

Aktueller Stand der Normen für das Schmelzschweißen

| Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen | | Zerstörungsfreie Prüfungen | | Annahmekriterien für ZfP | | Begriffe, Definitionen | |
|---|--|--|--|---|---|---|--|
| DIN EN ISO 3834-1 bis -5, DIN FB CEN ISO/TR 3834-6 | | Qualifizierung Personal DIN EN ISO 9712 | | Stahl Aluminium | | Symbolische Darstellung DIN EN ISO 2553 | |
| | | Regeln für ZfP DIN EN ISO 17635 | | VT DIN EN ISO 5817 | DIN EN ISO 10042 | Verfahren und Nr. DIN EN ISO 4063 | |
| | | Sichtprüfung DIN EN ISO 17637 | | RT DIN EN ISO 10675-1 | DIN EN ISO 10675-2 | Begriffe Metallschweißen DIN EN 14610; DIN 1910-100; ISO 857-2 | |
| Lichtbogenschweißen Stahl Aluminium | | Durchstrahlungsprüfung DIN EN ISO 17636-1, -2 | | UT DIN EN ISO 11666, DIN EN ISO 23279, DIN EN ISO 22825, DIN EN ISO 15626 | | Begriffe & Definitionen DIN FB CEN/TR 14599, DIN FB ISO/TR 25901 | |
| Einteilung der Werkstoffe ISO/TR 15608, 20173, 20174; CEN ISO/TR 20172 | | Ultraschallprüfung DIN EN ISO 17640 | | PT DIN EN ISO 23277 | | Mehrsprachige Benennung mit Bildern DIN EN 1792, DIN EN ISO 17659 | |
| Empfehlungen zum Schweißen DIN EN 1011-1 (ISO/TR 17671-1) | | Eindringprüfung DIN EN ISO 3452-1, -2, -5, -6 | | MT DIN EN ISO 23278 | | Schweißpositionen DIN EN ISO 6947 CEN/TR 14633 | |
| DIN EN 1011-2, -3 DIN EN 1011-4 | | Magnetpulverprüfung DIN EN ISO 17638 | | HT DIN EN ISO 18265 | | Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 | |
| Temperaturmessung DIN EN ISO 13916 | | Wirbelstromprüfung DIN EN ISO 17643 | | Schweißzusätze | | Weitere Normen | |
| Schweißerprüfung DIN EN ISO 9606-1, -2, -4; DIN SPEC 35234 | | Härteprüfung DIN EN ISO 9015-1, -2 | | Allg. Produktnorm DIN EN 13479 | | Schweißerprüfung Kupfer DIN EN ISO 9606-3 | |
| Bedienerprüfung DIN EN ISO 14732 | | Beugungslaufzeitprüfung (TOFD-Verfahren) DIN EN ISO 10863, 16827 | | QS-Anforderung für Herstellung DIN EN 12074 | | Schweißerprüfung Nickel DIN EN ISO 9606-4 | |
| Schweißaufsicht DIN EN ISO 14731; DIN SPEC PAS 35236 | | Phased Array DIN EN ISO 13588, DIN EN 16018 | | Techn. Lieferbed. DIN EN ISO 544 | | Schweißerprüfung Titan DIN EN ISO 9606-5 | |
| Qualifizierung von Verfahren DIN EN ISO 15614-1 DIN EN ISO 15614-2, -4 | | Zerstörende Prüfungen | | Richtlinien zur Beschaffung DIN EN ISO 14344 | | Schweißerprüfung Gußeisen DIN EN 287-6 | |
| Kalibrieren, Validieren, Verifizieren DIN EN ISO 17662; ISO/TR 18491 | | Querzugversuch DIN EN ISO 4136 | | Prüfverfahren & QS DIN EN 14532-1, -2, -3 DIN EN ISO 15792-1, -2, -3 | | Bewertungsgruppen Hybrid DIN EN ISO 12932 | |
| Wärmebehandlung DIN EN ISO 17663, DIN EN 10052, ISO/TR 14745 | | Längszugversuch SG DIN EN ISO 5178 | | Prüfmethoden DIN EN ISO 15792-1, -2, -3, DIN EN ISO 6847, 14372, 8249, 3690, DIN EN ISO 2401 | | Verfahrensprüfung Kupfer DIN EN ISO 15614-6 | |
| Unregelmäßigkeiten, Schweißnahtvorbereitung | | Kreuzzugprüfung DIN EN ISO 9018 | | Wolframelektroden DIN EN ISO 6848 | | Verfahrensprüfung Nickel DIN EN ISO 15614-1 | |
| Gruppen Schmelzschweißen DIN EN ISO 5817 DIN EN ISO 10042 | | Biegeprüfung DIN EN ISO 5173 | | Zusätze zum Hartauftragen DIN EN 14700 | | Verfahrensprüfung Titan DIN EN ISO 15614-5 | |
| Gruppen Strahlschweißen DIN EN ISO 13919-1 DIN EN ISO 13919-2 | | Bruchprüfung DIN EN ISO 9017 | | Zusätze für Gusseisen DIN EN ISO 1071 | | VP Gusseisen DIN EN ISO 15614-3 | |
| Thermisches Trennen DIN EN ISO 9013 | | Kerbschlagbiegeversuch DIN EN ISO 148-1, DIN EN 875, DIN EN ISO 9016 | | | | VP Auftragschweißen DIN EN ISO 15614-7 | |
| Nahtvorbereitung DIN EN ISO 9692-1, -2, -4 DIN EN ISO 9692-3 | | Härteprüfung DIN EN ISO 9015-1, -2 | | | | VP Rohre in Rohrböden DIN EN ISO 15614-8 | |
| Verbindungselemente Druckbeanspruchte und Nicht innendruckbeanspruchte Bauteile DIN EN 1708-1, DIN EN 1708-2, DIN EN 1708-3 DIN 2559-2, DIN 2559-3, DIN 2559-4 | | Mikro- und makroskopische Untersuchung DIN EN ISO 17639 | | | | VP Hybrid-Prozess DIN EN ISO 15614-14 | |
| Geometrische Unregelmäßigkeiten Schmelz-, Preßschweißen DIN EN ISO 6520-1, -2 | | Ätzungen für Mikro- u. makroskopische Unters. DIN CEN ISO/TR 16060; DIN SPEC 8548 | | | | VP Schw. von Stahlguss DIN EN ISO 11970 | |
| Geometrische Unregelmäßigkeiten Thermische Schnitte DIN EN ISO 17658 | | Heißrissprüfverfahren DIN EN ISO 17641-1, -2, -3 | | | | Schweißen von Gusseisen DIN EN 1011-8 | |
| Bez.-System Unregelmäßigkeiten DIN ISO/TS 17845 | | Kaltrissprüfverfahren DIN EN ISO 17642-1, -2, -3, DIN FB ISO/TR 17844 | | | | Schweißen v. Plattierungen DIN EN 1011-5 | |
| Schweißbarkeit DIN FB ISO/TR 581 | | Bestimmung Ferritanteil DIN EN ISO 8249 | | | | Schweißen von Betonstahl DIN EN ISO 17660 | |
| Lichtbogenschweißeinrichtungen, Arbeitsschutz | | | | | | Verfahren zur Beurteilung DIN FB CEN/TR 15235 | |
| Schweißstromquellen DIN EN 60974-1, -2, -3, -4 | | | | | | von Unregelmäßigkeiten bei metallischen Bauteilen | |
| Drahtvorschubgeräte, Brenner, Stabelektrodenhalter, Steckverbinder für Schweißleitungen DIN EN 60974-5, -6, -7, -8, -9, -11, -12, -13 | | | | | | | |
| Rohrleitungen, Gasschläuche, Anschlüsse, Manometer DIN 2403; DIN EN 560, 561, 1256; DIN EN ISO 2503, 3821, 5171, 7291, 14113, 10462 | | | | | | | |
| Gebrauchsstellenvorlagen, Brenner DIN EN ISO 5175-1, -2; DIN EN ISO 9012 | | | | | | | |
| Schutzkleidung, -handschuhe DIN EN ISO 11611, DIN EN 12477 | | | | | | | |
| Augenschutz DIN EN 169, 175, 379 | | | | | | | |
| Schweißvorhänge DIN EN ISO 25980 | | | | | | | |
| Umwelt-Checkliste DIN EN 14717 | | | | | | | |
| Luftreinigungssysteme DIN EN ISO 15012-1, -2 | | | | | | | |
| Schweißrauche Laborverfahren DIN EN ISO 15011-1 bis -5; DIN CEN ISO/TS 15011-6 | | | | | | | |
| Schweißrauche Probenahme DIN EN ISO 10882-1, -2 | | | | | | | |
| | | | | unleg. + FK-Stähle hochfeste Stähle warmfeste Stähle nichtrostende Stähle Nickel und Nickellegierungen | | | |
| | | | | | | Kupfer und Kupferlegierungen Aluminium und Al-Legierungen Titan und Titanlegierungen | |
| | | Stabelektroden (E) DIN EN ISO 2560 DIN EN ISO 18275 DIN EN ISO 3580 DIN EN ISO 3581 DIN EN ISO 14172 | | | | | |
| | | Drahtelektrode (MSG) DIN EN ISO 14341 DIN EN ISO 16834 DIN EN ISO 21952 DIN EN ISO 14343 DIN EN ISO 18274 | | | | | |
| | | Stab/Draht (WIG) DIN EN ISO 636 | | | | | |
| | | Draht (UP) DIN EN ISO 14171 DIN EN ISO 26304 DIN EN ISO 24598 | | | | | |
| | | Pulver (UP) DIN EN ISO 14174 | | | | | |
| | | Fülldraht (MSG) DIN EN ISO 17632 DIN EN ISO 18276 DIN EN ISO 17634 DIN EN ISO 17633 DIN EN ISO 12153 | | | | | |
| | | Autogenstab (G) DIN EN ISO 20378 DIN EN ISO 20378 | | | | | |
| | | Schutzgas DIN EN ISO 14175, DIN EN 1089-3 | | | | | |