

Aktueller Stand der Normen für das Fügen von thermoplastischen Kunststoffen

Grundlagen

DIN 16960-1 Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen; Grundsätze

DIN 1910-3 Schweißen; Schweißen von Kunststoffen, Verfahren

Schweißen

DIN 35226 Kunststoff-Schweißaufsicht – Aufgaben, Verantwortungen, (CEN/TR 16862) Wissen, Fähigkeiten und Kompetenz

DIN EN 13067 Kunststoffschweißpersonal – Anerkennungsprüfung von Schweißern – Thermoplastische Schweißverbindungen

DIN 35230 Kunststoffe – Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – (CEN/TS 16892) Angaben zu Schweißverfahren

ISO/TR 19480 Rohre und Formstücke aus Polyethylen für die Gasversorgung – Ausbildung und Prüfung von Schweißern

Unregelmäßigkeiten

DIN EN 14728 Unregelmäßigkeiten an Schweißverbindungen von thermoplastischen Kunststoffen; Einteilung

Maschinen und Geräte

DIN EN 13705 Schweißen von Thermoplasten; Maschinen und Geräte für das Warmgasschweißen

ISO 12176 Rohre und Formstücke aus Kunststoffen - Ausrüstungsgegenstände für Polyethylen-Schweißverbindungen -

Teil 1: Stumpfschweißen;

Teil 2: Elektroschweißen;

Teil 3: Schweißpass;

Teil 4: Rückverfolgbarkeitscode

Teil 5: Zweidimensionale Datencodierung von Bauteilen für Rohrleitungssysteme aus Polyethylen (PE)

Schweißzusätze

DIN EN 12943 Schweißzusätze für thermoplastische Kunststoffe; Geltungsbereich, Kennzeichnung, Anforderung, Prüfung

Zerstörungsfreie Prüfungen

DIN EN 13100-1 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Teil 1: Sichtprüfung

DIN EN 13100-2 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe – Teil 2: Röntgenprüfung

DIN EN 13100-3 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe – Teil 3: Ultraschallprüfung

DIN EN 13100-4 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe – Teil 4: Hochspannungsprüfung

Zerstörende Prüfungen

DIN EN 12814-1 Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Teil 1: Biegeversuch

DIN EN 12814-2 Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Teil 2: Zugversuch

DIN EN 12814-3 Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Teil 3: Zeitstand-Zugversuch

DIN EN 12814-4 Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Teil 4: Schälversuch

DIN EN 12814-5 Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Teil 5: Makroskopische Untersuchung

DIN EN 12814-6 Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Teil 6: Zugversuch bei tiefen Temperaturen

DIN EN 12814-7 Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Teil 7: Zugversuch an Probekörpern mit Rundkerbe

DIN EN 12814-8 Prüfung von Schweißverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Teil 8: Anforderungen

Weitere Merkblätter und Richtlinien

siehe www.dvs-ev.de Fügen von Kunststoffen