

Aktueller Stand der Normen für das Schmelzschweißen

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen		Zerstörungsfreie Prüfungen		Annahmekriterien für ZFP		Begriffe, Definitionen	
DIN EN ISO 3834-1, -2, -3, -4, -5, -6,		Qualifizierung Personal		Stahl		Aluminium	
Einteilung der Werkstoffe	DIN EN ISO 15608; DIN CEN ISO/TR 20172, 20174, 20173	Regeln für ZfP	DIN EN ISO 9712; E DIN EN ISO 18490 DIN EN ISO 17635; DIN EN 13018	VT	DIN EN ISO 5817	DIN EN ISO 10042	Symbolische Darstellung DIN EN ISO 2553
Empfehlungen zum Schweißen	DIN EN 1011-Reihe (ISO/TR 17671-series) DIN EN 1011-2, -3 DIN EN 1011-4	Sichtprüfung (VT)	DIN EN ISO 17637	RT	DIN EN ISO 10675-1	DIN EN ISO 10675-2	Verfahren und Nr. DIN EN ISO 4063
Temperaturmessung	DIN EN ISO 13916	Durchstrahlungspr. (RT)	DIN EN ISO 17636-1, -2	UT	DIN EN ISO 11666, DIN EN ISO 23279, DIN EN ISO 22825, DIN EN ISO 15626		Begriffe Metallschweißen DIN 1910-100; DIN ISO 857-2
Schweißerprüfung	DIN EN ISO 9606-1, -2, -4; DIN SPEC 35234	Eindringprüfung (PT)	DIN EN ISO 3452-1, -2, -3, -4, -5, -6	PT	DIN EN ISO 23277		Begriffe & Definitionen DIN FB CEN/TR 14599, DIN ISO/TR 25901-1, -2, -3, -4
Bedienerprüfung	DIN EN ISO 14732	Magnetpulverpr. (MT)	DIN EN ISO 17638	MT	DIN EN ISO 23278		Mehrsprachige Benennung mit Bildern DIN EN ISO 17659
Schweißaufsicht	DIN EN ISO 14731; DIN SPEC 35236	Wirbelstrompr. (ET)	DIN EN ISO 17643	HT	DIN EN ISO 18265		Schweißpositionen DIN EN ISO 6947
Schweißanweisung	DIN EN ISO 15609-1, -2, -6	Härteprüfung (HT)	DIN EN ISO 9015-1, -2				Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920
Qualifizierung von Verfahren	DIN EN ISO 15607, 15610, 15611, 15612, 15613 DIN EN ISO 15614-1 DIN EN ISO 15614-2, -4	Beugungslaufzeitprüfung (TOFD-Verfahren)	DIN EN ISO 10863, 16827				Weitere Normen
Kalibrieren, Validieren, Verifizieren	DIN EN ISO 17662; ISO/TR 18491	Phased Array (PAUT-Verfahren)	DIN EN ISO 13588, 23243, 18563-1, -2, -3				Schweißerprüfung Kupfer DIN EN ISO 9606-3
Wärmebehandlung	DIN EN ISO 17663, DIN EN ISO 4885	Querzugversuch	DIN EN ISO 4136	Allg. Produktnorm	DIN EN 13479		Schweißerprüfung Nickel DIN EN ISO 9606-4
Unregelmäßigkeiten, Schweißnahtvorbereitung		Längszugversuch SG	DIN EN ISO 5178	QS-Anforderung für Herstellung	DIN EN 12074		Schweißerprüfung Titan DIN EN ISO 9606-5
Gruppen Schmelzschweißen	DIN EN 5817 DIN EN ISO 10042	Kreuzzugprüfung	DIN EN ISO 9018	Techn. Lieferbed.	DIN EN ISO 544		Schweißerprüfung Gußeisen DIN EN 287-6
Gruppen Strahlschweißen	DIN EN ISO 13919-1 DIN EN ISO 13919-2	Biegeprüfung	DIN EN ISO 5173	Richtlinien zur Beschaffung	DIN EN ISO 14344		Bewertungsgruppen Hybrid DIN EN ISO 12932
Thermisches Trennen	DIN EN ISO 9013	Bruchprüfung	DIN EN ISO 9017	Prüfverfahren & QS	DIN EN 14532-1, -2, -3 DIN EN ISO 15792-1, -2, -3		Verfahrensprüfung Stahl+Ni DIN EN ISO 15614-1
Nahtvorbereitung	DIN EN ISO 9692-1, -2, -4 DIN EN ISO 9692-3	Kerbschlagbiegeversuch	DIN EN ISO 148-1, 9016	Prüfmethoden	DIN EN ISO 15792-1, -2, -3, DIN EN ISO 6847, 14372, 8249, 3690, DIN EN ISO 2401		Verfahrensprüfung Gusseisen DIN EN ISO 15614-3
Verbindungselemente	DIN EN 1708-1, -2, -3 DIN 2559-2, -3, -4	Härteprüfung	DIN EN ISO 9015-1, -2	Wolfraframelektroden	DIN EN ISO 6848		Verfahrensprüfung Titan DIN EN ISO 15614-5
Druckbeanspruchte und Nicht innendruckbeanspruchte Bauteile		Mikro- und makroskopische Untersuchung	DIN EN ISO 17639	Zusätze zum Hartauftragen	DIN EN 14700		Verfahrensprüfung Kupfer DIN EN ISO 15614-6
Geometrische Unregelmäßigkeiten	DIN EN ISO 6520-1, -2	Ätzungen für Mikro- u. makroskopische Unters.	DIN CEN ISO/TR 16060; DIN SPEC 8548	Zusätze für Gusseisen	DIN EN ISO 1071		VP Auftragschweißen DIN EN ISO 15614-7
Schmelz-, Preßschweißen		Heißrissprüfverfahren	DIN EN ISO 17641-1, -2, -3				VP Rohre in Rohrböden DIN EN ISO 15614-8
Geometrische Unregelmäßigkeiten	DIN EN ISO 17658	Kaltrissprüfverfahren	DIN EN ISO 17642-1, -2, -3, DIN FB ISO/TR 17844				VP Hybrid-Prozess DIN EN ISO 15614-14
Thermische Schnitte		Bestimmung Ferritanteil	DIN EN ISO 8249				VP Schw. von Stahlguss DIN EN ISO 11970
Schweißbarkeit	DIN FB ISO/TR 581						Schweißen v. Plättierungen DIN EN 1011-5
Numerische Simulation	DIN ISO/TS 18166						Schweißen von Gusseisen DIN EN 1011-8
Lichtbogenschweißeinrichtungen, Arbeitsschutz							Schweißen von Betonstahl DIN EN ISO 17660
Schweißstromquellen	DIN EN IEC 60974-1, -2, -3, -4	unleg. + FK-Stähle	DIN EN ISO 18275	nichtrostende Stähle	Nickel und Nickellegierungen	Kupfer und Kupferlegierungen	Titan und Titanlegierungen
Drahtvorschubgeräte, Brenner, Stabelektrodenhalter, Steckverbinder, Klemmen, Kalibrierung	DIN EN IEC 60974-5, -6, -7, -8, -9, -10, -11, -12, -13, -14	Stabelektronen (E)	DIN EN ISO 2560	DIN EN ISO 3580	DIN EN ISO 3581	DIN EN ISO 24373	Aluminium und Al-Legierungen
Rohrleitungen, Gasschläuche, Anschlüsse, Manometer	DIN 2403; DIN EN 560, 561, 1256; DIN EN ISO 2503, 3821, 5171, 7291, 14113, 10462, E DIN EN ISO 8207	Drahtelektrode (MSG)	DIN EN ISO 14341	DIN EN ISO 16834	DIN EN ISO 21952	DIN EN ISO 18273	
Sicherheitseinrichtungen, Brenner, Gerätekennzeichnung	DIN EN ISO 5175-1, -2; 9012, 10225	Stab/Draht (WIG)	DIN EN ISO 636		DIN EN ISO 14343	DIN EN ISO 18274	DIN EN ISO 24034
Schutzbekleidung, -handschuhe	DIN EN ISO 11611, DIN EN 12477	Draht (UP)	DIN EN ISO 14171	DIN EN ISO 26304	DIN EN ISO 24598		
Augenschutz (Brille, Filter)	DIN EN 169, 175, 379	Pulver (UP)		DIN EN ISO 14174			
Schweißvorhänge	DIN EN ISO 25980	Fülldraht (MSG)	DIN EN ISO 17632	DIN EN ISO 18276	DIN EN ISO 17634	DIN EN ISO 17633	
Umwelt-Checkliste	DIN EN 14717	Autogenstab (G)	DIN EN ISO 20378		DIN EN ISO 20378	DIN EN ISO 12153	
Luftreinigungssysteme	DIN EN ISO 21904-1 bis -4	Schutzgas					
Schweißrauche Laborverfahren	DIN EN ISO 15011-1 bis -5; DIN CEN ISO/TS 15011-6						
Schweißrauche Probennahme	DIN EN ISO 10882-1, -2						