gestrichen, wird dies mit der Detaillierung .98 in der jeweiligen Stufe dokumentiert. Wird ein Projekt zurückgestellt, wird dies mit der Detaillierung .91 in der jeweiligen Stufe dokumentiert.

00.	Stufe Vorschlag	90.	Stufe Überprüfung
00.60	Vorschlagsstufe	90.92	überprüft - Neuausgabe beschlossen
10.	Stufe Registrierung	90.93	überprüft - bestätigt
10.20	Vorschlag verteilt	92.60	mit Ersatz zurückgezogen
10.99	Annahme (Vorschlag)	99.60	ohne Ersatz zurückgezogen
20.	Stufe Prüfung/Ankündigung		
20.20	Beginn der Ausarbeitung		
20.60	Norm-Vorlage erstellt		
30.	Stufe Konsensbildung		
30.20	Norm-Vorlage verteilt		
30.60	Norm-Vorlage verabschiedet		
40.	Stufe Entwurf		
40.10	Manuskript für Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren		
40.20	Beginn der Umfrage		
40.40	Ausgabe Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren (Beginn der Einspruchsfrist)		
40.45	Ende Einspruchsfrist (nationaler Termin)		
40.60	Ende der Umfrage (europäischer/internationaler Termin)		
45.60	Kommentare eingearbeitet/Manuskript für Norm verabschiedet		
50.	Stufe Formellen Abstimmung		
50.10	Manuskript für Norm		
50.20	Beginn der Abstimmung (Formal Vote)		
50.60	Ende der formellen Abstimmung/parallelen formellen Abstimmung		
60.	Stufe Veröffentlichung		
60.10	Start der Veröffentlichung/Lieferung stabile Fassung		
60.60	Ausgabe Norm		